T.C. MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI

ULAŞTIRMA HİZMETLERİ

EL TERMİNALİ VE DEPO YAZILIMLARI 840UH0042

Ankara, 2011

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- PARA İLE SATILMAZ.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	iii
GÍRİŞ	.1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	.3
1. EL TERMİNALİ	.3
1.1. El Terminalinin Teknik Özellikleri	.4
1.2. El Terminalinin Pilinin Takılması ve Şarj Edilmesi	.8
1.3. Haberleşme Ünitesinin Bilgisayara Bağlanması	.9
1.4. El Terminalinin Genel görünümü ve Tuşların Görevleri	11
1.4.1. Özel Karakterlerin Kullanımı	12
1.5. Haberleşme Ünitesi	13
1.6. El Terminalini Kullanırken Dikkat Edilmesi Gerekenler Hususlar	14
1.7. El Terminalinin Açılması ve Yüklü Programın Çalıştırılması	14
1.8. Yüklü Programın (Task) Özellikleri	16
1.9. Yüklü Programın Ayarları (Setup Menüsü)	20
1.9.1. Setup Menüsü Alt Seçenekleri	21
1.9.1.2. System Setup Alt Menüsü	22
1.10. Freetask'ın Programlanması	33
1.11. Hızlı Ayarlar	38
1.12. Sıfırlama (Resetleme)	39
1.13. El Terminalinden Veri Aktarımı	40
1.13.1. El Terminalinden Bilgisayara Veri Aktarımı	40
1.13.2. Bilgisayardan El Terminaline Veri Aktarımı	42
UYGULAMĂ FĂALİYETİ	43
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	44
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	47
2. DEPO YAZILIMLARI	47
2.1. Depo Otomasyon Programının Kurulumu ve Sistem Girişi	47
2.2. Sistem Tanımlamaları	48
2.2.1. Kullanıcı Tanımları	49
2.2.2. Ürün İle İlgili Tanımlamalar	51
2.2.2.1. Ürün Tanımları (Özet)	51
2.2.3. Müşteri Tanımları	56
2.2.4. Tedarikçi Tanımları	57
2.2.5. Depo İşletim Tanımları	57
2.2.6. Lokasyon Tanımları	50
2.3. Operasyonlar ve İş Akışları	75
2.3.1. Mal Kabul İşlemleri	76
2.3.2. Üretim İşlemleri	77
2.3.3. Kalite Kontrol İşlemleri	81
2.3.5. Sayım İşlemleri	84
2.3.6. Tedarikçiye İade İşlemleri	87
2.3.7. Müşteriden İade İşlemleri	89
2.3. Liste ve Raporlar	89
2.4.1. Listeler	90
2.4.2. Raporlar	98
2.4.3. Grafikler	11

2.4.4. Pivot Raporlar	116
2.5. Genel Özellikler	117
2.5.1. Çoklu Dil Desteği	117
2.5.2. Gruplama Kullanımları	119
2.5.3. Filtre Kullanımları	119
2.5.4. Menü İçi Arama	119
2.5.5. Kısa Yol Tuşları	
2.5.6. Kayıt ve Raporların Export İmkânı	
2.5.7. Kişiselleştirilebilen Görünüm	
2.5.8. Sayfa (Tab) Kullanımı	
2.5.9. Bütünleşik Web Tarayıcı	
2.5.10. Mesajlaşma	
2.6. Teknik Detaylar	
2.6.1. Uyum	
2.6.2. Version Upgrade	
UYGULAMA FAALİYETİ	
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
MODÜL DEĞERLENDİRME	
CEVAP ANAHTARLARI	
KAYNAKÇA	

AÇIKLAMALAR

KOD	840UH0042	
ALAN	Ulaștırma Hizmetleri	
DAL/MESLEK	Lojistik Elemanı/ Lojistik	
MODÜLÜN ADI	El Terminali ve Depo Yazılımları	
MODÜLÜN TANIMI	El terminali ve depo yazılımlarının kullanımına ait temel bilgi ve becerilerin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.	
SÜRE	40/32	
ÖN KOŞUL	10. Sınıfı tamamlamış olmak	
YETERLİK	El terminali ve depo yazılımlarını tanımak ve kullanmak	
	Genel Amaç	
MODÜLÜN AMACI	Bu modül ile el terminalini tanıyacak ve kullanım alanlarında mevcut işlemleri gerçekleştirebileceksiniz. Depo yönetimi için en önemli koşul olan bir depo programını kullanarak depo içi işlemleri bilgisayar ortamında gerçekleştirebileceksiniz.	
	 Amaçlar El terminalini, özellikleri ve kullanım alanlarını öğrenerek el terminali ile yapılabilecek işlemleri gerçekleştirebileceksiniz. Bu modül ile depo yazılımlarını tanıyacak ve bunlarla ilgili işlemleri gerçekleştirebileceksiniz. 	
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Sınıfın iş ortamına uygun düzenlenmesi, el terminalleri, depo yazılımları, İnternet	
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Her faaliyet sonrasında o faaliyetle ilgili değerlendirme soruları ile kendi kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda size ölçme aracı (uygulama, soru-cevap) uygulayarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek değerlendirecektir.	

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Yaşamakta olduğumuz çağ, bilgi teknolojilerinde çok hızlı gelişmelere sahne olmaktadır. Günümüzde insanlar mesafeleri hızla aşarak mal ve hizmet temin edebilmektedir. Bu açıdan lojistik yönetimi, dünyada büyük önem kazanmakta olan sektörlerden biridir.

Lojistik taşıma ve depolama faaliyetleri doğru ürünün, doğru miktarda, doğru yer ve zamanda, uygun maliyetle müşteriler için kullanımını sağlamaktadır.

Depolama işlemleri yapıları itibarıyla, sürekli ürün hareketi ve maksimum yer kaybı gerektirdiği için günümüzde ayrı bir işletme faaliyeti olarak yer almakta ve tedarik zinciri içinde önemli bir yer tutmaktadır.

Depolar, tedarik zinciri içinde yer alan ürünlerin korunması, stoklanması ve en verimli şekilde ilgili yerlere ulaştırılması amacıyla konuşlandırıldığı alanlardır.

Elinizdeki modül ile el terminali ve depo programının nasıl kullanılacağı ile ilgili terimler, tanımlar, kısaltmalar, belgeler ve formlar size sunulmaktadır.

Bu sayede okul uygulamalarında, beceri eğitimlerinizde ve sonraki meslek hayıtınızda ihtiyaç duyacağınız kavramlar, belgeler ve işlemleri tanıyacaksınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Bu modul ne el terminalini, özellikleri ve kullanım alanlarını öğrenerek el terminali ile yapılabilecek işlemleri gerçekleştirebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Bu faaliyet öncesinde yapmanız gereken araştırmalar şunlardır:

- El terminali nedir? Araştırınız.
- El terminali nerelerde kullanılır? Araştırınız.
- El terminali hangi donanımlardan oluşur? Araştırınız.
- Yaptığınız araştırmaları ve sonuçlarını sınıfta arkadaşlarınız ile paylaşınız.

1. EL TERMINALI

El terminali: Ürün kabulü, raf sayımı, depo sayımı, toplu sevkiyat (toptan satışlar), rafta alım siparişi oluşturma, rafta fiyat kontrolü için kullanılabilir.

El terminallerinin kullanılması otomasyon içinde verimliliği artırır, işlemler sırasında insan kaynaklı oluşabilecek hataları en aza indirir, yeni personel için daha az eğitim gerekir.

Günlük olarak siparişler el terminali üzerine aktarılarak mal kabul esnasında mal fazlası gelen ürünler reddedilir veya bozuk gelen ürünleri iade etme işlemleri yapılır. Sistem kurulumunda oluşturulan yetkilendirme çerçevesinde, mal fazlası ürünleri kabul edebilir.

El terminali üretim, dağıtım ve pazarlama alanlarında iş ve işlemlerin verimliliği ve etkinliği açısından yoğun olarak kullanılan araçlardan biridir.



Resim 1.1: El terminalinin kullanım alanları

1.1. El Terminalinin Teknik Özellikleri

Genel olarak el terminallerinin özellikleri aşağıdaki gibidir. İşlevsel ve fonksiyonel açıdan bu özellikleri farklılık gösterebilir.



Resim 1.2: El terminali çalışma gereçleri

İŞLEMCİ / BELLEK	
İşlemci	8 bit C-MOS mikroişlemci
Sram	2 MB (2048 KB)
Rom	128 KB

Tablo 1.1: El terminali işlemci özelliği örneği

GÖRÜNTÜ/SES/ZAMAN	
Tuş Takımı	26 plastik tuş
Ekran	96x49 Piksel LCD Ekran (6 satır, Her satırda 16 <u>karekter</u>)
Aydınlatma	Programlanabilir arka avdınlatma
	riogramana ana ayamaana
Ses	Programlanabilir ses tonu
Ses Zaman	Programlanabilir ses tonu Yıl,Ay,Gün,Saat,Dakika,Saniye

Tablo 1.2: El terminali görüntü özelliği örneği

GÜÇ KAYNAĞI	
Ana pil	3.6V, 600mAH Lityum-iyon şarj edilebilir pil
Backup (yedek) pil	3.6V 25mAH Lityum şarj edilebilir pil
Pil şarj ömrü	24 saat (dakikada 6 okutma ile)
Güç yönetimi	 Pil şarjının düşük olması durumunda uyarı verme Pil tasarrufu için otomatik bekleme moduna geçme

Tablo 1.3: El terminali güç kaynağı özelliği örneği

HABERLEŞME	
RS232C (Seri port)	300 bps ~ 57.600 bps
IRDA (Kızılötesi)	2.400 bps ~ 19.200 bps

Tablo 1.4: El terminali görüntü özelliği örneği

BOYUT / AĞIRLIK	
Boyutlar	136.mm x 48.mm x 23,5.mm
Ağırlık	123 Gram (Pil dahil)

Tablo 1.5: El terminali boyut özelliği örneği

OPTİK SİSTEM	
Işık Kaynağı	650 nm görülebilir lazer diyot
Tarama Şekli	Tek tarama çizgisi
Tarama uzaklığı	0 ~ 670 milimetre
Tarama hızı	100 tarama / saniye
En küçük çizgi genişliği	5 mil (0,127 milimetre) @ PCS 90%
Tarama Açısı	530
Baskı kontrastı	30% @UPC/EAN 100%
Lazer sınıfı	CDRH Class II, IEC Class II
ЕМС	CE & FCC Part 15B ve 15C uyumlu

Tablo 1.6: El terminali optik sistem özelliği örneği

KULLANIM ORTAMI	
Çalışma sıcaklığı	0 ° ~ 50 °
Saklama sıcaklığı	10 ° ~ 60 °
Nem oranı	%5 ~ %70
Işık seviyesi	Maksimum 4.500 Lux
Dayanıklılık	1 Metreden düşmeye dayanıklı

Tablo 1.7: El terminali kullanım özelliği örneği

YAZILIM GELİŞTİRME	
Porgramlama işleminde kullanılabilecek yazılım geliştirme araçları	 Freetask programı Easy Task programı DosTaskgen/ Wintaskgen makro dili C derleyicisi



BARKOD TİPLERİ	
Çözümlenebilen barkod tipleri	UPCA UPCE EAN8 EAN13 CODABAR CODE 39 EULL ASCU CODE 29
	CODE 128 INTERLEAVED 2 OF 5 ISBN / ISSN CODE 93
	CHINESE POST CODE

Tablo 1.9: El terminalinin desteklediği/destekleyebileceği barkod örneği

1.2. El Terminalinin Pilinin Takılması ve Şarj Edilmesi

Aşağıdaki şekilde de görüldüğü gibi Pdl'nin arka kısımdaki pil kapağı üzerindeki 1 nu'lu tırnağı aşağı bastırın ve 2 nu'lu ok yönünde bastırarak çıkartınız.



Resim 1.3: El terminali pili takılması

- > Yukarıdaki şekilde de görüldüğü gibi pili ok yönünde yuvaya yerleştiriniz.
- Yukarıdaki şekilde de görüldüğü gibi pil kapağını yerleştirin ve ok yönünde ilerletiniz.
- > Pilin ömrü açısından ilk kullanımda 12 saat şarj edilmesi gerekir.
- El terminali aşağıdaki resimde de görüldüğü gibi haberleşme ünitesinde (cradle) uygun bölüme yerleştirildiğinde otomatik olarak şarj işlemi başlar.
- Pilin şarj olması durumunda aşağıdaki resimde de ok işareti ile gösterilen LCD ekranın sağ üst tarafında bulunan bölümde kırmızı renkli bir ışık yanacaktır.
- Sarj işlemi tamamlandığında kırmızı ışık (yaklaşık olarak 6 saat sonra) sönecektir.



Resim 1.4: El terminalinin şarj edilmesi

1.3. Haberleşme Ünitesinin Bilgisayara Bağlanması

El terminalleri ile birlikte iki farklı haberleşme ünitesinden biri verilmektedir.

- Seri port (RS232C=com port) bağlantılı haberleşme ünitesi
- USB port bağlantılı haberleşme ünitesi
- Seri port bağlantı tipli haberleşme ünitesi kullanılıyor ise aşağıdaki şekilde de görülen haberleşme ünitesinin kablo ucunu bilgisayarın uygun bölümünde bulunan seri port yuvasına (com port) takınız.



Resim 1.5: El terminali port bağlantısı

USB port bağlantı tipli haberleşme ünitesi kullanılıyor ise aşağıda görülen haberleşme ünitesinin kablo ucunu bilgisayarın uygun bölümünde bulunan seri port yuvasına (com port) takınız.



Resim 1.6: El terminali USB port bağlantısı

1.4. El Terminalinin Genel görünümü ve Tuşların Görevleri



El terminalinin genel görünümü aşağıdaki gibidir.

Resim 1.7: El terminali genel görünümü

Tuşların görevleri aşağıdaki gibidir.

PW	Açma/kapatma	CLR	Silme işlemi
F1		•	Nokta karekterinin çıkartılması
F 2	Özel işaretlerin çıkartılması	O (a)	0 ve @ karekterlerinin çıkartılması
3		1 sru	1, S, T ve U karekterlerinin çıkartılması
F	2	2 /10x	2, V, W ve X karekterlerinin çıkartılması
F5		3 _{vz,}	3, Y, Z ve , (virgül) karekterlerinin çıkartılması
Fb		4 .m.	4, J, K ve L karekterlerinin çıkartılması
0	Önceki bölüme geçiş veya sola geçiş	5 MWD	5, M, N ve O karekterlerinin çıkartılması
0	Sonraki bölüme geçiş veya sağa geçiş	6 _{POR}	6, P, Q ve R karekterlerinin çıkartılması
MI	Aktif bölümden çıkış	7 ABC	7, A, B ve C karekterlerinin çıkartılması
M2	Seçili bölüme giriş	8 DEF	8, D, E ve F karekterlerinin çıkartılması
	Lazer tarama işlemini sağlama	9 GMI	9, G, H ve I karekterlerinin çıkartılması
E	Onaylama işlemi		

Tablo 1.10: Örnek el terminali tuş görevleri

2,3 ve 4. karakterleri çıkartmak için ilgili tuşa bir defa bastıktan sonra M^2 tuşuna karakter çıkana kadar basılmalıdır.

Örnek: C karakterini çıkartmak için ilk olarak 7 tuşuna ve ardından M^2 tuşuna 3 defa basılmalıdır.

1.4.1. Özel Karakterlerin Kullanımı

Kullanılacak özel karakterin bulunduğu grup görünene kadar F2 tuşuna basıldıktan sonra özel karakterin bulunduğu tuşa basılmalıdır. Özel karakterler ve bağlı olduğu gruplar aşağıdadır.

Tuş Takımı		1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 Grup	!	#	\$		%	&	*	/	+	-]
2 Grup	[]	,		()	`	:	;	"
3 Grup	<	=	>		?	\	_		`	0

Tablo 1.11: El terminali tuşlarında kullanılan özel karekterlerin yerleşim düzeni

{, };^ karakterleri hariç tüm ASCII karakterler kullanılabilir.

1.5. Haberleşme Ünitesi



Resim 1.8: El terminali led yerleşim düzeni

- Haberleşme ünitesine (Cradle) +9V elektrik adaptörü bağlandığına haberleşme ünitesinin (Cradle) ön panelinde bulunan güç "led"i kırmızı olarak yanar.
- Pil yedek şarj ünitesinde şarj olma durumunda iken yedek şarj led'i kırmızı yanar. Pilin şarjı tamamlandığında yedek şarj ledi söner.

El terminali ile haberleşme ünitesi (Cradle) ile kızıl ötesi (IRDA) yöntemi ile haberleşebilmesi için:

- El terminalinde kızıl ötesi (IRDA) haberleşme aktif olmalıdır.
- El terminalinin kızıl ötesi (IRDA) ledleri ile haberleşme ünitesinin (Cradle) kızıl ötesi (IRDA) ledleri karşılıklı olarak birbirlerini görecek şekilde konumlandırılmalıdır.

El terminali ile haberleşme ünitesi (Cradle) arası mesafe en fazla 1,5 metre olmalıdır.

Kızıl ötesi (IRDA) haberleşme yöntemi sadece "Wintaskgen" adlı paket programı ile yapılabilir.

1.6. El Terminalini Kullanırken Dikkat Edilmesi Gerekenler Hususlar

- El terminali düşme ve çarpmalara karsı dikkatli kullanılmalıdır.
- El terminali su, nem, ateş, aşındırıcı madde vb. maddelerden uzak tutulmalıdır.
- El terminali teknik özelliğinde belirtilen sıcaklık ortamında ve belirtilen nem ortamında kullanılmalıdır.
- > Pil el terminali veya haberleşme ünitesindeki yedek şarj ünitesinde şarj edilmelidir.
- Lazer ışığı direk insan gözüne tutulmamalıdır.

1.7. El Terminalinin Açılması ve Yüklü Programın Çalıştırılması

El terminalini çalıştırabilmek için tuş takımı üzerinde bulunan PW düğmesi 1 saniye basılı tutulmalıdır. El terminali açıldığında ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir.



Resim 1.9: El terminali power düğmesi

El terminalinde yüklü herhangi bir programı (task) çalıştırabilmek için ana ekranda iken M2 tuşuna basılınca açılan yandaki şekilde de görülen menüde (system menu) run task alt menüsü seçilmelidir.



Resim 1.10: El terminali program çalıştırma (run task)

El terminaline freetask dışında herhangi bir program yüklü ise programın özelliğine bağlı ilk olarak program adı listelenir.

lac 1	Field 1
M1=Exit	F6=Edit
F3=116.	F4=D61.

Resim 1.11: Program listesi

Run task alt menüsü seçildiğinde, el terminalinde sadece standart program (freetask) yüklü olduğunda örnek ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir.

Rec 1	Field 1
N1=Eait	F6=Edit
F3=116.	F4=Del.

Resim 1.12: Standart program

Run task alt menüsü seçildiğinde, el terminalinde sonradan yüklenen bir program yüklü olduğunda örnek ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir.

2. SAYIM 3. FIYAT GOR Secimi(1-3)?=	1.1	SEPAR	16	
3. FIYAT GOR Secimi(1-3)?	2.	SAYD	La contra e	
Secim:(1-3)?.	3.1	FIYAT	GOR	
	See	cimi()	-3)7.	

Resim 1.13: Programın sonradan yüklenmesinde ekran görünümü

1.8. Yüklü Programın (Task) Özellikleri

El terminalinde yüklü programları ve kullanmış oldukları veritabanlarını görmek, değiştirmek, silmek için ana ekranda iken M2 tuşuna basılınca açılan aşağıdaki resimde de görülen menüde (system menu) task utility alt menüsü seçilmelidir.



Resim 1.14: Yüklü programın özellikleri

Task utility menüsünün ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir. Task utility menüsünün alt seçeneklerinin ayrıntısını aşağıda bulabilirsiniz.

< Tai	ik Utilir	h P J
L Su	itus 2.Foi	mat
a De	sete Data	
т.реі <u>M1=</u>]	ere 1 ask Esc,M2≓	select,
2	ଲ ଜ	N A

Resim 1.15: Yüklü programın alt özellikleri

	Task Utility m	enüsü alt seçenekleri
Menü	Menü sırası	Açıklama
Status	1	El terminaline kayıtlı bilgilerini içeren veritabanlarını görüntülenmesini sağlar.
Format	2	Standart program olan freetaskın programlanmasını sağlar.
Delete Data	3	El terminaline kayıtlı bilgilerini içeren veritabanlarının içeriğinin silinmesini sağlar.
Delete Task	4	El terminaline yüklü programların (task) silinmesini sağlar.

Tablo 1.12: Program alt özellikleri örneği

➢ Status alt, menüsü

Bu bölümde yüklü veritabanlarını ve kayıt sayısı gösterilir. Aşağıda freetask veritabanı dosyasının 12 kayıttan oluştuğu görülmektedir.

0
< File Statu: > FREETASK Records: 12

Resim 1.16: Yüklü programın status alt menüsü

➢ Format alt, menüsü

Bu bölümde freetask programının çalışma şekli ayarları değiştirilir.



Resim 1.17: Yüklü programın format alt menüsü

Delete data alt, menüsü

Bu bölümde yüklü veritabanlarına ait tüm verilerinin silinmesi sağlanır.



Resim 1.18: Yüklü programın delete alt menüsü

Delete task alt, menüsü

Bu bölümde programlama ile yüklenen herhangi bir programın (task) silinmesi sağlanır.



Resim 1.19: Yüklü programın delete task alt menüsü

1.9. Yüklü Programın Ayarları (Setup Menüsü)

El terminalinde herhangi bir seçeneği görüntülemek veya değiştirmek için ana ekranda iken M2 tuşuna basılınca açılan aşağıdaki şekilde de görülen menüde (system menu) setup alt menüsü seçilmelidir.

Setup alt menüsünün ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir. Setup menüsünün alt seçeneklerinin ayrıntısı aşağıdadır.



Resim 1.20: Yüklü programın ayarları menüsü

1.9.1. Setup Menüsü Alt Seçenekleri

Menülere system menüde iken menü sırasına (Delete data menüsü için 2 ve ardından 3 tuşlarına) basılarak veya ok tuşları ile ilgili menü seçeneğine ulaşılıp enter tuşuna basılarak ulaşılabilir.

Menülerde değerleri değiştirmek için \bigcirc (sol ok) ve \bigcirc (sağ ok) tuşları, yapılan değişikliği kaydetmek ve bir sonraki bölüme geçiş için \blacksquare (Enter) tuşu, detayı görüntülemek için tuşu, o bölümden çıkma için tuşu kullanılmalıdır.

1.9.1.1. Basic Setup Alt Menüsü

Basic setup alt menüsün alt seçenekleri aşağıda görülmektedir. Bu bölümlerin ayrıntıları şöyledir:

- Backlit &LCD
- Beep volume
- Power up scan
- Auto power off
- Backlit &LCD



Resim 1.21: Yüklü programın basic setup alt menüsü

Bu bölümde ekran aydınlatmanın aktif veya pasif hâle getirilmesi ve ekranın zemin parlaklığı ayarlanır.

Back light On: Aydınlatma var. **Off:** Aydınlatma yok.

LCD contrast : 40~60 bir değerdir. Değer azaldıkça zemin açık renkli, arttıkça zemin koyu renkli hâle gelecektir.

➢ Beep volume

Bu bölümde tuş kullanımı veya barkod okutma işleminde sesli olarak uyarının olup olmayacağı ve uyarı olması isteniyorsa sesin şiddeti seçilir.

Quiet	: Sessiz	Low : Düşük ses
Medium	: Orta ses	Loud : En yüksek ses

Power up scan

Enable: Tasarruf moduna geçmiş el terminalini herhangi bir tuşa basılınca kaldığı yere dönmesini sağlar.

Disable: Tasarruf moduna geçmiş el terminalini tekrar açmak için **PW** tuşunun kullanılmasını sağlar.

Auto power off

Bu bölümde el terminalinin kullanılmadığı zamanlar belirli bir süre sonra tasarruf moduna geçmesi belirlenir veya tasarruf modu iptal edilir. El terminali bu bölümde belirlenen süre kullanılmadığında geçici olarak en az pil kullanma moduna geçer.

Disable: Tasarruf modu kapalı 10 Mins: 10 dakika sonra kapanma özelliği 15 Mins: 15 dakika sonra kapanma özelliği 20 Mins: 20 dakika sonra kapanma özelliği 30 Mins: 30 dakika sonra kapanma özelliği

1.9.1.2. System Setup Alt Menüsü

System setup alt, menüsün alt seçenekleri yanda görülmektedir. Bu bölümlerin ayrıntıları:

- ➢ Communication
- ➢ System timer
- ➢ ID/PW datemode
- ➢ Communication



Resim 1.22: Yüklü programın system setup alt menüsü

Bu bölümde haberleşme, saat, tarih, şifre gibi bilgilerin görülmesi veya değiştirilmesi sağlanır. Bu menünün alt menüsü aşağıda görülmektedir.

• Comm. parameter

Bu bölümde el terminalinin bilgisayar ile iletişim ayarlarının belirlenmesini sağlar. Baud Rate : Haberleşme hızı seçenekler : 300, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200 Parity Check: Eşlik seçenekler : None, space, mark, odd,even Data Bits : Veri bitleri seçenekler : 8,7 Stop Bit : Dur bitleri seçenekler : 2,1

• On line upload

Bu bölümde otomatik haberleşme yönteminin belirlenmesi sağlanır.

- On : Otomatik haberleşme açık
- Off : Otomatik haberleşme kapalı



Resim 1.23: Yüklü programın system setup alt menüsü

System timer

Bu bölüm el terminalinin tarih ve saatini gösterir ve değiştirilmesini sağlar.

➢ ID/PW /Date mode

Bu bölümde tanımlayıcı bir cihaz kodu ve bazı işlemlerin yapılabilmesini de parola sormasını sağlama ve cihazın tarih ayarının değiştirilmesini sağlar.



Resim 1.24: Yüklü programın system setup alt menüsü

Device ID

El terminaline diğer diğer el terminallerinden ayırmak için istenilen bir cihaz kodu vermek için kullanılır.

• Password

El terminaline yüklü program ve kayıtlı bilgilerin silinmesini gibi işlemlerde bir parola sorulmasını sağlar.

• Date mode

El terminanilde tarih ve saat ile işlem yapıldığı zaman tarih ve saat biçiminin nasıl olacağının belirlendiği bölümdür.

DD: Gün (2 haneli) MM: Ay (2 haneli) YYYY:Yıl (4 haneli)

1.9.1.3. Barcode Setup Alt Menüsü

Barcode setup alt menüsün alt seçenekleri aşağıda görülmektedir. Bu bölümlerin ayrıntıları:

- ➤ Basic set
- Advance set
- > Pre/Postamble



Resim 1.25: Yüklü programın barcode setup alt menüsü

Barkod tipi ayarları bölümünde değerleri değiştirmek için \bigcirc (sol ok) ve \bigcirc (sağ ok) tuşları, yapılan değişikliği kaydetmek ve bir sonraki bölüme geçiş için \blacksquare (enter) tuşu, detayı görüntülemek için 0 tuşu, o bölümden çıkma için 0 tuşu kullanılmalıdır.

➢ Basic set

Barcode setup menüsünün ilk seçeneği olan "Basic Set" alt menüsü bazı barkod tiplerinin <u>temel</u> seçeneklerinin belirlenmesini sağlar. Menünün bölümleri ve ayrıntıları şunlardır:

EAN / UPC

Off: EAN ve UPC tipi barkodların okunabilirliğini kapatır.

On: EAN ve UPC tipi barkodların okunabilirliğini açar.

Bu seçenek "On" yapıldığında M2 tuşu ile EAN ve UPC tipi barkodların ayrıntılı olarak ayarları görülebilir veya değiştirilebilir.

UPC-A Digits: UPC-A tipindeki barkodların kaç haneli olarak okunacağını belirler. 11~13 değerleri olabilir.

UPC-E Digits: UPC-E tipindeki barkodların kaç haneli olarak okunacağını belirler. 6~8 değerleri olabilir.

• UPC-E To UPC-A

On: UPC-E tipindeki barkodların UPC-A tipine çevrilmesini sağlar.

Off: UPC-E tipindeki barkodların UPC-A tipine çevrilmemesini sağlar.

Code 39

Off: Code 39 tipi barkodların okunabilirliğini kapatır.

On: Code 39 tipi barkodların okunabilirliğini açar.

Code 39 CDV

Off: Code 39 tipi barkodlarda kontrol karakter kontrolü yapılmamasını sağlar. On: Code 39 tipi barkodlarda kontrol karakter kontrolü yapılmasını sağlar.

Code 39 ST / SP

Send: Code 39 tipi barkodlarda bas ve sondaki yıldız isaretlerinin okunmasını sağlar. No Send: Code 39 tipi barkodlarda baş ve sondaki yıldız işaretlerinin okunmamasını sağlar.

> Code 39 CKD .

No Send: Code 39 tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmamasını sağlar. Send: Code 39 tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmasını sağlar.

F ASCII code 39

On: ASCII tablosundaki tüm karekterleri içeren Code 39 tipi barkodların okunmasını sağlar.

Off: ASCII tablosundaki standart karekterleri içeren Code 39 tipi barkodların okunmasını sağlar.

Codabar

Off: Codabar tipi barkodların okunmamasını sağlar.

On: Codabar tipi barkodların okunmasını sağlar.

Codabar CDV

Off: Codabar tipi barkodlarda kontrol karakter kontrolü yapılmamasını sağlar.

On: Codabar tipi barkodlarda kontrol karakter kontrolü yapılmasını sağlar.

Codabar ST / SP

Send: Codabar tipi barkodlarda baş ve sondaki yıldız işaretlerinin okunmasını sağlar.

No send: Codabar tipi barkodlarda baş ve sondaki yıldız işaretlerinin okunmamasını sağlar.

Codabar CKD

No send: Codabar tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmamasını sağlar. Send: Codabar tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmasını sağlar.

ITF 25

Off: ITF 2 Of 5 tipi barkodların okunmamasını sağlar.

On: ITF 2 Of 5 tipi barkodların okunmasını sağlar.

• ITF 25 CDV

Off: ITF 2 Of 5 tipi barkodlarda kontrol karakterin kontrolü yapılmamasını sağlar. On: ITF 2 Of 5 tipi barkodlarda kontrol karakterin kontrolü yapılmasını sağlar.

ITF 25 CKD

No Send: ITF 2 Of 5 tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmamasını sağlar. Send: ITF 2 Of 5 tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmasını sağlar.

• ITF 25 length

Minimum / maksimum: ITF 2 Of 5 tipi barkodlarda okunabilecek minimum ve maksimum karakter sayısının belirler. 2~64 arası bir değer olabilir.

- •
- Code 128

Off: Code 128 tipi barkodların okunmamasını sağlar.

On: Code 128 tipi barkodların okunmasını sağlar.

- •
- Enable EAN 128

Off: EAN 128 tipi barkodların okunmamasını sağlar.

On: EAN 128 tipi barkodların okunmasını sağlar.

Code 128 Length

Min / maksimum: Code 128 tipi barkodlarda okunabilecek min ve maksimum karakter sayısının belirler. 1~64 arası bir değer olabilir.

• Code 93

Off: Code 93 tipi barkodların okunmamasını sağlar. On: Code 93 tipi barkodların okunmasını sağlar.

• Advance set

Barcode setup menüsünün ikinci seçeneği olan advance set alt menüsü bazı barkod tiplerinin diğer seçeneklerinin belirlenmesini sağlar. Menünün bölümleri ve ayrıntıları şunlardır:

• CPC (Chinese Post Code) 25

Off: CPC tipi barkodların okunmamasını sağlar. On: CPC tipi barkodların okunmasını sağlar.

CPC 25 CDV

Off: CPC 25 tipi barkodlarda kontrol karakterin kontrolü yapılmamasını sağlar. On: CPC 25 tipi barkodlarda kontrol karakterin kontrolü yapılmasını sağlar.

• CPC 25 CKD

No Send: CPC 25 tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmamasını sağlar. Send: CPC 25 tipi barkodlarda kontrol karakterin okunmasını sağlar.

• CPC 25 Length

Minimum / maksimum: CPC 25 tipi barkodlarda okunabilecek minimum ve maksimum karakter sayısının belirler. 1~64 arası bir değer olabilir.

• EAN To ISBN / ISSN

Off: EAN tipi barkodlar ISBN veya ISSN tipine çevrilmemesini sağlar.

On: EAN tipi barkodlar ISBN veya ISSN tipine çevrilmesini sağlar.

EAN-13 Digits: EAN-13 tipindeki barkodların kaç haneli olarak okunacağını belirler. 12~13 değerleri olabilir.

EAN-8 Digits: EAN-8 tipindeki barkodların kaç haneli olarak okunacağını belirler. 7~8 değerleri olabilir.

IATA Code

Off: IATA Code tipi barkodların okunmamasını sağlar. On: IATA Code tipi barkodların okunmasını sağlar.

• Codabar ST/SP

Codabar tipi barkodların baş ve sonundaki karakterlerin hangi stilde olacağının belirlenmesini sağlar.

Basic set ve advance set menülerin alt menülerini bir arada aşağıdaki tabloda karşılaştırabilirsiniz.

EAN/UPC

Barkod Tipi özelliği	Seçenekler	Değerler	Menü
EAN ve UPC tipi barkodların okunabilirliği	EAN/UPC	On, Off	Basic Set
UPC-A tipi barkodların karakter sayısı	UPC-A Digits	11, 12, 13	Basic Set
UPC-E tipi barkodların karakter sayısı	UPC-E Digits	6, 7, 8	Basic Set
UPC-E tipi barkodların UPC-A tipine çevrilmesi	UPC-E to UPC-A	On, Off	Basic Set
UPC ve EAN tipi barkodlarda Ek-5 karekterlerinin iletimi	UPC/EAN ADD 5	No Send , Send	Basic Set
UPC ve EAN tipi barkodlarda Ek-2 karekterlerinin iletimi	UPC/EAN ADD 2	No Send , Send	Basic Set
EAN tipi barkodların ISBN ve ISSN tipine çevrilmesi	EAN to ISBN/ISSN	On, Off	Advance Set
EAN-13 tipi barkodların okunacağı karekter sayısı	EAN-13 Digits	12, 13	Advance Set
EAN-8 tipi barkodların okunacağı karekter sayısı	EAN-8 Digits	7, 8	Advance Set
Not: Seçenekler bölümün	de koyu renkli değe	rler standart o	leğerlerdir.

Tablo 1.13: Barkod özellikleri

Code 39			
Barkod Tipi özelliği	Seçenekler	Değerler	Menü
Okunabilirlik	Code 39	On, Off	Basic Set
Kontrol karekterinin hesaplanması	Code 39 CDV	On, Off	Basic Set
Başlangıç ve bitiş karekterlerinin iletimi	Code 39 ST/SP	Send, No Send	Basic Set
Kontrol karekterinin iletimi	Code 39 CKD	Send, No Send	Basic Set
Italian Pharma kodlarının okunabilirliği	Italian Pharmac.	On, Off	Basic Set
Italian Pharma kodlarına A karekterinin eklenmesi	Pharmac.ADD `A'	No Add , Add	Basic Set

Tablo 1.1	14: Code	özellikleri
-----------	----------	-------------

Full ASCII Code 39			
Barkod Tipi özelliği	Seçenekler	Değerler	Menü
Okunabilirlik	F ASCII Code 39	On, Off	Basic Set
Codabar			
Barkod Tipi özelliği	Seçenekler	Değerler	Menü
Okunabilirlik	Codabar	On, Off	Basic Set
Kontrol karekterinin hesaplanması	Codabar CDV	On, Off	Basic Set
Başlangıç ve bitiş karekterlerinin iletimi	Codabar ST/SP	Send, No Send	Basic Set
Kontrol karekterinin iletimi	Codabar CKD	Send, No Send	Basic Set
Başlangıç ve bitiş karekterleri	Codabar ST/SP	ABCD, a/t,b/n,c/*d,e DC1,DC2,DC3 ,DC4	Advance Set

Tablo 1.15: Full ASCII code 39 ve codabar

ITF 25						
Barkod Tipi özelliği	í 👘	Seçenekler		Değerler	Menü	
Okunabilirlik		ITF 25		On, Off	Basic Set	
Kontrol karekterinin hesaplanması		ITF 25 CDV		On, Off	Basic Set	
Kontrol karekterinin ileti	ekterinin iletimi		ITF 25 CKD		Basic Set	
Başlangıç ve bitiş karekterleri		ITF 25 Length		02 ~ 64 06	Basic Set	
Code 128						
Barkod Tipi Özelliği	Seç	enek	Değe	erler	Menü	
Okunabilirlik	Cod	e 128	On, C	Off	Basic Set	
EAN 128 okunabilirliği	Ena	ble EAN 128	On, C	Off	Basic Set	
Uzunluk	Code 128 Length Mi		Min/M 01/3	4ax:1 To 64 3 2	Basic Set	
Code 93						
Barkod Tipi Özelliği	Seç	enek	Değe	erler	Menü	
Okunabilirlik	Cod	e 93	On , (Off	Basic Set	

Tablo 1.16: ITF 25, code 128 ve code 93

CPC 25			
Barkod Tipi Özelliği	Seçenek	Değerler	Menü
Okunabilirlik	CPC 25	On , Off	Advance Set
Kontrol karekteri hesaplama	CPC 25 CDV	On, Off	Advance Set
Kontrol karekteri iletimi	CPC 25 CKD	Send, No Send	Advance Set
CPC uzunluk	CPC 25 Length	Min/Max:1 To 64 10/32	Advance Set

IATA Code

Seçenek	Değerler	Menü
IATA Code	On, Off	Advance Set
	Seçenek IATA Code	Seçenek Değerler IATA Code On, Off

Not: Seçenekler bölümünde koyu renkli değerler standart değerlerdir.

Tablo 1.17: CPC 25 IATA code
> Pre/postamble

Barcode setup menüsünün üçüncü seçeneği olan pre / postamble alt menüsünün bölümleri ve ayrıntıları şunlardır:

• Get barcode type Bu bölümde okutulan barkodun başına okunan barkodun tipine bağlı olarak bir metin eklenmesi sağlanır.

Disable: Okutulan barkodların başına okutulan barkodun tipini belirleyen bir sayı eklenmemesini sağlar.

Enable: Okutulan barkodların başına okutulan barkodun tipini belirleyen bir sayı eklenmesini sağlar.

Pre

Okutulan barkodların başına bir karakter eklenmesini sağlar.

• Postamble

Okutulan barkodların sonuna bir karakter eklenmesini sağlar.

1.9.1.4. Upload Alt Menüsü

Bu bölümde el terminaline yüklü veriyi bilgisayar veya bilgisayar uyumlu başka bir cihaza aktarmak için kullanılır. Bu bölümde seçili verileri içeren dosyaların aktarılıp aktarılmayacağı sorulur. Aktarılacak dosya seçildikten sonra enter tuşu ile aktarım işlemi başlatılır.

Upload alt menüsün alt seçenekleri aşağıda görülmektedir. Bu bölümlerin ayrıntıları:

- Upload data
- Delimeter set
- ➢ Upload device
- ➢ Upload data



Resim 1.26: Yüklü programın upload alt menüsü

Bu bölümde el terminaline yüklü veriyi bilgisayar veya bilgisayar uyumlu başka bir cihaza aktarmak için kullanılır. Bu bölümde seçili verileri içeren dosyaların aktarılıp aktarılmayacağı sorulur. Aktarılacak dosya seçildikten sonra enter tuşu ile aktarım işlemi başlatılır.

➢ Delimeter set

Bu bölümde el terminaline yüklü veritabanlarındaki veriyi bilgisayara aktarırken veritabanlarına ait alanların ve kayıtların ayrımının nasıl olacağı belirlenir.

Field delimeter, veritabanlarına(dosyalara) ait alanların aktarılırken nasıl ayrılacağını belirler.

- None: Alanlar ayrılmayacak.
- Space: Alanların bir boşluk ile ayrılmasını sağlar.
- , (virgül): Alanların bir virgül ile ayrılmasını sağlar.
- ; (Noktalı virgül): Alanların bir noktalı virgül ile ayrılmasını sağlar.
- ➢ Upload device

Bu bölümde el terminaline yüklü veritabanlarındaki veriyi bilgisayara aktarmanın hangi bağlantı tipi ile olacağının belirlenmesini sağlar.

- RS-232C: RS-232C (Com port-seri bağlantı) yöntemi ile aktarım yapılacağını belirler.
- IR: IR (IRDA-infrared bağlantı) yöntemi ile aktarım yapılacağını belirler.

1.10. Freetask'ın Programlanması

Freetask programı PDL 20-16'ya yüklü bellenimin (işletim sistemi) içinde bulunan ve silinemeyen bir programdır. Freetask programı bir alandan oluşan freetask adlı bir

veritabanına sahiptir. Freetask program girilen verileri kaydeden bilgisayardan PDL 20-16'ya bilgi aktarımına izin vermeyen özelliğe sahiptir.

Freetask veritabanını birden fazla alan olarak ayarlamak ve bu alanların freetask programında bu alanlara bilginin nasıl girileceğini ve bu alanlara veri girişi esnasında ekrandaki mesajın ne olacağını belirlemek için freetask programının düzenlenmesi (format) gerekir.

- System menu \geqslant
- Task utility
- Format
- Data format alt, menüsü



Resim 1.27: Format menüsü

Bu bölüme ulaşmak için sıra ile aşağıdaki menülere girilmesi gerekir. Data format alt menüsü seçildiğinde ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir.

 \triangleright 1. Adım: Bu adımda freetask veritabanının yeni alan sayısı girilir. Enter tuşu ile bir sonraki adıma geçilir. Alan sayısı 1~16 arasında bir sayıdır. Standart değeri 1' dir. Aşağıdaki şekilde alan sayısı üç olarak belirlenmiştir.



Resim 1.28: Format menüsü 1. Adım

- 2. Adım: Bu adımda ilk satırda belirtilen sıradaki alana bilginin hangi yöntem ile alınacağı belirlenir. Bu yöntemler şunlardır:
 - Keyin+scan: Tuş takımı ve lazer tarama tuşu ile
 - Keyin only: Sadece tuş takımı ile
 - Scan only: Sadece lazer tarama tuşu ile

seçenekler ok tuşları ile değiştirilir ve enter tuşu ile kaydedilir.



Resim 1.29: Format menüsü 2. Adım

 3. Adım: Bu adımda ilk satırda belirtilen sıradaki alanın uzunluğu belirlenir. Bir alan uzunluğu 1~32 değerdir.
 Enter tuşu ile kaydedilir.



Resim 1.30: Format menüsü 3. Adım

4. Adım: Bu adımda ilk satırda belirtilen sıradaki alan için freetask programı çalıştırıldığında ekranda görünmesi istenilen mesaj girilir. Bu mesaj maksimum 16 karakter olabilir. Enter tuşu ile kaydedilir.



Resim 1.31: Format menüsü 4. Adım

5. Adım: Bu adımda ilk satırda belirtilen sıradaki alan için freetask programı çalıştırıldığında alana bilgi girişi yapılacak olan bölüme hazır bir bilginin yazdırılması sağlanır. Enter tuşu ile kaydedilir.



Resim 1.32: Format menüsü 5. Adım

6. Adım: Bu adımda 5. adımda olduğu gibi hazır bir bilgi girişi yapılmışsa bu bilginin nasıl kullanılacağı belirlenir. Bu yöntemler şunlardır:

Display only: Hazır bilgi ekranda gösterilir ama alana kayıt yapılmaz.

Yes, Add it: Hazır bilgi ekranda gösterilir ve girilen bilgi ile birleştirilerek kaydedilir. Seçenekler ok tuşları ile değiştirilir ve enter ile kaydedilir.

5.Adımda hazır bir bilgi girişi yapılmamışsa bu adım kullanılmaz.

2.Adımdan 6. adıma kadar olan bölüm 1. adımda belirlenen alan sayısı kadar tekrarlanır.



Resim 1.33: Format menüsü 6. Adım

➤ 7. Adım:

Bu alanlara bilgi girişi arasındaki bekleme süresi belirlenir. Bu süre 0~32767 değerdir.

1 Sn=1000 enter tuşu ile kaydedilir.



Resim 1.34: Format menüsü 7. adım

➤ 8. Adım:

Her kayıttan sonra işlemin yapıldığı zaman bilginin de veritabanına otomatik olarak eklenmesini veya eklenmemesini sağlar. Bu bölümdeki seçenekler şunlardır:

None: Zaman bilgisini alan olarak eklenmemesini sağlar.

Short: İşlemin yapıldığı zamanı AAGGSSDD düzeninde alan olarak eklenmesini sağlar.

Long: İşlemin yapıldığı zamanı AAGGYYYYSSDDNN düzeninde alan olarak eklenmesini sağlar.

AA: Ay, GG: Gün, YYYY: Yıl SS: Saat, DD: Dakika, NN: Saniye Enter tuşu ile kaydedilir.



Resim 1.35: Format menüsü 8. adım

1.11. Hızlı Ayarlar

Hızlı ayarların yapılabilmesi için el terminali ana ekranında olmalıdır.

M1+F1 (1.Kez)	Tuş ve lazer tarama işlem sesini sessiz olarak belirlenmesini sağlar. (Quiet)
M1+F1 (2 .Kez)	Tuş ve lazer tarama işlem sesini düşük ses olarak belirlenmesini sağlar. (Low)
M1+F1 (3 .Kez)	Tuş ve lazer tarama işlem sesini orta olarak belirlenmesini sağlar. (Middle)
M1+F1 (4.Kez)	Tuş ve lazer tarama işlem sesini yüksek olarak belirlenmesini sağlar. (Loud)
M1+F1 (5 .Kez)	Tuş ve lazer tarama işlem sesini sessiz olarak belirlenmesini sağlar. (Quiet)
M1+F2	Ekranın sağ üst kısmında firmware tarihini gösterir. (0.5 saniye görünür)
M1+F3	Arka aydınlatmayı açar veya kapatır.

Tablo 1.18: El terminali örnek programda hızlı ayarlar

1.12. Sıfırlama (Resetleme)

El terminalini sıfırlamak için aşağıdaki adımlar gerçekleştirilmelidir:

- El terminali kapatılmalıdır.
- Solosi ok) ve Solosi ok) tuşları basılı tutulmalı ve tuşlardan el kaldırılmadan pw tuşu ile açılmalıdır. El terminalinin ekran görüntüsü aşağıdaki gibidir.
- Tuşuna basılarak cevap y hâline getirilip için E(enter) tuşuna basılarak sıfırlama işlemi başlatılır.



Resim 1.36: El terminali resetleme

1.13. El Terminalinden Veri Aktarımı

El terminali ile veri iletişiminde birden fazla yöntem kullanılmaktadır. Bu yöntemlerden bazıları aşağıdadır.

1.13.1. El Terminalinden Bilgisayara Veri Aktarımı

El terminaline yüklü veritabanlarındaki bilgiyi bilgisayara aktarmak için iki yöntem kullanılabilir.

- MS-DOS modunda aktarım
- WINDOWS modunda aktarım

1.13.1.1. MS-DOS Modunda Aktarım

Bu işlem için "UPL. EXE" adlı bir dosya aracılığı ile aktarım yapılabilmektedir. Bu yöntem ile el terminaline yüklü belirlenen veritabanındaki (form) bilgiler belirtilen porttan alınarak belirtilen dosyaya otomatik olarak kayıt edilir. Bu dosya uzantısı serbest olmakla beraber formatı tekst tabanlı bir dosya olacaktır. Bu yöntemde aktarım yapılırken bilgilerin alınma şekli "UPLOAD. SET" adlı bir dosyada belirtilmiş olması gerekir.

"UPL. EXE " dosyasının kullanım şekli şöyledir:

Cihazdan bilgi alma veya cihaza bilgi gönderme durumlarında cihaz ana ekranda konumunda olması gerekir.

Kullanım şekli:

UPL DOSYA-ADI COMPORT FORMNO

Dosya-adı: Cihazdan alınan bilgilerin kaydedildiği dosyaya verilecek isim **Com port:** Cihazın bilgi alırken kullanacağı haberleşme portu (COM1=-C1,COM2=-C2,COM3=-C3,COM4=-C4 olabilir.)

Not: Aynı dizinde (klasör) "COMM. SET" dosyası mevcut ve gerekli tanımlamalar var ise comport seçeneği yazılmayabilir

Form no: Cihazdan alınacak bilginin bulunduğu veritabanı (form) numarasıdır (1~8 arası bir numaradır).

Not:1 numaralı veritabanı freetask veritabanıdır.

Örnek: UPL deneme.txt –C1 1, el terminaline yüklü 1 numaralı veritabanındaki (form) bilgiler COM1'den okunarak deneme.txt adlı bir dosyaya kaydedilir.

1.13.1. 2. WINDOWS Modunda Aktarım

Windows modunda aktarım "COMM. EXE" adlı bir dosya aracılığı ile yapılabilir. Bu yöntem ile PDL 20-16'ya yüklü belirlenen veritabanındaki (form) bilgiler belirtilen porttan alınarak belirtilen dosyaya otomatik olarak kaydedilir. Bu dosya uzantısı serbest olmakla beraber formatı tekst tabanlı bir dosya olacaktır.

Not: Cihazdan bilgi alma veya cihaza bilgi gönderme durumlarında cihaz ana ekranda konumunda olması gerekir.

Kullanım şekli:

Comm -u dosya_adı comport -o/-a formno

Dosya adı: Pdl 20-16'dan alınan bilgilerin kaydedildiği dosyaya verilecek isim

Com port: Pdl 20-16'dan bilgi alınırken kullanılan haberleşme portu (COM1=-C1,COM2=-C2,COM3=-C3,COM4=-C4 olabilir.)

-a : Dosyayı kaydederken eski kayıtları silmeden yeni kayıtları mevcut dosyanın sonuna ekler.

-o : Dosyayı kaydederken eski kayıtları siler, yeni kayıtları yükler.

Form nu.: Pdl 20-16'dan alınacak bilginin bulunduğu veritabanı (form) numarasıdır.(1~8 arası bir numaradır) Yazılmadığında tüm formlardaki bilgiler alınır.

Not: Aynı anda birden fazla formdan bilgi alınabilir.

Örnek: Comm -u deneme. txt -o 1,2, el terminaline yüklü 1,2 nu.'lu form bilgiler COM1'den okunarak deneme. txt adlı bir dosyaya kaydedilir.

Örnek: Comm -u deneme. txt -o el terminaline yüklü tüm form bilgiler COM1'den okunarak deneme. txt adlı bir dosyaya kaydedilir.

El terminali ile iletişim esnasında el terminali aşağıdaki resimde de görülen ana ekran konumunda olmalıdır.



Resim 1.37: El terminali ile iletişimde ana ekran

1.13.2. Bilgisayardan El Terminaline Veri Aktarımı

- Bilgisayardan el terminaline herhangi bir program (task) yüklemek için iki yöntem kullanılabilir:
- "MS-DOS" modunda aktarım
- "WINDOWS" modunda aktarım

1.13.2.1. MS-DOS Modunda Aktarım

Bu işlem "DOWNL. EXE" adlı bir dosya aracılığı ile yapılabilir. PDL 20–16 için "TASKGEN" programı ile hazırlanmış Pdl programının (task) derlenmiş hâli TSL uzantılı dosya PDL 20–16 ya gönderilir.

Kullanım şekli: Downl dosya_adı Örnek: Downl bilkur. tsl (Bilkur. Tsl dosyasını el terminaline yükler.)

1.13.2.2. Windows Modunda Aktarım

Bu işlem "COMM. EXE" adlı bir dosya aracılığı ile yapılabilmektedir. PDL 20–16 için "WINTASKGEN" programı ile hazırlanmış Pdl programını (task) PDL 20–16'ya gönderilir.

Kullanım şekli: Comm –d dosya_adı comport

Dosya_adı: Pdl 20-16'ya yüklenecek derlenmiş hâli TSL uzantılı olan dosya

Com port: Pdl 20-16'dan bilgi alınırken kullanılan haberleşme portu (COM1=-C1,COM2=-C2,COM3=-C3,COM4=-C4 olabilir.)

Not: Yüklemenin yapıldığı dizinde (klasör) "COMM. SET" dosyası mevcut ise -C1 parametresi kullanılmayabilir.

Örnek–1: Comm –d bilkur. tsl –c1

(Bilkur. Tsl dosyasını Com1'den Pdl 20-16'ya yükler.)

Örnek–2: Comm –d bilkur. tsl

(Bilkur. Tsl dosyasını comm. set dosyasında belirtilen port aracılığı ile Pdl 20-16'ya yükler.)

UYGULAMA FAALİYETİ

	İşlem Basamakları		Öneriler
٨	El terminalinin teknik özelliklerini sayınız.	A	Markası ne olursa olsun bir el terminalinde bulunması gerekli
~	Kullanım alanlarını öğreniniz.	>	Belediyelere, üretimcilere ve pazarlama işletmelerine ve el terminali kullanılan sektördeki firmalara giderek el terminalinin kullanıp kullanılmadığını ve ne amacla kullanıldığını araştırınız.
~	El terminalini kurunuz.	AAAA	El terminalinin pilini takınız. El terminalini şarj ediniz. El terminalini seri port veya USB port bağlantısı ile bilgisayara bağlayınız. El terminalini ile bilgisayar arasında veri aktarımında bulununuz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Bu faaliyet sonunda kazandıklarınızı aşağıdaki soruları cevaplandırarak ölçünüz.

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

- **1.** (.....) El terminali tüm sektörlerde kullanılabilir.
- 2. (....) El terminalinin lazer ışığı insanlara zarar vermez.
- 3. (....) El terminalinden bilgisayara veri akışı yapılamaz.

Aşağıdaki cümleleri dikkatlice okuyarak boş bırakılan yerlere doğru sözcüğü yazınız.

- **4.** Ekran aydınlatmanın aktif veya pasif hâle getirilmesi ve ekranın zemin parlaklığı ayarlanır.
- **5.**: El terminaline yüklü veriyi bilgisayar veya bilgisayar uyumlu başka bir cihaza aktarmak için kullanılır.

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyarak doğru seçeneği işaretleyiniz.

- 6. El terminali pilinin daha uzun kullanabilmek için ilk kullanımda pil kaç saat şarj edilir?
 - A) 12 saat
 - B) 14 saat
 - C) 16 saat
 - D) 18 saat
- 7. El terminaline yüklü programların silinmesini aşağıdaki hangi menü sağlar?
 - A) Delete veri
 - B) Delete task
 - C) Format
 - D) Status
- Aşağıdaki hangi menü standart program olan freetaskın programlanmasını sağlar?
 A) Delete veri
 - B) Delete task
 - C) Format
 - D) Status
- **9.** El terminalinde menülerde değerleri değiştirmek için aşağıdakilerden hangi tuş kullanılır?
 - A) 🖸
 - B) 📮
 - C) 🕨
 - D) 💷

10. Herhangi bir menüden çıkma için aşağıdakilerden hangisi kullanılır?
A)
B)

B) 🗳 C) 🐠 D) 🐠

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise "Uygulamalı Test" e geçiniz.

UYGULAMALI TEST

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet,** kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. El terminali düşme ve çarpmalara karşı dikkatli kullanılmalıdır.		
2. El terminali su, nem, ateş, aşındırıcı madde vb. maddelerden uzak tutulmalıdır.		
3. El terminali teknik özelliğinde belirtilen sıcaklık ortamında ve belirtilen nem ortamında kullanılmalıdır.		
4. Pil el terminali veya haberleşme ünitesindeki yedek şarj ünitesinde şarj edilmelidir.		
5.Lazer ışığı direk insan gözüne tutulmamalıdır.		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda "Hayır" şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız "Evet" ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Bu modül ile depo yazılımlarını tanıyacak ve bunlarla ilgili işlemleri gerçekleştirebileceksiniz.

ARAȘTIRMA

- Çevrenizdeki depolara giderek depo işlemlerinin takibinde kullandıkları programların hangileri olduğunu öğreniniz.
- Burada anlatılacak olan programdan farklı program kullanılıyor ise bu programların benzer ve farklı yönlerini araştırınız.
- Yaptığınız araştırmaları ve sonuçlarını sınıfta arkadaşlarınız ile paylaşınız.

2. DEPO YAZILIMLARI

Bir depo otomasyon sistemi kurmaya karar verirken müşterilere hizmet sırasında şu an kullandığınız sistemin size sağlamadığı fakat depo otomasyon sisteminin sağladığı hizmet faktörleridir. Bunlar ilk giren-ilk çıkar sistemi (FIFO), direk sevkiyat (crossdocking), otomatik toplama tedarikleri, dalga toplaması (wave picking), lot takibi, saha yönetimi (yard management), otomatik veri toplama, otomatik ürün elleçleme vs. işlemlerdir.

Bir depo otomasyon sisteminin kurulumu çok geniş bir yelpazede olabilir. Her bir ürünün ve lokasyonun özellikleri saptanmalıdır. En azından ürün grupları veya lokasyon grupları bazında bu ayrım yapılabilmelidir.

Bir ürünün özelliklerinin detayı şu şekillerde olabilir: Ürünün boyutları, ağırlıkları, ürünün birimleri (adet, koli, palet, vs.), ürünün aynı lokasyonda diğer ürünlerle birlikte stoklanıp stoklanamayacağı, raflara yerleşip yerleşemeyeceği, ürünün paletinin yüksekliği, bir lokasyona konulabilecek en fazla miktar, ürünün tehlike arz edip etmediği, nihai ürün mü ham madde mi olduğu hızlı hareket eden bir ürün mü yoksa yavaş hareket eden bir ürün olduğu gibi...

Bu modülde axion blade express depo otomasyon sistemi anlatılacaktır.

2.1. Depo Otomasyon Programının Kurulumu ve Sistem Girişi

Depo otomasyon programı, yetkili firma tarafından kurulur. Veri tabanı oluşturulur.

Kullanıcı adı ve şifrenizi yazarak sisteme gir butonuna tıklayınız.

Kullanıcı Adı	Fatih
Şifre	***
İşletme	Romania Arctic 💌
Dil	💽 Türkçe 🛛 💌
Veritabanı Adı	ABE_Ver2.0.0
	Sisteme Gir
	TRINOX

Resim 2.1: Depo otomasyon program örneği giriş sayfası

2.2. Sistem Tanımlamaları

Depo otomasyon sisteminin sağlıklı bir şekilde işleyebilmesi için gerekli olan ana tanımlamalardır.

Sistem tanımları:

- Kullanıcı tanımları \triangleright
- ≻ Ürün tanımları
- ΑΑΑΑΑΑ Müşteri tanımları
- Tedarikçi tanımları
- Depo işletim tanımları
- Lokasyon tanımları
- Taşıma ile ilgili tanımlamalar
- Operasyonlar ile ilgili tanımlar
- Diğer tanımlardan oluşmaktadır. \triangleright



Resim 2.2: Depo otomasyon program örneği ana tanımlamaları

2.2.1. Kullanıcı Tanımları

Depo otomasyon sistemine bir kullanıcı adı ve şifre ile girişe izin verecektir. Sistemi kullanacak her kullanıcı için tanımlama yetkisi olan super user tarafından yapılacaktır. Her kullanıcının sistemde tanımlanan rolleri gereği transaction bazında yetkileri olabilecektir. Kullanıcı tanımları sırasında kullanıcının rol tanımı da yapılabilecektir.

Kullanıcı tanımları menüsünün alt menüleri şunlardır:

- Bölümler
- ➢ Kullanıcı grupları
- Kullanıcı rolleri
- ➢ Kullanıcılar

2.2.1.1. Kullanıcılar

Yeni bir kullanıcı adı ve şifresinin verildiği bölümdür. Bunun için:

- Sistem tanımları// kullanıcı tanımları// kullanıcılar menüsüne girilir.
- Kullanıcılar sekmesinde iken sağ tıklayınız yeni kayıt komutuna tıklayınız veya F12 tuşuna basınız.
- Yeni bir satır açılacaktır. Kullanıcı adını kendi adınız olarak giriniz.
- > Şifrenizi belirleyiniz ve diğer boş alanları doldurunuz.
- Resim bölümüne geldiğinizde "no image data" yazılı bir pencere çıkacaktır. Burada sağ tıklayarak "load" komutuna tıklayınız. Resminizin bulunduğu klasöre giderek resminizi ekleyiniz.

2.2.1.2. Kullanıcı Rolleri

Kullanıcıların yetkileri rollere bağlı olarak değişebilecektir. Her rol kendi içinde yetkiler içerecektir.



Resim 2.3: Depo otomasyon program örneği kayıt ekleme

- Yeni kayıt eklemek için sağ tıklayınız veya F12 tuşuna basınız. \triangleright
- Yeni bir satır açılacaktır.
- Satıra sevk sorumlusunu yazınız.
- ≻ Tab tuşuyla diğer sütuna geçerek ilgili işlemlere tik atınız.
- \triangleright Kaydet tuşu yoktur, otomatik olarak kaydeder.

Mer	Tum Roller Kullano Roleri									
10	Gruplamak İçin Başlığı Taşı									
	Rol Adi	Sistem Mesaji Alır Mı?	Geçerli Kayıt	Şablon Kayıt						
	9									
	Admin	V								
	Sevk Sorumlusu		V							
	Mal Kabul Sorumlusu	V	V							
	Stok Yöneticisi			P						
	Lojistik Birim Kullanıcısı	V								
	Üretim Planlama Kullanıcısı									

Resim 2.4: Depo otomasyon program örneği kullanıcı rolleri

2.2.1.2. Rollere Bağlı Yetkilendirme

Rollere bağlı olarak transaction bazında yetkiler tanımlanabilecektir. Bu yetkiler ile kullanıcıların "Ekran Görüntüleme, Kayıt Ekleme, Kayıt Düzenleme, Kayıt Silme, Yazıcı Çıktısı Alma ve Export Etme" yapıp yapamayacakları ve raporları görüntüleyip görüntüleyemeyecekleri tespit edilecektir.

Yetkilendirme kullanıcı bazında yapılacaktır. Yetkilendirme operasyon bazında olabileceği gibi hiyerarşik yapıda girilen verilerin görünümü düzeyinde de yapılabilir.

- Bunun için tüm roller sekmesinden sevk sorumlusu tıklanır.
- Kullanıcı rolleri sekmesine tıklanır.
- Kullanıcı roller sekmesinin yanında sevk sorumlusu yazar ve aşağıdaki pencere gelir.
- İstenen görevlere tik atılarak yetki verilmiş olur.

2.2.2. Ürün İle İlgili Tanımlamalar

Programın içinde hareket gören ya da görecek olan tüm mamul ve yarı mamullere ait bilgiler tanımlanacaktır. Bu bilgilerin muhasebe paketinde tanımlı olanları uyum ile alınacaktır. Muhasebe paketinde tanımlı olmayan ve uygulamanın operasyonel işleyişinde gerekli olanlar ise uygulama tanım ekranlarından girilecektir.

2.2.2.1. Ürün Tanımları (Özet)

- Tüm ürünlerin aynı anda görülmelisini sağlar. Bunun için:
- Menüden sistem tanımları// ürün ile ilgili tanımlamalar
- Ürünler bölümüne tıklanır.
- Tüm ürünleri görmek için sorgulama yap (F5) tuşuna tıklayınız.
- Tüm ürünler alt alta satır olarak karşınıza gelir.

4														
Mer	Ürünler Birimler Tehlikeli Ürün Tanmları Yanyana Gelemeyecek Ürünler İkame Ürünler Muadil Ürünler Ürün Ağar													
ηü	G	ruplamak İgn Kolonu Buraya Surukleyiniz												
		Örün Adı 🛛 🗸	Ürün Kodu	Űrün Re	Muadil Ürün	Ana İşlem Birimi	Ürün Sınıfi	Mal Kabülde						
	Q													
	Þ	CRAYMUL 1122 S	06126	2		KG 🗸	BOYA	KAEUL						
		CRAYMUL 1104 S	06138	*		KG	BOYA	KABUL						
		CRAYMUL 1103 S	06136			KG	BOYA	Kabul						
		CRAYMUL 1100 S	06137			KG	BOYA	Kabul						
		COTOBLANC ST	20622	<u>*</u>		KG	BOYA	Kaeul						
		COTOBLANC SEL 200	01652	÷		KG	BOYA	KAEUL						
		COTOBLANC RS	01002	<u>-</u>		KG	BOYA	KAEUL						

Resim 2.5: Depo ürün tanımlamaları ekranı

2.2.2.2. Ürün Tanımları (Detaylı)



Resim 2.6: Depo detaylı ürün tanımlamaları ekranı

Sadece bir ürünü görmek ve üzerinde değişiklik yapmak için:

- Sağ tıklayınız.
- Kayıt düzenle (F6) tıklayınız.
- Ürün tanımları detaylı olarak karşınıza gelir.
- > Tekrar ürünleri toplu görmek için sağ tıklayıp özet göster (F7) tuşuna tıklayınız.

2.2.2.3. Birim Tanımları

Programda tanımlanan tüm ürünlerin işletme/depo içinde hareket görebilecekleri birimler ve bu birimlerin birbirleri arasındaki dönüşümlerinin tanımlandığı ekranlardır. Bu ekranlarda ihtiyaç duyulan kadar farklı birim tanımlanabilmektedir.

Ürünler Brimler (01001-814/00/109) Tehlkeli Ürün Tanımları Yanyana Gelemeyecek Ürünler İkame Ürünler Muadl Ürünler Ürün Ağacı Ürün Kategorileri Ekstra Özelikler															
I	Γ	Üst Birim	İşlem Birimi	Alt Birim	İç Adeti	Barkod	Seri Takibi ?	Lot Takibi ? 🛆	Hacim Takibi ?	Uzunlu	Genişl	Yüksekli	Ağırlık	Ağırlı	Mantiksal Birim
	V														
)	ADET	V		0	1234567				0,00	0,00	0,00		0,00	Adet Gibi
		KOLI		ADET	12	7654321				0,00	0,00	0,00		0,00	Koli Gibi
		EURO PALET		KOLI	20	2233445				0,00	0,00	0,00		0,00	Palet Gibi
	1	A TIPI PALET		KOLI	10	5443322				0,00	0,00	0,00		0,00	Palet Gibi

Resim 2.7: Birim tanımları ekranı

2.2.2.4. Tehlike Sınıf Tanımları

Programda tanımlanan tüm ürünlerin var ise tehlike sınıfları, güvenlik ve risk kodları sistemde tanımlanabilmektedir.

Ĺ)rünler Birimler	Tehlkeli Ürün Tanı	mları (0100	01-B	IAV	IN 109) Yanyana Ge	eleme yacek Ürünler i	İkame Ürünler Muad	lí Ún	ünl	er Ürün Ağacı Ürün Kat	egorileri Ekstra Özellikler
	İşareti	Resm	Ekle	^		Güvenlik Kodu	Güvenlik Açıkla	Ekle	٨		Risk Kodu	Risk Açıklaması
	0					S1	Kiit Altinda Muha				R1	Kuru halde patlayicidir.
	F+					S2	Çoçukların Erisebi	. 🔲	Ξ		R2	Sok, sürtünme, alev ve diger tutu
	E	<u>x</u>				S 36/37	Çalisirken uygun 📖		H		R 15/29	Su ile temasinda toksik ve kolay al
ľ					1	S4	Yerlesim Alanlarin				R3	Öldürür Süründürür
	F			3		S5	Dikkatli Açin!	. 🔳			R4	Fatlayitidir
	T+					56	Düsürmeyin Kirila	. 🔲	,		R 1	-Kuru halde patlayıqdır.
	Т				ļ	S 1	- Kilt altırda muh				R2	- Şək, sürtünme, alev ve diğer tut
	Xn					S 2	- Çocukların ulaş				R.3	- Şək, sürtünme, alev ve diğer tut
	c			P		\$3	- Serin yerde mu				R 4	- Çok hassas patlayıcı metalik bile
	L				i.	S 4	- Yerleşim alanlar	. 🔲			R.5	- Isitma patlama ya neden olabilir.
	X	× •				S 5	iginde mu	. 📃			R.6	- Hava ile temasta veya havasız c
	Xn	×				56	iginde mu			ł	R 7	- Yangna neden olabilir.
	Х	×				S 7	- Siki kapatimş k				R.8	- Yanic maddelerle temasında yar
	т			v		\$8	- Kabi kuni halde		Y		R 9	- Yanıc maddelerle karıştırıldığında
	İşareti	Resmi	Çıkar			Güvenlik Kadu	Güvenlik Açıkla	Cikar			Risk Kodu	Risk Açıklaması
Þ	Xh	×			, þ	S2	Çoçuklarin Erisebil			þ	R2	Sok, sürtünme, alev ve diger tutus
	F					S5	Dikkatli Açını				R4	Patayicidir
11												

Resim 2.8: Tehlike sınıfı tanımları ekranı

2.2.2.5. Yan Yana Gelme Kural Tanımları

Programda tanımlanan tüm ürünlerin depo içinde bir arada olmamasına ait kurallar tanımlanabilmektedir. Operasyonlar sırasında sistem, yapılan bu tanımlamalara göre yer bulma kararlarını vermektedir.

e										
Mei	Ürü	inler Birimler Tehl	ikeli Ürün Tanımları 🛛 Yanyana G	elemeyecek Ürünler (O	1001-	BIAV	VIN 1	109) İkame Ürünler	Muadil Ürünler Ürün Ağar	ı Ürün Kategorileri Ekstra Özellikler
2	0.40					251				
		Ürün Kodu	Ürün Adı	Ekle	1	•		Ürün Kodu	Ürün Adı	Çıkar
	Ÿ				8	2	¥	3		
	1	01002	COTOBLANC RS)	01010	MEROPAN OX	
		01003	CHT ENTSCHAUMER MI					01029	LAVOTAN SFJ	
		01005	HEPTOL NWS							
		01006	KOLLASOL EDS							
		01007	LUSTRAFFIN BA							
		01009	MEROPAN CIT							
	1	01010	MEROPAN OX							
		01011	MEROPAN VD							

Resim 2.9: Yan yana gelme kural tanımları ekranı

2.2.2.6. İkame Ürün Tanımları

Programda tanımlanan tüm ürünlerin ürün ağacından bağımsız olarak belirli miktarlarda birleşme ve dönüşümlerinin tanımlandığı ekranlardır.

Ūr	rünler Birimler Teh	likeli Ürün Tanımları Yanvana G	elemevecek Ürünler 👖	kame	Ürün	ler (0	1001-BLAVIN 10	Muadil Ürünler Ürü	n Aðag Ürün Kater	orileri Ekstr
						171.45				
ſ	Ürün Kodu	Ürün Adı	Ekle	1			Ürün Kodu	Ürün Adı	Çarpan	Çıkar
	7					7				
ľ	20311	TUBIPRINT BINDER C				1	08125	PROPILENGLIKOL	1,00	
Ī	20312	TUBINGAL A 27					20331	COTOBLANC FL	1,00	
ſ	20313	TUBIPRINT BINDER K								
ľ	20314	LAMETHAN TPM								
Ĩ	20315	TUBIVIS DNZ								
ľ	20316	TUBICOAT A 1941								
ľ	20317	TUBISCREEN MET L								
ľ	20318	TUBIPRINT BINDER BA								

Resim 2.10: İkame ürün tanımları ekranı

2.2.2.7. Muadil Ürün Tanımları

Muadil(benzer) ürün, ürünün yerine geçebilecek diğer ürüne verilen addır. Örneğin x firmasının malı kalmadıysa y firmasının malı verilebilir. Bu durumda y malı, x malın muadili yerine geçer.

Programda tanımlanan tüm ürünlerin var ise muadil ürünleri tanımlanabilmektedir. Bu özellik sevkiyat sırasında ilgili ürün ya da muadillerinin sevk edilmesine verilecek karar için gerekli olmaktadır.

e P								
Me	Ūrün	ler Birimler Tel	hlikeli Ürün Tanımları Yanyana G	elemeyecek Ürünler İkame Ü	rünler Mua	ıdil Ürünler (01001-E	BIAVIN 109) Ürün Ağacı Ürü	in Kategorileri Ekstra Özellikler
8	-							
	ĥ	Ürün Kodu	Ürün Adı	Ella	i i	Ürün Kodu	Úriin Adı	Okar
			Druit Au				Ururi Au	çıxai
	2	7						
		01009	MEROPAN CIT			01210	TUBOBLANC MA	
		01010	MEROPAN OX					
		01011	MEROPAN VD					
		01012	REWIN SRF					
		01210	TUBOBLANC MA					

Resim 2.11: Muadil ürün tanımları ekranı

2.2.2.8. Ürün Ağacı Tanımları

Programda bulunan tüm ürünlerin ürün ağaçları tanımlanabilmektedir.

۵											
Mer	Ĩ	Örünler Birimler Tehli	keli Ürün Tanımları Yanyana Gele	emeyecek Ürünler İka	ame	Ürür	hler Muadil Ürür	hler Ürün Ağacı (O	1001-BIAVIN 109)	Ürün Kategorile	ri Ekstra Özelli
č	Ī	Ürün Kodu	Ürün Adı	Ekle	^		Ürün Kodu	Ürün Adı	Miktar	Açıklama	Çıkar
	5	7			U	V					
		01002	COTOBLANC RS				20677	TUBINGAL AFS	2,00	A	
		01003	CHT ENTSCHAUMER MI				20427	PRISULON 80	3,00	A	
		01005	HEPTOL NWS								
		01006	KOLLASOL EDS								
		01007	LUSTRAFFIN BA								
		01013	REWIN SW								
		01014	SUBITOL MLF								
		01015	SARABID OL								
		01016	TUBINGAL SKI								
		01017	TUBINGAL WES								
		01018	TUBOBLANC BE FL								

Resim 2.12: Ürün ağacı tanımları ekranı

2.2.2.9. Ürün Kategorileri

Programda tanımlanan tüm ürünlerin kategorileri tanımlanabilmektedir. Bu tanım yerleştirme sırasında ürünleri aynı ya da yakın yerlere yerleştirme ya da yerleştirmeme kararları için kullanılmaktadır.

Mer	Ürünler Birimler Tehlikeli Ürün Tanımları	Yanyana Gelemeyecek Ürünler İ İkame Ür	ünl	er Muadil Ürünler Ürün Ağacı <mark> Ürün K</mark>	ategorileri (01001-81AVIN 109) <mark>Ekstra Özel</mark>
DC	Kategori	Ekle		Kategori	Çkar
	7		Ÿ		
	Yanici)	Yanıcı	
	I Parlayio			Parlayıcı	
	Yakıcı				

Resim 2.13: Ürün kategorileri tanımları ekranı

2.2.2.10. Ürün Ekstra Özellikleri

Programda tanımlanan tüm ürünlerin için standart tanımlar dışında istenen kadar yeni özellik tanımlanabilmektedir. Bu özellikler raporlarda parametre olarak kullanılabilmektedir. Ürün tanımlaması sırasında özelliğin girilmesi zorunluluğu ve ön değeri sistemde tutulmaktadır.

				0
Mer	Ŭ	Ekstra Özellikler (01001-B		
ηü		Özellik Adı	Değeri	Zorunluluk
	Ÿ			
	•	Kod_2	012307	
		Business Field	01	

Resim 2.14: Ürün ekstra özellikleri ekranı

2.2.3. Müşteri Tanımları

Programda ürünlerin sevk edildiği tüm müşteriler tanımlanacaktır. Ürünlerin depo içinde bir arada olmamasına ait kurallar tanımlanabilmektedir. Müşteri bilgileri bir defaya mahsus olmak üzere "Muhasebe Paket" programından da alınabilir. Sistemin kurulmasını müteakip yeni müşteri tanımı her iki sisteme ayrı ayrı yapılabileceği gibi yapılacak uyumla muhasebe paketinden de otomatik olarak aktarımı da yapılabilecektir.

P										
Ne	Y	lüşteriler Ekstra	Özelikler							
8	G	ruplamak İçin Başl	lığı Taşı							
		Müşteri Kodu	Müşteri	Müşteri	Şehir	İlçe	Bö	Analiz Raporu Basılaca	Posta 🛆	Dış Depo
	Ŷ									
	¢.	A0012	MERBOY MERSERI	1	ISTANBUL	BÜYÜKÇEKMECE	11	V	34555	
		A0179	DOGUS TEKSTIL YI	1	ISTANBU.	SEFAKÖY	11		34630	
		A0843	ÖZGÜN TEKSTIL BA	.1	ISTANBU.	HALKALI	. 10		34660	
		A0878	RAFINETEKS KIMY	1	ISTANBU.	HALKALI	10	. 🗹	34660	
		A0 129	BAHARIYE MENSU	. 1	ISTANBU.	KÜÇÜKÇEKMECE	10		34670	
		A0210	SÜTEKS MENSUCA	.1	ISTANBU.		. 10		34670	
		A0001	GÜLLE ENTEGRE TE	1	ISTANBU.	AVCLAR	11	. 📿	34840	
		A1121	ÖREN BAYAN TEKS	. 1	ISTANBU.	MALTEPE	10		34866	
		A2089	TUNANETS AS SAN	.1	ISTANBU_	TUZLA	. 10	. 🗹	34957	
		A7041	AKÜÇEV ATIK AKÜ	. 1	İZMİR	ÇINARLI		. 🗹	35110	
		A0343	FARIN KIMYA SAN	. 1	İZMİR	KEMALPAŞA	13	. 🗹	35220	
		A0069	EKOTEN TEKSTIL S	1	tzmtr.	TORRALI	13	V.	35860	

Resim 2.15: Müşteri tanımları ekranı

2.2.4. Tedarikçi Tanımları

Depo programında, işletmeye gelen ürün/malzeme/ham madde/yarı mamullerin alındığı tedarikçiler tanımlanacaktır. Tedarikçiler bilgileri bir defaya mahsus olmak üzere muhasebe paketinden alınacaktır. Sistemin kurulmasını müteakip yeni müşteri tanımı her iki sisteme ayrı ayrı yapılabileceği gibi yapılacak uyumla muhasebe paketinden de otomatik olarak aktarımı da yapılabilecektir.

Tedari	Teda	İl	G	A	Ş	İlçe	B	P	Dış	T	Faks	Ver	Ver	E	Ö	Ge	Şablon Kayı
,																	
27957	VESZ-M			A	HU		Ro			003	003				a		
28022	THERM	MR		A	ITALY		Ro			003	003			guid	(a)	V	
28023	QEM S	LAU		A	ITALY		Ro			003	003			laur	a		
28024	NEAC			A	WE		Ro			004	004				a	V	
28055	PANIM		(A	DE		Ro			003	003				a	V	
28056	ACT-A			A	BEY		Ro			212					ā	V	
28068	JUNGM			A	EIS		Ro			49 0	49 0				a)	V	
28107	GABELL			A	IT		Ro	20050							a	V	
28176	GAMAK			A	IST		Ro			021	021				a		

Resim 2.16: Tedarikçi tanımları ekranı

2.2.5. Depo İşletim Tanımları

Depo işletim tanımları bölümünde aşağıdaki tanımlamalar yapılır:

- Depo araç tanımları
- Operatör tanımları
- > Terminaller
- Vardiya tanımları

2.2.5.1. Depo araç tanımları

Stok sahalarında çalışacak olan vinç, forklift, transpalet, reachtruck vb. araçların tipleri sistemde tanımlanabilecektir. Bununla birlikte her araç tek tek araç kodu, bağlantılı olduğu koridor, çalışabileceği minimum/maksimum kat yükseklikler vb. detay da sistemde tanımlanacaktır.

	Araçlar Araçların Çalışabileceğ	i Koridorlar				
¢	Sruplamak İçin Başlığı Taşı					
Γ	Araç	Araç Tipi	Araç Barkodu	Açıklama	Özel Mesaj	Koridor Bağlantılı Mı?
5	,					
•	Forklift 1	Forklift (Elektrikli)	F000100001	A	A	
	Forklift 2	Forklift (LPG)	F000100002	A	A	
	Forklift 3	Reach Truck	F000100003	A	A	
	Forklift 4	Tele Truck	F000100004	A	A	
	Forklift 5	Forklift (Dizel)	F000100005	A	A	
	Forklift 6	Forklift (LPG)	F000100006	A	A	

Resim 2.17: Depo araç tanımları ekranı

2.2.5.2. Operatör Tanımları

Stok sahalarında çalışacak olan toplayıcı, yükleyici, forklift operatörü, vb. personel tipleri sistemde tanımlanabilecektir. Bununla birlikte her personel tek tek kullanıcı kodu, giriş şifresi, kullanabileceği araçlar, çalışabileceği depolar, vb. detayda sistemde tanımlanacaktır. Operatörlerin tiplerine göre yapabilecekleri operasyonlar (yetkili oldukları operasyonlar) sistemde tanımlanabilecektir.

Operatör Tipleri Yetkiler										
Gruplamak İçin Başlığı Taşı	Gruplamak İçin Başlığı Taşı									
Operatör Tipleri	Açıklama	Geçerli Kayıt								
9										
Toplayıcı	A									
Yükleyici	A									
Mal Kabul Elemanı	A									
Sevkiyat Elemanı	A									
Forklift Operatörü (İç)	A									
5 110 0 11 1 (D)										

> Operatör Tipleri

Resim 2.18: Operatör tanımları operatör tipleri ekranı

> Operatör Yetkileri

0	peratör Tip	leri Yetkiler(General Operator)	
	Menü Adı		Yetkiler
	🖃 ABE T	erminal	
	📄 Ür	etim Islemleri	
		Üretim Plani Sorgulama	
		- Üretim Için Mal Toplama	▼
		Üretim Baslatma	
		Üretim Besleme	✓
		Üretim Paketleme Baslama	
I		Üretim Paketleme	
		Üretim Paketleme Iptal	
	📄 Di	epo ve Lokasyon Yönetimi Islemleri	
		Ürün Birlestirme	
		Fire Islemi	✓
		Sayim	
		Ürün Talep İçin Mal Toplama	✓

Resim 2.19: Operatör tanımları operatör yetkileri ekranı

> Operatörler

H											. 8 X			
Me	Operatörler C	Dperatörler Operatör Aradan												
na	Gruplamak İçin	Başlığı Taşı												
	Operatör	Şifre	Operatör Adı	Operatör Soyadı	Departman	Operatör Tipi	Çalıştığı Depo	Mevcut Terminal	Mevcut Araç	Aktif mi?	Geçerli Kayıt			
	₽													
	Operatör 1	op0001	Ahmet	Bayrak	Lojistik	Торіаую				V	V			
	Operatör 2	op0002	Mehmet	Rahat	Miz Yönetimi	Yükleyici				V	V			
	Operatör 3	op0003	Recep	Derviş	Miz Yönetimi	Mal Kabul Elemani				V	V			
	Operatör 4	op0004	Salim	Gökoğlu	Lojistik	Sevkiyat Elemani					V			
	Operatór 5	op0005	Mustafa	Akman	Lojistik	Forklift Operatörü (İç)					V			
	Operatör 6	op0006	Hilmi	Süer	Lojistik	Reach Truck Opera					V			

Resim 2.20: Operatör tanımları operatör araçları ekranı

2.2.5.3. Terminal Tanımları

Stok sahalarında çalışacak olan el terminalleri, forklift terminalleri, sabit terminaller vb ekipmanlar tek tek terminal kodu, IP adresi, marka vb detayda sistemde tanımlanacaktır.

	2.737			1005	1	
Terminal	IP Adres	Seri Numarasi	Açıklama	Marka	Ozel Mesaj	Geçerli Kayıt
Terminal 1	192.168.1.2	A	A	Symbol MC 9090	A	V
Terminal 2	192.168.1.3	A	A	Symbol MC 9090	A	V
Terminal 3	192, 168, 1, 4	A	A	Symbol MC 9090	A	
Terminal 4	192.168.1.5	A	A	Symbol MC 9090	A	
Terminal 5	192, 168, 1,6	A	A	Symbol MC 9090	A	V
Terminal 6	192.168.1.7	A	A	Advantech Trek 755	A	
Terminal 7	192, 168, 1,8	A	A	Advantech Trek 755	A	
Terminal 8	192.168.1.9	A	A	Advantech Trek 755	A	

Resim 2.21: Terminal tanımları ekranı

2.2.6. Lokasyon Tanımları

Lokasyon tanımları bölümünde aşağıdaki tanımlamalar yapılır:

- ⊳ İşletmeler
- ≻ Depolar
- Koridorlar
- AAAA Raf tanımları
- Bölgesel alanlar
- Toplama alanları
- \triangleright Rampa tanımları

Sistem	Tanımları						
🖃 Kull	anıcı Tanımları						
🕕 Ülke	e-Şehir-Bölge Tanımları						
🕕 Ürü	n İle İlgili Tanımlamalar						
🖨 Lokasyon Tanımları							
	İşletmeler						
	Depolar						
	Koridorlar						
	Raf Tanımları						
	Bölgesel Alanlar						
	Toplama Alanları						
	Rampa Tanımları						

Resim 2.22: Lokasyon tanımları ekranı

2.2.6.1. İşletmeler

Lojistik anlamda ilişki içinde olan işletmeler/kampuslar sistemde tanımlı olacaktır.

Meni	Gruplamak İçin Başlığı Taşı								
		İşletme	Şehir						
	₽								
1		CHT Merkez Isletme							
		Dış İşletmeler (Ankara)							
1		Dış İşletmeler (İzmir)							
		Dış İşletmeler (Bursa)							
		Dış İşletmeler (Antalya)							
		Dış İşletmeler (GaziAntep)							
		Dış İşletmeler (Erzurum)							
	I	Almanya							

Resim 2.23: İşletmeler ekranı

2.2.6.2. Depolar

İşletmeye/işletmelere bağlı tüm hareket gören depolar sistemde tanımlı olacaktır. Bu tanımlama aynı zamanda depoların mal kabul / sevkiyat ve iade lokasyonlarının da belirlenmesi ile olmaktadır.

Gruplamak İçin B	laşlığı Taşı	10	0	10	w	NY.	w.
Depo Kodu	Depo	Depo Adi	İşletme	Sevkiyat Deposu Mu?	Üretimde Kullanılamaz	MalKabul Lokasyonu	Sevkiyat Lokasyonu
₽							
Ø A1	MM	Mamul Depo	CHT Merkez Isl	V		A0101	A0115
A2	HM	Hammadde Depo	CHT Merkez Isl			HA01001	HA01001
A3	FK	Fiktif Depo	CHT Merkez Isl			FA01001	FA01001
A4	NM	Numune Depo	CHT Merkez Isl	V		NA01001	NA01001
A5	UR	Uretim Depo	CHT Merkez Isl	V		UA01001	UA01001
A6	BO	Boya Odasi	CHT Merkez Isl			BA01001	BA01001
A7	IA	Iade Depo	CHT Merkez Isl		Image: A state of the state	IA01001	IA01001
A8	OD	Ödünç Depo	CHT Merkez Isl		V	OA01001	OA01001
A9	BD	Bekleme Deposu	CHT Merkez Isl	111	V		

Resim 2.24 Depolar ekranı

2.2.6.3. Koridorlar

Depoya/depolara bağlı tüm koridorlar sistemde tanımlı olacaktır. Bu tanımlama aynı zamanda ilgili koridorda çalışabilecek araçların da belirlenmesini sağlamaktadır.

Kori	Koridorlar, Koridorda Çalışabilecek Araçlar										
Gru	ıplamak İçin Başlığı T	aşı									
K	Koridor Karakteri	Koridor	Depo	Δ	Giriş Lokasyonu	Çıkış Lokasyonu	Özel Mesaj	Geçerli Kayıt			
9											
A	A	BD+AA	Bekleme Depo	su			A	Image: A state of the state			
A	IA .	BO+AA	Boya Odasi				A				
A	A	FK+AA	Fiktif Depo				A				
A	A	HM+AA	Hammadde De	еро			a				
A	IA.	IA+AA	Iade Depo				A	V			
Ø. A	A	MM+AA	Mamul Depo				A	✓			
A	1	MM+A1	Mamul Depo				A	V			
A	0	MM+A0	Mamul Depo				A				

Resim 2.25: Koridorlar ekranı

Mer	Koridorlar Koridorda Çalış	abilecek Araçlar(MM+A1)					
9	Araç Adı	Açıklama	Ekle	Ar	raç Adı	Açıklama	Çıkar
	9			Ð			
	Forklift 1	A) Fr	orklift 1	A	
	Forklift 2	A		Tr	anspalet 1	Ā	
	Forklift 3	A		T	anonalet ?		
	Forklift 4	A					
	Forklift 5	Ā		Tr	ranspalet 3	A	
	Forklift 6	Ā		Fo	orklift 6	A	
	Transpalet 1	A		Fr	orklift 2	A	

Koridorda çalışabilecek araçlar

Resim 2.26: Koridorda çalışabilecek araçlar ekranı

2.2.6.4. Lokasyonlar

Koridora/koridorlara bağlı ve en küçük stoklama alanı olarak kabul edilecek olan göz/lokasyonlar sistemde tanımlı olacaktır.

Bu lokasyonlar kontrolsüz zemin lokasyonları olabileceği gibi yeri (x/y) (kat ve sıra var ise), girişe/çıkışa bloke (e/h), toplama/yerleştirme sırası, ağırlık kontrolü, hacim kontrolü, ebatlar (uzunluk, genişlik, yükseklik), maksimum birim kontrolü, maksimum koli kontrolü, maksimum paket/palet kontrolü, maksimum lp (konteyner) kontrolü, üst üste paket/palet/kasa vb. kontrolü, arka arkaya paket/palet/kasa vb. kontrolü, yerleştirme/toplama yönü, vb. paramatreler ile akıllı olarak kontrol edilebilmektedir.

Gruplamak İğin Başlığı Taşı										
Lokasyon	Koridor	Kat	Kolon	Girişe Kapalı	Çıkışa Kapalı	Geçerli Kayıt				
9										
A0101	MM+AA	1	01			V				
A0102	MM+AA	1	01			Image: A start of the start				
A0103	MM+AA	1	01			Image: A start of the start				
A0104	MM+AA	1	01			Image: A start and a start				
A0105	MM+AA	1	01							
A0106	MM+AA	1	01			V				
A0107	MM+AA	1	01			 Image: A start of the start of				
A0108	MM+AA	1	01							
A0109	MM+AA	1	01			 Image: A start of the start of				
A0110	MM+AA	2	01			Image: A start of the start				

Resim 2.27: Lokasyonlar ekranı

Lokasyon Özellikleri

R	ecord N 1	
Lokasyon:	A0101	
Koridor:	MM+AA	
Kat:		1
Kolon:		01
Girişe Kapalı:		
Çıkışa Kapalı:		
Toplama No:		1
Yerleştirme No:		1
Ağırlık Kontrolü Var Mı?:		
Max.Ağırlık:		0
Hacim Kontrolü Var Mı?:		
Max.Hacim:		0
Uzunluk:		0
Genişlik:		0
Yükseklik:		0
Adet Sayısı Kontrolü ?:		
Max.Adet:		0
Koli Sayısı Kontrolü ?:	¥	
Max.Koli:		20
Palet Sayısı Kontrolü ?:	¥	
Max.Palet:		2
LP Sayısı Kontrolü ?:		
Max.LP:		3

Resim 2.28: Lokasyon özellikleri ekranı

2.2.6.5. Bölgesel Alanlar

Stok alanında fiziksel olarak ayrılmayan fakat malzeme tiplerine, ağırlık ya da hacimlerine göre mantıksal alanlar tanımlanabilecektir. Bu alanlar operasyonel olarak iş akışlarına ya da önceliklere etki eden alanlardır.

Bölgesel Alanlar Bölgesel Alan Lokasyonları								
Gruplamak İğin Başlığı Taşı								
Bölgesel Alan	Açıklama	Depo	Geçerli Kayıt					
9								
Ağır Malzeme BA	A	Mamul Depo						
Toplama Alan 1	A	Mamul Depo						
Toplama Alan 2	A	Mamul Depo						
Hafif Malzeme	A							

Resim 2.29: Bölgesel alanlar ekranı

Bölgesel alan lokasyonları

Sistemde tüm bölgesel alanlar koridor, lokasyonlar bir bölgesel alana dâhil edilebildiği gibi başka bir bölgesel alanda başka bir bölgesel alan içine dâhil edilebilir.

-										
Mer	Bölgesel Alanlar Bölgesel Alan	Lokasyonları (Hafif Malzeme - M	iamu	Оеро)						
ē	Koridor	Ekle		Lokasyon	Kat	Kolon	Ekle	^	Seçili Lokasyonlar Ç	ikar
	4		ş	1		1			9	
	MM+AA			A0101	1	01			A0120	
	MM+A1			A0102	1	01			40121	
	MM+A0			A0103	1	01			10121	
	MM+A2			A0104	1	01			A0122	
	MM+A3			A0105	1	01			A0123	
	MM+80			A0106	1	01			A0124	
	MM+A5			A0107	1	01				
	MM+A6			A0108	1	01				
				A0109	1	01				
				A0110	2	01				
				A0111	2	01				
				A0112	2	01				
				A0113	2	01				
				A0114	2	01				
				A011E	2	lat		×		
	Bölgesel Alan	Ekle		Bölgesel Alan	Ekle			^		
	9			2						
	Ağır Malzeme BA	1		A0101						
	Toplama Alan 1			A0102						
	Toplama Alan 2			A0103				-		
			41141	A0104						
			1111	A0105	1					
				A0106	1					
			NANGA.	A0107						
			A A A A	A0108	0					
				A0109				~	Toplam Kayıt : 5	
1			11					_		

Resim 2.30: Bölgesel alan lokasyonları ekranı

2.2.6.6. Rampalar

İşletme sahasında ya da dış depolarda bulunan her tip rampa sistemde tanımlanabilecektir. Bununla birlikte her rampa için bağlı olduğu stok alanı, tipi vb. detayda sisteme tanımlanacaktır.

Gruplamak İçin Başlığı Taşı										
Rampa	Depo	Rampa Tipi	Özel Mesaj	Geçerli Kayıt						
7										
7 Rampa 1	Mamul Depo	Yükleme Rampası	A	✓						
Rampa 2	Mamul Depo	Yükleme Rampası	A							
Rampa 3	Mamul Depo	Yükleme Rampası	A							
Rampa 4	Mamul Depo	Yükleme Rampası	A							
Rampa 5	Mamul Depo	Yükleme Rampası	A							
Rampa 6	Mamul Depo	Yükleme Rampası	A							
Rampa 7	Mamul Depo	Boşaltma Rampası	A	Image: A start of the start						
Rampa 8	Hammadde Depo	Boşaltma Rampası	A							
Rampa 9	Fiktif Depo	Boşaltma Rampası	A							
Rampa 10	Fiktif Depo	Boşaltma Rampası	A							
Rampa 11	Iade Depo	Boşaltma Rampası	A							
Rampa 12	Konsinye Depo	Boşaltma Rampası	A	Image: A start of the start						

Resim 2.31: Rampalar ekranı

2.2.6.7. Taşıma ile İlgili Tanımlar



Resim 2.32: Taşıma ile ilgili tanımlar ekranı

Taşıma ile ilgili tanımlamalar bölümünde aşağıdaki tanımlar yapılır:

- > Nakliyeciler
- Nakliye aracı tanımları
- Park alanları
- Sürücüler
 - Nakliyeciler

İşletme adına nakliye işlemlerini yapan tüm nakliyeci, lojistik şirketi vb. sistemde tanımlanabilecektir. Bununla birlikte her nakliyeci için tek tek raporlama için parametre teşkil edecek ek özelliklerde sistemde tutulabilecektir.

lakliyedler Ekstra Özellikler									
Gruplamak İçin Başlığı Taşı									
Nakliyeci Firma Kodu	Nakliyeci Firma Adı	Şehir	Bölge	Özel Mesaj	Geçerli Kayıt				
9									
N001	Horoz Nakliyat	ISTANBUL	11	A	V				
N002	Galata Tasimacilik	ISTANBUL	11	A	V				

Resim 2.33: Nakliyeciler ekranı

• Nakliye araç tipleri

İşletme sahasında yükleme yapılacak olan çekici, römork, vb. detayda kamyon tipleri sistemde tanımlanabilecektir.

Gruplamak İçin Başlığı Taşı	
Taşıyıcı Araç Tipi	Geçerli Kayıt
₽	
Kamyon (40 Ton)	
TIR	
Kamyon (50 Ton)	
Kamyon (Maşallah)	

Resim 2.34: Nakliye araç tipleri ekranı

• Nakliye araçları

İşletme sahasında yükleme yapılacak olan ve tipleri tanımlı tüm araçlar marka, plaka, hacim, yüzölçümü vb. detayda sistemde tanımlanacaktır.

-										
Gruplamak İçin Başlığı Taşı										
	Plaka	Marka	Açıklama	Nakliyeci	Araç Hacmi(m3)	Araç				
5	9									
	34 RRD 665	FORD	A	Horoz Nakliyat	40,00					
	34 CDD 123	FORD	A	Horoz Nakliyat	40,00					
	34 ABC 456	FORD	A	Horoz Nakliyat	40,00					
	34 EFG 789	FORD	A	Horoz Nakliyat	40,00					
•	34 HIJ 999	FORD	A	Galata Tasimacilik	40,00					

Resim 2.35: Nakliye araçları ekranı

Park alanları

İşletme içinde bulunan tüm operasyona bağlı park alanlarının bağlı bulunduğu yerleşke ve yüzölçümü detayında tanımlamaları sisteme yapılabilecektir.

Menú	G	Gruplamak İçin Başlığı Taşı				
		Park Alanı	Açıklama	İşletme	Alan Yüzölçümü	Geçerli Kayıt
	7					
		P00001	A	CHT Merkez Isletme	1200,00	V
		P00002	A	CHT Merkez Isletme	1890,00	
	•	P00003	A	Dış İşletmeler (Ankara)	900,00	

Resim 2.36: Park alanları ekranı

Sürücüler

İşletme ve nakliyeci firma adına kamyon kullanan tüm sürücüler ehliyet bilgileri ile birlikte sistemde tanımlanabilecektir.
Gruplamak İçin Başlığı Taşı									
	Sürücü Adı	Sürücü Soy	Nakliyeci	Ehliyet No	Ehliyet Tipi	Ehliyet Tarihi	Ehliyet Alın	Doğum Yeri	Doğum Tarihi
Ŧ									
Ø.	Resai	Bayram	Horoz Nakliyat	0010101	E	08,11,1988	A	A	08.04.1969
	Mehmet	Sevinç	Horoz Nakliyat	0455327	E	28.07.1987	A	A	01.03.1966
	Yılmaz	Genç	Horoz Nakliyat	4537282	[E]	06.09.1989	A	A	02.12.1969

Resim 2.37: Sürücüler ekranı

2.2.6.8. Operasyonlar İle İlgili Tanımlar



Resim 2.38: Operasyonlar ile ilgili tanımlar ekranı

Sistem tanımları bölümünde aşağıdaki tanımlamalar yapılır:

- Döküm ile ilgili tanımlar \succ
- ≻ Mal kabul ile ilgili tanımlamalar
- ≻ Üretim ile ilgili tanımlar
- Kalite kontrol ile ilgili tanımlar
- İade ile ilgili tanımlar
- AAAA Sevkiyat ile ilgili tanımlar
- Paketleme ile ilgili tanımlar
- ≻ Özel elleçleme ile ilgili tanımlar
- ⊳ Hareketler ile ilgili tanımlar
- \triangleright Depo içi operasyon tanımlar

- Siparişler ile ilgili tanımlar
 - Döküm ile ilgili tanımlar

<u>Stok statüleri</u>, sistem içinde hareket görecek tüm malzemeler için kullanılacak red, kabul, tashih vb. stok statüleri tanımlanabilecektir.

Gruplamak İçin Başlığ	Gruplamak İçin Başlığı Taşı					
Statü Adı	Sevkedilebilir	Üretime Verilebilir	Transfer Edilebilir	Statü Rengi	Gideceği Depo	Geçerli Kayıt
8						
KABUL	V	V	✓	192; 255; 192		V
RED				255; 0; 0		V
REZERVE			V	255; 255; 128		V
KARANTINA			V	255; 128; 128		V

Resim 2.39: Döküm ile ilgili tanımlar ekranı

• Mal kabul ile ilgili tanımlar

<u>Yerleştirme hata tanımları</u>, yerleştirme işlemi sırasında sistem tarafından önerilen adres/lokasyonlara yerleştirilmeyen malzeme/ürünlerin yerleştirilmeme sebeplerinin tanımlandığı ekrandır. Bu tanımlar operatörler tarafından sahada yapılan işlemler sırasında kullanılacaktır.

	Açıklama	Mesaj Gönderilecek Mi?	Geçerli Kayıt
Ş	7		
	Operatör Istemedi		✓
	Lokasyon Dolu		

• Üretim ile ilgili tanımlar

	Açıklama
쀻	
►	Planlama Aşamasında
	İş Emri Verildi
	Toplama Başladı
	Üretim Başladı
	Kalite Kontrol Bekliyor
	Kalite Kontrol İşlemi Tamam
	Ambalajlama Başladı
	Ambalajlama Bitti
	Kapandi

Resim 2.41: Üretim ile ilgili tanımlar ekranı

<u>Üretim statüleri,</u> üretim sırasında ilgili üretim emrinin alacağı statülerin tanımlandığı ekrandır.

<u>Üretim noktaları</u>, üretim planlama sırasında hammadde/malzemelerin taşınacağı noktaların tanımlandığı ekrandır. Aynı zamanda o üretim noktasına ikmal yapacak olan depo tanımları da bu ekranda belirlenmektedir.

• Kalite kontrol ile ilgili tanımlar

Kalite kontrol tipleri, kalite kontrol işlemi sırasında ilgili ürünlerin/lotların/ürün gruplarının alacağı statülerin tanımlandığı ekrandır.

	Tanım
₽	
Þ	Üretim Kalite Kontrolü
	Mal Kabul Kalite Kontrolü
	LotNo Kalite Kontrolü
	SeriNo Kalite Kontrolü
	Ürün Kalite Kontrolü
	Müsteriden Iade Kalite Kontrolü
	Müsteriden Iade Kalite Kontrolü

Resim 2.42:Kalite kontrol ile ilgili tanımlar ekranı

• İade ile ilgili tanımlar

<u>İade sebepleri</u>, müşteriden alınan ve tedarikçiye yapılan iadelere ait sebeplerin tanımlandığı ekrandır.

	Açıklama	Geçerli Kayıt
Ð		
Þ	Ürün Kalite Problemi	✓
	Ambalaj Problemi	
	Fazla Sevkiyat	

Resim 2.43: İade ile ilgili tanımlar ekranı

<u>İade genel tanımları</u>, müşteriden alınan ürünlerin depoya ilk geldiğinde alacağı statü ve tedarikçiye yapılan iadelerde gönderilebilecek ürünlerin alabileceği statülerin tanımlandığı ekrandır.

Müşteriden lade Alınırken Ürünün Giriş Statüsü	KABUL
Tedankçiye İade Gönderilebilecek Ürün Statüleri	KABUL RED REZERVE KARANTINA
lade Depo	Iade Depo
Kaydı Göster	Kaydet

Resim 2.44: Statü tanımları ekranı

• Sevkiyat ile ilgili tanımlar

Toplama hata tanımları, toplama işlemi sırasında sistem tarafından gösterilen adres/lokasyonlardan alınmayan malzeme/ürünlerin alınmama sebeplerinin tanımlandığı ekrandır. Bu tanımlar operatörler tarafından sahada yapılan işlemler sırasında kullanılacaktır.

Açıklama	Mesaj Gönderilecek Mi?	Geçerli Kayıt			
₽					
🕨 Ürün Yok	2	V			
Lokasyon Bozuk		V			
Yetersiz Ürün Stoğu	V	V			

Resim 2.45: Sevkiyat ile ilgili tanımlar ekranı

• Paketleme ile ilgili tanımlar

Paketleme malzemeleri, sistemde kullanılan paketleme malzemelerinin tanımlandığı ekrandır.

	Malzeme Adı	Agiklama	Stok Miktarı	Geçerli Ka	iyit
Ÿ					
•	Ürün Jenerik Kutu	A		0,00	V
	Alt Strafor	A		0,00	V
	Yan Strafor	A		0,00	v
	Üst Starfor	A		0,00	V
	Ürün Etiket	A		0,00	

Resim 2.46: Paketleme ile ilgili tanımlar ekranı

• Özel elleçleme ile ilgili tanımlar

Özel elleçleme kodları, stok alanlarında hareket gören malzemelerin standart operasyonlar dışında maruz kalabilecekleri ara operasyonlar ya da elleçleme işlemleri sistemde tanımlanabilecektir. Örneğin; etiketleme, ağırlık alma, jüt geçirme, streçleme vb.

	Ozel Ellecleme Kodu	Açıklama	Geçerli Kayıt
5			
	ETK	Etiketleme	~
	AGIRLIK	Agirlik Alma	V
	STRETCH	Streçleme	2

Resim 2.47: Mal kabul ile ilgili tanımlar ekranı

• Hareketler ile ilgili tanımlar

Hareket tipleri, sistem tarafından yapılabilen tüm hareketlerin listelendiği ekrandır.

_				
	Açıklama			
Ą				
۶	Mal Kabul girisi			
	Depolar arasi transfer			
	Lokasyonlar arasi transfer			
	Üretim besleme			
	Kalite Kontrol Islemi			
	Üretim Paketleme stok olusturma			
	Mal Kabul Iptal Islemi			
	Ürün Bölme İle Stok Oluşturma			
	Ürün Bölme Sonucu Stoktan Düşme			
	Üretim Başlatma			
	Üretim Ambalajlama Başlatma			
	Üretim Ambalajlama Bitirme			
	Lindia Vanatara			

Resim 2.48: Hareketler ile ilgili tanımlar ekranı 72

• Depo içi operasyon tanımlar

Fire sebepleri, sistemde hareket gören tüm stokun fireye ayrılması için seçilecek olan sebeplerin tanımlandığı ekrandır.

G	uplamak İçin Başlığı Taşı	ıplamak İçin Başlığı Taşı									
	Agiklama	Geçerli Kayıt									
ę,											
I	d										
	Hatalı Ürün Ağacı										
	Makina Kaynaklı Hatalı Üretim										
	Kalite Sorunu										
	Operatör Kaynaklı Hatalı Üretim	V									

Resim 2.49: Depo içi operasyon tanımları ekranı

• Siparişler ile ilgili tanımlar

Sipariş tipleri, sevk siparişlerine ait sipariş tiplerinin tanımlandığı ekrandır.

s Gruplamak İçin Başlığı Taşı								
Sipariş Tipi Açıklama Sipariş-İrsaliye Eşleşmesi?								
¥								
🕨 Yurtiçi	yurtigi							
Yurtdisi	yurtdisi	V						

Resim 2.50: Siparişler ile ilgili tanımlar ekranı

2.2.6.9. Diğer Tanımlar



Resim 2.51: Diğer tanımlar ekranı

Sistem tanımları bölümünde aşağıdaki tanımlar yapılır:

- Ekstra özellik tanımları
- > Operatörler için ön tanımlı mesajlar
- Uyum parametreleri
- Mesajları otomatik zamanlama
- Sistem parametrelerini güncelle
 - Ekstra özellik tanımları

Ürün, müşteri, tedarikçi, nakliyeci ve kalite kontrol için sistemde olan sabit özellikler dışında tüm yeni özelliklerin tanımlandığı ekrandır.

Ürünler 🔽			
Tablo	Ön Değer	Girilmesi Zorunlu	Yazıcı Çıktısı Al
Ürünler			
Müşteriler			
Tedarikçiler	0		
Nakliyeciler	0		
Kalite Kontrol	0		
	0		
× .	0		
Application Field	0		
Product Group	0		

Resim 2.52: Ekstra özellik tanımları ekranı

• Operatörler için ön tanımlı mesajlar

Saha operasyonlarında el terminali ya da forklift terminali kullanan operatörler için ekranda seçerek gönderebilecekleri hazır mesajların tanımlandığı ekrandır.

Mesaj Konusu	Geçerli Kayıt
, 📚 Toplama İşlemini Tamamladım	
1 Sayım İşlemini Tamamladım	
1 Sevkiyatlar Bitti	V
1 İrsaliyeleri Aktarın	
	Mesaj Konusu Toplama İşlemini Tamamladım Sayım İşlemini Tamamladım Sevkiyatlar Bitti Sevkiyatlar Bitti İrsaliyeleri Aktarın

Resim 2.53: Operatörler için ön tanımlı mesajlar ekranı

2.3. Operasyonlar ve İş Akışları

📄 Ор	erasyonlar							
Ð	Mal Kabul İşlemleri							
Ð	Üretim İşlemleri							
Ð	Depo Yönetimi							
Ð	Kalite Kontrol İşlemleri							
Ð	Sevk İşlemleri							
Đ	Sayım İşlemleri							
Ð	Tedarikçiye İade İşlemleri							
÷	Müşteriden İade İşlemleri							

Resim 2.54: Operasyonlar ve iş akışları ekranı

Operasyonlar menüsünün altında aşağıdaki menüler bulunur:

- ≻ Mal kabul işlemleri
- ≻ Üretim işlemleri
- Kalite kontrol işlemleri
- Sevk işlemleri
- Sayım işlemleri
- \triangleright Tedarikçiye iade işlemleri
- Müşteriden iade işlemleri \triangleright

2.3.1. Mal Kabul İşlemleri

- Operasyonlar										
📄 Ma	l Kabul İşlemleri									
	Mal Kabul İrsaliyeleri									
Mal Kabul Siparişleri										

Resim 2.55: Mal kabul işlemleri ekranı

Mal kabul işlemleri, sipariş verilerek başlanır ve irsaliyelerin doldurulmasıyla biter.

2.3.1.1. Mal Kabul Siparişleri

Muhasebe paket program ile gelebileceği gibi el ile de oluşturulabilecek olan mal kabul siparişlerinin izlendiği ekrandır.

	Sipariş Numarası 🛛 🛆	Tedarikçi	Nakliyeci	Sipariş T	[arihi	Sipariş Tipi	Sipari	s Statüsü	Öncelik	Beklenen Teslimat	Not	Geç
Ø.	SP001010101	COGNIS DE	U Horoz Nakliyat	27.11.2	006	Yurtdisi	Açık		1	28.11.2006	a	V
	SP001010102	ALCHIMICA	S.A Galata Tasimacilik	27.11.2	006	Yurtiçi	Açık		1	28.11.2006	a	 Image: A start of the start of
	SP001010103	ÖMER LÜTF	Ü Horoz Nakliyat	27.11.2	006	Yurtiçi	Açık		1	28.11.2006	a	 Image: A set of the
	Ürün		Sayı		Miktar			Birim		Toplam		Açıklam
۲	BIAVIN 109	¥					50,00			500,00 KG		
	COTOBLANC RS			5			20,00	KG		100,00 KG		
	HEPTOL NWS			20			10,00	KG		200,00 KG		

Resim 2.56: Mal kabul siparişleri ekranı

2.3.1.2. Mal Kabul İrsaliyeleri

Muhasebe paket programı ile sistemi girildikten sonra depo programından da gelebileceği gibi el ile de oluşturulabilecek olan mal kabul irsaliyelerinin izlendiği ekrandır.

1	Aal Kabul İrsaliyeleri Veni İrsaliye Girişi												
[İrsaliye No	rsaliye No Tedarikçi			Döküman No		Durum		İrsaliye	Tipi	Nakliyeci		No
1	A010101	ALCHIMICA S.A	S.A 28.11.2006 010101		010101	Kapalı			Yurtiçi		Galata Tasimacilik		
	A88547	COGNIS DEUTSCHLA	28.11.2006		000101		Açık		Yurtdisi		Horoz I	Nakliyat	
[Ürün	Sayı	İç Miktar	Birim		Toplam		Sipariş No		Depo		Lot No	
I	COTOBLANC RS		400,00			400,00				Hammadde Depo		000000025	
	BIAVIN 109	1	1500,00	KG		1500,00) KG			Hammadde Depo		000000025	

Resim 2.57: Mal kabul irsaliyeleri ekranı

Mal kabul irsaliyeleri (yeni irsaliye girişi), manuel olarak mal kabul irsaliyelerinin oluşturulacağı ekrandır.

N	Mal Kabul İr:	saliyeleri Yeni İ	rsaliye Girişi										
	Tedarikçi	COGNIS DEUT	SCHLAND GMBH	EURO	۲	Sipariş Tipi Yurtdis	si		✓ Yazici Y	'azıcı1		🖌 İrsali	ye Kabulü
	Sipariş Nu	umarasi	Ūrün Koo	u	Ü	rün Adı		Miktar		Birim Adı		Sipariş Tarihi	
	SP001010	0101	01001		BI			500,00				27.11.2006 18:	
	SP001010	0101	01002		C	OTOBLANC RS		100,00		KG		27.11.2006 18	:46:14
	SP001010	0101	01005		HE	EPTOL NWS		200,00		KG		27.11.2006 18	:46:14
i	rsaliye No	A88547	Döküman N	000101	L	.ot No 000000022	💭 İrsaliye	e Tarhi 2	18, 11, 20(<mark>V</mark> Nakliyeci	Horoz Nakliyat	¥		Kaudat
	Votlar	a	✓Boşaltma Ba	1. 28.11.2006	V [Depo Hammadde	• 💙 Boşalt	tma Bitiş 2	18.11.20(🗸 Rampa	Rampa 1	•		Kaydet
	Ürün	Sayı	İç	Miktar	Birim	Toplam		Sipariş No	Depo	Lot No	Statü	i A	çıklama

Resim 2.58: Yeni irsaliye giriş ekranı

2.3.2. Üretim İşlemleri



Resim 2.59: Üretim işlemleri ekranı

Üretim işlemleri:

- ➢ Üretim planlama
- > Üretim emirlerini dağıt
- Ürün talep planlama
- Ürün talep emirlerini dağıt bölümlerinden oluşmaktadır.

2.3.2.1. Üretim Planlama

Fiziksel stoklara göre üretim planlama yapılan ekrandır.

				*										Manual Article
Üretim P	anları	Üretim Pla	ini Düzenleme											
Plan No	URTO	10101	Aqklama	a	Lot No 0000	000037	Ort. Yeri	Rea	aktör 1		~ 1	Planlanan Tar.	27.11.2006 V Oncel	ik 1 😓
Orte	PTAVIN	1.100			Midar	002001	- Dirim	VC.				Kavdet	Toplama Emri Ver	Rapoda
orun	DIAVIN	1 109			· Mirtidi	990001						Hoyou	ropiume chini en	Hupona
				Ürün Reçet	esi			Üretilecek Ambalajlar						
1									li 🗖	Sayı	Miktar	r	Birim	Toplam
Ürür		Birim	Çarpan	Miktar	Kullanılabilir Miktar	Durum	Açıklama		Þ	100	0	10,00	🗢 KG	1000,00 KG
▶ сот	OB 🔻	KG				40 🖨	A							
СНТ	ENTS	KG	100	99800,10	1001	10 🗸	A		A star					
HEP	FOL N	KG	100	99800,10	999	50 🗸	A							
									1.1					
									-					
									1010					
														Toplam : 1000,00
				İc Depo Stok	ları								Dis Deno Stoklari	
1 million				.,					1					
Depo	ć.				Kullanıla	bilir Miktar				Depo				Stok Miktarı
► Uret	m Depo				1			100						
-								_						
						Т	oplam : 100	100						Toplam :

Resim 2.60: Üretim planlama ekranı

2.3.2.2. Üretim Planlama (Genel Döküm Detayı ile Birlikte)

Planlama sırasında üretim planında kullanılacak olan malzeme/ham maddelerin işletme içinde ya da dışında hangi stok alanlarında bulunduğu anlık olarak kontrol edilebilir.

0-	a Kas Dia	olan II	a tim Olam	Dünnelana						_			_			
Ur	etim Pia		eum Pian	liuuzenieme						_			_	er IV ast		(intern)
Pl	an No	URT010	0101	Aqklama	<u>a</u>	⊻ Lot No	000000	00037	Ort. Yeri	Rea	ktör 1		¥	Planlanan Tar.	27.11.2006 🕑 Öncelik	10
Or	ün	BIAVIN	109			✓ Miktar	99	98001 🔶	Birim	KG			Y	Kaydet	Toplama Emri Ver	Raporla
	Ürün Reçetesi												art -	U	etilecek Ambalajlar	
-	Ürün	()	Ricim	Carnan	Miktor	Kullanlahilir	Miktor	Durum	Acklama	-	58	yı 100	MIKta	ar 10.00	brim A KG	1000.00 KG
	COTO	B 💌	KG	200	199500-20		999.40		AgiNalita				-	10,00		2000/00/110
f	CHTE	NTS	KG	100	99800.10		100110		A							
	HEPTO	DL N	KG	100	99800,10		99950	1	A							
		10000	1930.11	18555	0.000 (0.000											
																Toplam : 1000,00
					İç Depo Stok	arı					Dış Depo Stokları					
						//57/									-	
	Depo					K	ullanılabili	r Miktar			De	00				Stok Miktarı
•	Uretim	Depo							100	100						
								То	plam : 100	100						Toplam :

Resim 2.61: Üretim plan düzenleme ekranı

Üretimle İlgili Bilgiler	
Açıklama	Miktar
İç Depolardaki Toplam Stok Miktarı:	100500
İç Depolardaki Hatalı Lokasyonlardaki Stok Miktarı:	0
İç Depolardaki İş Emirlerindeki Stok Miktarı:	0
İç Depolardaki Diğer Stok Statüsünde Bulunan Stok Miktarı:	0
Diğer Üretimlerdeki Rezerve Miktarı:	0
İç Depolardaki Operatörler Üzerindeki Stok Miktarı:	0
İç Depolardaki Üretimde Kullanıılabilir Stok Miktarı:	100 100
Dış Depolardaki Toplam Stok Miktarı:	0
Diğer Planlama Aşamasındaki Üretimlerde Kullanılacak Miktarlar	160
URT000011	80,00
2323	80,00
	Úretimle İlgili Bilgiler Açıklama Iç Depolardaki Toplam Stok Miktarı: Iç Depolardaki Toplam Stok Miktarı: Iç Depolardaki İş Emirlerindeki Stok Miktarı: Iç Depolardaki Diğer Stok Statüsünde Bulunan Stok Miktarı: Iç Depolardaki Operatörler Üzerindeki Stok Miktarı: Iç Depolardaki Operatörler Üzerindeki Stok Miktarı: Iç Depolardaki Operatörler Üzerindeki Stok Miktarı: Diğe Depolardaki Toplam Stok Miktarı: Diğ Depolardaki Toplam Stok Miktarı: URT000011 2323

Resim 2.62: Üretimle ilgili bilgiler ekranı

2.3.2.3. Üretim Planlama (Depoya Göre Döküm Detayı ile Birlikte)

Planlama sırasında üretim planında kullanılacak olan malzeme/ham maddelerin işletme içinde ya da dışındaki ilgili stok alanındaki dökümü detaylı olarak kontrol edilebilir.

Üretim Plan	lan Üretim Plan	ı Düzenleme												
Plan No U	JRT010101	Açıklama	a	V Lot N	000000	0037	Ürt. Yeri	Real	ktör 1	v	Planlanan Tar.	27.11.2006 🔽 Önceli	k 1€	
Onio E	TAVIN 109			V Mikta	r 00	8001 🖄	Ririm	KG			Kaydet	Toplama Emri Ver	Raporta	
	100			- Minut		.0001	Can	100		6	1			
			Ürün Reçi	etesi							Ũ	retilecek Ambalajlar		
									Sayı	Mik	tar	Birim	Toplam	
Ürün	Birim	Çarpan	Miktar	Kullanilal	oilir Miktar	Durum	Açıklama		<u>)</u>	100	10,00	💲 KG	1000,00 KG	
COTOR	💌 KG	200	199600,3	20	99940	•	A							
CHT EN	ITS KG	100	99800,3	10	100110	1	A							
HEPTO	L.N KG	100	99800,:	10	99950	-	A	_						
													Toplam : 1000.	.00
Ferrivieren														
			İç Depo Sto	okları				_	-			Dış Depo Stokları		
Depo					Kullanılabilir	Miktar		100	Depo				Stok Miktari	
• Uretim I	Јеро						100	100						
4					-									
					_	To	plam : 1001	100					Topla	.m :
içik														
Iretim Plank	ama													
Real Today Sector And				Laway Hugerson										
Kullanıcı Bilg	jileri AxionBlad	eExpress(c)	En Sik Kullanila	anlar Favo	ri Ekranlar	Agk								

Resim 2.63: Üretim plan düzenleme ekranı

2.3.2.4. Üretim Planlama (Üretim Raporu)

Üretim planının tamamlanması ile birlikte plana ait bir raporlama yapılabilir.

Üretim	Rapo	oru			
Üretim Plan No	: URT010	101			
Lot No	: 0000000	0037			
Üretim Yeri	Reaktör				
Üretim Statüsü	: Planlam	a Aşamasınd	a		
Planlama Tarih	: 27.11.20	006 21:06:22			
Öncelik	: 1				
Ürün	BIAVIN	109			
Mileton	00001.0	D KG			
VIIKtai	• 55991,00				
Açıklama	:				
Açıklama Planlama Yapaı	: Uğur Ata	am			
Açıklama Planlama Yapaı	: : In : Uğur Ata	am			
Açıklama Planlama Yapaı	Uğur Ata	am <mark>n Reçete</mark>	si		
Açıklama Planlama Yapaı Ürün	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	n Reçete	SI Açıklama		
Açıklama Planlama Yapan Ürün COTOBLANC RS	: Uğur Ata Ürü Miktar 19998,20	am <mark>n Reçete</mark> KG	Açıklama Açıklama		
Açıklama Planlama Yapar Örün COTOBLANC RS CHT ENTSCHAUM ER MI	i : Uğur Ata Ürü Miktar 19998,20 9999,10	am n Reçete KG KG	2 Si Açıklama Açıklama Açıklama		
Açıklama Planlama Yapar Ürün COTOBLANC RS CHT ENTSCHAUM ER MI HEPTOL NWS		n Reçeta KG KG KG	Açıklama Açıklama Açıklama Açıklama Açıklama		
Açıklama Planlama Yapaı Ürün COTOBLANC RS CHT ENTSCHAUM ER MI HEPTOL NWS		n Reçeta KG KG KG tilecek A	Açıklama Açıklama Açıklama Açıklama Açıklama		
Arikin Arikima Planlama Yapar Urün COTOBLANC RS CHT ENTSCHAUM ER MI HEPTOL NWS Urün		n Reçete KG KG KG <mark>tilecek A</mark>	Açıklama Açıklama Açıklama Açıklama Açıklama Mbalajlar aket Miktarı		

Resim 2.64: Üretim raporu ekranı

2.3.3. Kalite Kontrol İşlemleri

Operas	yonlar							
🖃 Kal	ite Kontrol İşlemleri							
Kalite Kontrol								

Resim 2.65: Kalite kontrol işlemleri ekranı

Kalite kontrol işlemleri, kalite kontrol alt menüsü ile yapılır. Bu bölümde:

- Kalite kontrol işlemleri
- Yeni kalite kontrol
- Veri girişi sekmeleri bulunur.
- ➢ Kalite kontrol izleme
- Kalite kontrol veri girişi 2.3.4 sevk işlemleri



Resim 2.66: Sevk işlemleri ekranı

Sevkiyat işlemlerinin kayıtlarının izlendiği bölümdür.

2.3.4.1. Sevkiyat Siparişleri

Muhasebe paket programından gelebileceği gibi el ile de oluşturulabilecek olan sevkiyat siparişlerinin izlendiği ekrandır.

Sevk Sipariş No	Nakliyeci	Müşteri		Sevk Sipariş Ta	arihi	Sevk Sipari	Sevk Sipariş St	Öncelik	Beklenen Sevk Ta	arihi	Bölge	Teslim Müş
SS0101001	Horoz Nakliyat	GÜLLE ENTE	GRE TEKST38	28.11.2006		Yurtiçi	Agk		29.11.2006		11	
Ürün	Sayı	İç Miktar	Birim	Toplam	Sevked	dilebilir Stok	Emirlerdeki	Sevkedilen	Açık Miktar	Sevkedilebil	r Mi?	Açıklama
BIAVIN 109 🔻									200,00		1	A
COTOBLANC	2	50,00	KG	100,00 KG		100000	100	(0,00	4	1	A
					_							
K A En F	Fa Açık											

Resim 2.67: Sevkiyat siparişleri ekranı

2.3.4.2. Sevkiyat Planlama

Sistemde bulunan bir sevk emrine göre sevk planlaması yapılabileceği gibi bir müşteriye ya da ürüne göre sevk sipariş planlaması yapılabilir. Planlama sonucunda toplama emirleri oluşturulur.

	Müşteri Depo	Müş Uret	teri Seçimi Y im Depo	'apılmamış		▼ (▼	Sipariş	SS010	01001		·	Ürün	Ürün	Seçimi	Yapılmam	IŞ		▼ Topla	Göster ıma Emirleri O	luştur
	Sipariş (Detayl	arı							Bu Detaya	a Bağlı Serbest B	ırakılan	Bu	Detaya	Bağlı Plaı	nlama Mikta	arları	Bu Detaya	a Bağlı Karar M	liktarları
	Müşter.	9	Sipariş	Ürün K	Ürün Adı	Sayı	Mikt	ar	Toplam	Toplam	Açık Miktar		Sa	yı	Miktar	Topl		Stok	Stokta	
	GÜLER	: (\$0101001	01001	BIAVIN 109		, 1 2	.00,00	200,00	0	200,00	1		0	0	0	-	50	500	1
Ŕ	!		.50101001	01002	COTOBL		2	50,00	100,00	100	0,00	-		0	0	0	-	10000	0 100000 🔽	- 🖌
Γ	İc Depo	Stok	arı											Dis Dep	o Stokları					
	Depo								Sevked	ilebilir Mikta	ar			Depo A	dı				Sevkedile	bilir Stok Mi
	Uretim [Эеро										100000								
											Toplam :	100000								Toplam :

Resim 2.68: Sevkiyat planlama ekranı

2.3.4.3. Sevk İş Emirleri Dağıtma

Oluşturulan toplama emirleri otomatik olarak operatörlere dağıtılabildiği (atanabildiği) gibi ilgili emir tercih edilen operatöre de atanabilir.

							Atanma	yı Bek	leyen Sev	vkiyat Emir	leri							
	Seç	Sevk Si	İş Emir Tipi		Hangi Depo	Hangi Lokas	syondan		Oper	Ürün	Seri	Miktar	Re	Hangi De	p ł	langi Lok	[İ	İş Emi
	, 🔳																	
		SS01010	01 Sevkiyat İçin	Mal Topl	Uretim Depo	UA01001		01		COTOBLAN	01002	100	100	Uretim De	epo l	JA01003		Emir Ha
-	1																	
							Çalı	şmak	ta Olan Oj	eratörler								
	Seç		Operatör	Resim	Dep	artman	Operatör	Tipi	Bugün	Kullana	Bugün Çalışad	: Ça	lışabilece	ği 🛛 Çi	alıştığı De	epo	Mevcut Te	rminal
			Ahmet Bayrak		🚄 Lojis													
		Seçilen Emir	eri Otomatik Ata			Atann	nış Emirleri	Göster							Op	eratöre İş	ş Emri Ata	
Ī	A	. En Fa.	. Agk															

Resim 2.69: Sevk iş emirleri dağıtma ekranı

2.3.4.4. Sevk İş Emirleri İptali

Oluşturulan ve dağıtılan toplama emirleri toplama işlemi başlamış olsa bile iptal edilebilir. Bu durumda o ana kadar toplanmış olan ürünler ayrı bir stok alanında tutulur ve herhangi bir zamanda lokasyonlarına ya da yeni lokasyonlarına taşınır.

Γ	Seç	Sevk Sipariş	Müşteri	İş Emir	Hangi	Hangi Lo	Operatör	Ürün	Seri No	Miktar	Reze	Han	Hangi L	İş Emir Sta	İş Emir
Ę	7														
)		23432432	S.C.AR	Sevkiyat İ	A1-Dep	A1+IN	Şenol Op	9600	960030	50.00	50.00	A1-Dep	A1+CNS	Emir Tamaml	03/04/2008
		23432432	S.C.AR	Sevkiyat İ	A1-Dep	A1+IN	Şenol Op	9600	960030	50.00	50.00	A1-Dep	A1+CNS	Emir Tamaml	03/04/2008
		23432432	S.C.AR	Sevkiyat İ	A1-Dep	A1+IN	Şenol Op	9600	960030	50.00	50.00	A1-Dep	A1+CNS	Emir Tamaml	03/04/2008
		23432432	S.C.AR	Sevkiyat İ	A1-Dep	A1+IN	Şenol Op	9600	960030	50.00	50.00	A1-Dep	A1+CNS	Emir Tamaml	03/04/2008

Resim 2.70: Sevk iş emirleri iptali ekranı

2.3.4.5. Sevk İrsaliyeleri

Fiziksel olarak toplanmış olan sevk emirleri için irsaliye oluşturulan ekrandır.

Sevk İrsaliyel	eri Yeni Sevk İrsaliye Giriş															
İrsaliye No	1	Sevk Adresi	A	v	Nakliyeci	FENERBAHÇE	۷	Yükleme Rampası							¥	
Müşteri	Cardinal Srl B 😽	Sevk Tarihi	11/05/2008	Y	Taşiyici Araç		۷	Yük.Baş,Zamanı	11/0	5/20	08 🗸	12:	15:48	3	\$	
Depo	A3-Polionda 🛛 😽	Not	a	٧	Sürücü		۷	Yük.Bit.Zamanı	11/0	5/20	08 🗸	12:	15:48	3	A V	Kaydet
Bölge	Romania 🛛 👻	Sevk Tipi		۲												
	Sevk Edilmeyi Be	kleyen Ürünler				Sevkedilen Ü	rünle	er				Sevk	Irsal	iyesi	Kalemleri	
Ürün	Seri No		Miktar		Ürün	Seri No		Miktar			m	ä.		ä.	Birim	iii
9				₽						7			-			

Resim 2.71: Sevk irsaliyeleri ekranı

2.3.5. Sayım İşlemleri



Resim 2.72: Sayım işlemleri ekranı 84

Sayım işlerinin kayıtlarının yapıldığı menüdür. Bu bölümün alt menüleri şunlardır:

- Sayım planlama
- Sayım yönetimi

2.3.5.1. Yeni Sayım Planlama

Deponun tamamı ya da istenen bölgeleri için istendiği kadar sayım planlaması yapılabilir.

Sa	ayım Planları Yeni Sayım Planı									
	Sayım Plan No SY01001	Açıkl	ama	<u>a</u>] De	apo Mamul Depo			🖌 Kontrollü Sayım	
	Koridor	Ekle		Lokasyon	Kat	Kolon	Ekle	^	Seçili Lokasy	Çıkar
Ÿ			7			2			9	
I	MM+AA	V		A0101	1	01			A0101	
	MM+A1			A0102	1	01			A0101	
	MM+A0			A0103	1	01			AUTUZ	
	MM+A2			A0104	1	01		10	A0103	
	MM+A3			A0105	1	01			A0104	
	MM+B0			A0106	1	01			A0105	
	MM+A5			A0107	1	01			A0106	
	MM+A6			A0108	1	01		_	A0107	
				A0109	1	01			A0108	
				A0110	2	01			A0109	
				A0111	2	01			A0110	
				A0112	2	01			A0111	
				A0113	2	01			A0112	
				A0114	2	01			A0112	
				A0115	1	01			AUII3	
	Bölgesel Alan	Ekle		Bölgesel Alan	Ekle			^	A0114	
7			5	l					A0115	
•	Ağır Malzeme BA			A0101				-	A0116	
	Toplama Alan 1			A0102					A0117	
	Toplama Alan 2			A0103					A0118	
	Hafif Malzeme			A0104					A0119	
				A0105					40100	
			1000	A0106				~	Toplam Kayıt : 25	

Resim 2.73: Yeni sayım plan ekranı

Sayım planları, planlaması yapılan sayımlar bu ekrandan başlatılıp bitirilebilir.

2.3.5.2. Sayım Yönetme

Planlaması yapılıp başlatılan ve bitirilen tüm sayımların detayları bu ekranlarda takip edilmektedir.

-	Sayım Sayım Yönetme	Sayım Lokasyon Detayları				
Γ	Sayım Plan No	Sayım Planlama Statüsü	Kontrollü Sayım	Toplam Lokasyon	Sayılan Lokasyon	Sayılmayan Lokasyon Ha
ę	9					
,	SY004	Sayim Baslatildi	Image: A state of the state	25	0	25
	SY003	Sayim Bitti	V	C	0	0
	SY002	Sayim Bitti		0	0	0
Γ	SY01001	Sayim Baslatildi	V	25	i 0	25

Resim 2.74: Sayım yönetme ekranı

Sayım yönetme (2), aşağıdaki pencerede gösterilmektedir. Bunun için sayım yönetme sekmesine tıklayınız.

S	Saym Saym Yonethe Saym Lokasyon Detaylari												
	Lokasyon Bilgi	eri	Envanterde Mevcut Seriler		Sayımda Mevcut Seriler								
	Sayıldı Mı?	Lokasyon	Seri No	Miktar	Seri No	Miktar	Hatalı Kod						
V													
•		A0101											
		A0102											
		A0103											
		A0104											
		A0105											
		A0106											
		A0107											
		A0108											

Resim 2.75: Sayım yönetme ekranı

Sayım yönetme (3), aşağıdaki pencerede gösterilmektedir. Bunun için sayım lokasyon detayları sekmesine tıklayınız.

Sayım Sayım Yönetme Sayım Lokasyo	on Detaylan		
Planlanan Tüm Lokasyonlar	Sayılan Lokasyonlar	Sayılmayan Lokasyonlar	Hatalı Lokasyonlar
8	7		9
▶ A0101		A0101	
A0102		A0102	
A0103		A0103	
A0104		A0104	
A0105		A0105	
A0106		A0106	
A0107		A0107	
A0108		A0108	

Resim 2.76: Sayım yönetme ekranı

2.3.6. Tedarikçiye İade İşlemleri



Resim 2.77: Tedarikçiye iade işlemleri ekranı

Tedarikçiye iade işlemleri aşağıdaki alt menülerden oluşmaktadır:

- Tedarikçi iade planlama
- Tedarikçi iade emirlerini dağıt
- Tedarikçi iade emirlerini iptal et
- Tedarikçi iade irsaliyeleri

2.3.6.1. Tedarikçi İade Planlama

İadesi düşünülen ürün, depo ve tedarikçi seçilerek sorgulama yapılır.

	Orün		960030-ARC	: 552 INOX 💉	Comp.	1	Tedari	kçi Seçiniz	ARC	ELIK A.S.	۷		
	Depo Seçir	iz	A1-Depozit F	Prima 💌	Sorgu	lama yap				Emir Ver			
	Seç	Depo	Lokasyon	Ürün	Seri No	Lot No	Giriş Ta…	Toplam	Birim	Stok Stat	İrsaliye No	Ted	
Ş													
		A1-Depozi	A1+IN	960030-A	960030+	2703080001	27/03/2008	50.00	KG	IDLE	4324324	46	ļ
		A1-Depozi	A1+IN	960030-A	960030+	2703080001	27/03/2008	50.00	KG	IDLE	4324324	46	1
		A1-Depozi	A1+IN	960030-A	960030+	2703080001	27/03/2008	50.00	KG	IDLE	4324324	46	ł
		A1-Depozi	A1+IN	960030-A	960030+	2703080001	27/03/2008	50.00	KG	IDLE	4324324	46	ł
		A1-Depozi	A1+IN	960030-A	960030+	2703080001	27/03/2008	25.00	KG	IDLE	4324324	46	ł
)		A1-Depozi	A1+IN	960030-A	960030+		27/03/2008	50.00	KG	IDLE			

Resim 2.78: Tedarikçi iade planlama ekranı

2.3.6.2. Tedarikçi İade Emirlerini Dağıtma

İade edilecek ürünler için emirlerin oluşturulur.

		Atanmayı Bekleyen Tedarikçi İade Emirleri													
	Seç	İş Emir	Hangi De	Hangi L	Kat	Operatör	Ü	Seri No	Miktar	Rezervli	н	Н	İş Emir No	İ	İş Emir
Ŷ															
۲		Tedarikçi	Mamul Depo	md+0201	2		BE	04005+	1000	1	Ma	md		Emi	30.11
		Tedarikçi	Mamul Depo	md+0201	2		BE	04005+	1000	1	Ма	md		Emi	30.11
						F	eklev	en Operatö	irler						
	Seç	Opera	atör	Resim	Bölüm	Operatör	Tipi	Bugün Kul	lana I	Bugün Çalışac	. Ça	lışabilec	eği Ça	lıştığı Depo	M
Þ		Senol				genel Ope									

Resim 2.79: Tedarikçi iade emirleri dağıtma ekranı

2.3.6.3. Tedarikçi İade Emirleri İptali

Г

İptal edilecek bir tedarikçi iade emri varsa aşağıdaki pencereden iptal et tıklanır.

	Seç	İş Emir Tipi	Hangi D	Hangi L	Operatör	Ürün	Seri No	Miktar	Rezervl		На	İş Emir No	İş	İş Emir
Ÿ														
		Tedarikçi Ia	Mamul Depo	md+0201		BEZA	04005+	1000	1	Ma	md+		Emir	30.11.
۲	V	Tedarikçi Ia	Mamul Deno	md+0201		BEZA	04005+	1000		Ma	md+		Emir	30.11.
		İpta	il Et											
		Hep	isini Seç											
		Seçi	ilenleri Bırak											
		Yaz	ici Çiktisi 🛛 C	trl+P										
		Ехр	ort	•										
		Gruj	pla											
		Filtr	ele											
		Yen	ile	F8										

Resim 2.80: Tedarikçi iade emirleri iptali ekranı

2.3.6.4. Tedarikçi İade İrsaliyeleri

İade edilecek ürün için mutlaka bir iade irsaliyesi kesilmelidir.

Tedarikçiye	e İade İrsaliyeleri Yeni İa	de İrsaliye Girişi						
İrsaliye No	5454545	Íade Adresi	A	¥	Таşуісі Агаç	¥	Yükleme Rampası	
Tedarikçi	ömer lütfü özg 🔽	İade Tarihi	30.11.2006	×	Sürücü	¥	Yük.Baş.Zamanı	30.11
Nakliyeci	~	Not	a	¥			Yük.Bit.Zamanı	06.09.
	İade Edilmey	i Bekleyen Ürün	ler			İade Edile	en Ürünler	
Ürün	İade Edilmey Seri No	ri Bekleyen Ürür	nler M	iktar	Ürün	İade Edile Seri No	en Ürünler	Mikt
Ürün ₽	İade Edilmey Seri No	ri Bekleyen Ürür	nler M	iktar	Ürün 9	İade Edile Seri No	en Ürünler	Mikt

Resim 2.81: Tedarikçi iade irsaliyeleri ekranı

2.3.7. Müşteriden İade İşlemleri

Satıcıya iade olacağı gibi müşterilerden de gelen iade işlemlerinin kaydının tutulması gerekir. Bunun için müşteriden iade işlemleri menüsünden, müşteriden iade alt menüsüne girilerek aşağıdaki pencereden yapılır.

Müşteriden İade No	Müşteri	İade Tarihi	Statü	Not
345436	PYSA TEKSTYL VE BOYA FABRYKA A.?	23.11.2006	Kapali	a
Toplam Kayıt : 1				
Seri No	Irsalive Miktari	Gercek Miktari	Tade Sehehi	Müsteriden Tade Sonucu

Resim 2.82: Müşteriden iade işlemleri ekranı

2.3. Liste ve Raporlar

Ürünlerin listesini ve raporlarını almak için kullanılır. Bu menünün alt menüleri şunlardır:

- Listeler
- > Raporlar
- Grafikler
- Pivot raporlar

- AxionE	AxionBlade									
Ē. List	e Ve Raporlar									
	Lictolox									
±	Raporlar									
•	Grafikler									
÷	Pivot Raporlar									

Resim 2.83: Liste ve raporlar ekranı

2.4.1. Listeler

Sistemdeki kullanıcıların, depoda bulunan malzemenin, müşteri ve tedarikçilerin ve çeşitli listelerin alındığı bölümdür.

📄 Liste V	'e Raporlar
🕀 Lis	teler
	Sistemdeki Kullanıcılar
-	- Envanter Listesi
	Operatör Envanter Listesi
	İş Emri Izleme
	Üretim İçin Rezerve Miktarlari
	Müşteri Listeleme
	Tedarikçi Listeleme
-	- Lokasyon Listeleme
	Kümülatif Envanter Listeleme
	Maksimum Stok Seviyesini Aşa
	Minumum Stok Seviyesinin Altı
	Raf Ömürleri Dolan Ürünler
-	Operatör Performans Listesi
-	Tehlike Kodlari Atanmayan Ür
-	Ürünler Ve Gittigi Müsteriler
	Örün Hareket Listeleme
-	Müşteriye Rezervasyon Listesi
	Defragmentasyon Listesi
-	Yeniden Sipariş Seviyesinin Al
	Kümüle Takip Envanter Listele
	Sipariş Karşılama Listesi

Resim 2.84: Listeler ekranı

2.4.1.1. Sistemdeki Kullanıcılar

Sistemde bağlı bulunan tüm kullanıcıların anlık olarak izlendiği ekrandır.

	Kullanici	Bilgisayar Adı	Windows Kullanıcı Adı	Kullanıcı Mac Adresi	Giriş Tarihi
Ÿ					
)	Fatih ÖZLER	YOUR-801	FATİH	00:16:6F:52:FD:80	11/05/2008 22:20:34

Resim 2.85: Sistemdeki kullanıcılar ekranı

2.4.1.2. Döküm Listesi

Farklı filtreler ile döküm listeleri sistemden alınabilir.

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	158	1000 V	1995555511051	1.4240	PAGES -	00 200 0	dimension		
Temizle	Sorgulama Yap(F5)	<u></u>		Depo	Lokasyon	Ürün K	Ürün	Birim	Seri No	Lot No	Giriş Ta…	Stok St
	L		ę									
Genel Sorgulama			•	Numune	ND+UST	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0000221206	22.12.2006	KABUL
En dener borgalania				Mamul Depo	MD+B11+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	06.12.2006	KABUL
Birim	~			Mamul Depo	MD+K56+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Seri No				Mamul Depo	MD+K56+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20, 12, 2006	KABUL
Son No				Mamul Depo	MD+K56+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Lot No				Mamul Depo	MD+K56+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Stok Statüsü	KABUL 💊			Mamul Depo	MD+K56+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Ciria Tarihi Badanana		1		Mamul Depo	MD+K66+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
alış rannı başlarıyıç	<u>~</u>			Mamul Depo	MD+K66+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Giriş Tarihi Bitiş	\sim			Mamul Depo	MD+K66+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
		_		Mamul Depo	MD+K66+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
				Mamul Depo	MD+K66+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20, 12, 2006	KABUL
				Mamul Depo	MD+E31+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
İşletme	CHT Merkez Isletme 💉			Mamul Depo	MD+E31+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Depo	Mamul Depo			Mamul Depo	MD+E31+L	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
W - L				Numune	ND+UST	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0010915900	20.12.2006	KABUL
Kondor				Mamul Depo	MD+D55+R	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0011177200	23.01.2007	KABUL
Lokasyon	3			Mamul Depo	MD+YER	01001	BIAVIN 109	KG	01001+0	0011391300	23.01.2007	KABUL

Resim 2.86: Döküm listesi ekranı

2.4.1.3. Operatör Döküm Listesi

Operatörler üzerinde bulunan stoklar sistemden izlenebilir. Operatörde stok oluşması mal kabul, transfer, toplama ya da sevkiyat amacıyla ham madde ya da mamul alması ile olmaktadır. Üzerinde bulunan ham madde ya da mamulü ilgili adres/bölge/rampa ya da araca bırakması ile operatör üzerinde stok görülmemektedir.

	0				(m)						
	Depo	Lokasyon	Ürün Kodu	Ürün	Birim	Seri No	Lot No	Giriş Tarihi	Stok Statüsü	Toplam	
	Hammadde D	HD+YER	07014	HIDROKLORI	KG	07014+00000	0000060207	06.02.2007	KABUL		75,00000
0.35	Hammadde D	HD+YER	07014	HIDROKLORI	KG	07014+00000	0000060207	06.02.2007	KABUL		75,00000
	Hammadde D	HD+YER	07014	HIDROKLORI	KG	07014+00000	0000060207	06.02.2007	KABUL		75,00000
	Hammadde D	HD+YER	07048	ALD C 10	KG	07048+00000	0000060207	06.02.2007	KABUL		65,00000
	Hammadde D	HD+YER	07048	ALD C 10	KG	07048+00000	0000060207	06.02.2007	KABUL		65,00000

Resim 2.87: Operatör döküm listesi ekranı

2.4.1.4. İş Emirleri Listesi

Sistem tarafından verilen mal kabul, yerleştirme, transfer, toplama, yükleme emirlerinin izlenebildiği ekrandır.

	No Contraction of the second second		144.0	0.5014.011	0503801	100000000	THE OWNER			1022	1000000	1.04087	142	Market Market Market Control of Control of Control of Control of Control of Control of Control of Control of Co		
	Sevk Sipariş No ∆		U	Hang	Hang	Oper	Urün			R	Han	Han	Iş	Iş Emir Statüsü	Iş Emir Tipi	Iş En
Ÿ																1
	000000000515077	ÖZ		Mamul	MD+H8	Zait Aydin	RAPID	09	2	25,	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515077	ÖZ	1	Mamul	MD+H8	Zait Aydin	RAPID	09	2	225	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000S15078	HA		Mamul	MD+G1	Hasan	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000S15078	HA		Mamul	MD+G1	Hasan	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515078	HA		Mamul	MD+H9	Hasan	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515078	HA	1	Mamul	MD+H8	Hasan	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515078	HA	1	Mamul	MD+H8	Hasan	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000S15078	HA		Mamul	MD+H8	Hasan	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515078	HA		Mamul	MD+G6	Zait Aydin	TUBING	20	1	120	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515080	BO		Mamul	MD+B3	Hasan	BIAVIN	20	1	100	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515082	VI		Mamul	MD+R2	Hasan	TRANSL	03	3	30,	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000S15082	VI		Mamul	MD+R4	Hasan	TRANSL	03	3	30,	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0
	000000000515083	EM		Mamul	MD+L6	Zait Avdin	PRINTP	03	3	30,	Mamul	MD+K		Sevkedilmis	Sevkiyat İçin	04.0

Resim 2.88: İş emirleri listesi ekranı

2.4.1.5. Üretim İçin Rezerveler

Üretim için rezerve edilen ham maddelerin izlendiği ekrandır.

Depo	Üretim No	Ürün	Rezerve Miktar	Birim
₩				
Uretim Depo	07000394	BUTYLTRIGLYCOL	275,0000	0 KG
Uretim Depo	07000394	LUTENSOL TO 6	1430,0000	0 KG
Uretim Depo	07000394	LUTENSOL TO 3C	385,0000	0 KG
Uretim Depo	07000394	IMBENTIN SG 737 T	1100,0000	0 KG
Uretim Depo	07000394	HANSA SP 1080 WR	110,0000	0 KG
Uretim Depo	07000394	YUMUSAK SU	2200,0000	0 KG
Uretim Depo	07000432	EML M 1350	95,2360	0 KG
Uretim Depo	07000432	RM 1203	0,9200	0 KG
Uretim Depo	07000432	RM 1207	4,5500	0 KG
Uretim Depo	07000432	RM 1205	0,2990	0 KG
Uretim Depo	07000432	RM 1204	0,3910	0 KG

.					-
Resim	2.89:	Uretim	icin	rezerveler	ekrani
			-3		•••••

2.4.1.6. Müşteri Listeleme

Farklı filtreler ile müşterilerin sorgulanabildiği ekrandır. Not: Bu ekranda bulunan müşteri isimleri kapalı olarak gösterilmektedir.

	1	I	Müşteri Kodu		Şehir	İlgili Kişi	Bölge
Temizle	Sorgulama Yap(F5)	5					
		•	A0001	·	ISTANBUL		11
Sehir	~		A0002	P	ISTANBUL		10
122123			A0003		ISTANBUL		12
ligili Kişi			A0004		ISTANBUL	Î	10
Bölge	~		A0005	В	ADANA		05
Ekstra Özellikler	~		A0006		ISTANBUL		11
	1010		A0007	Y	ISTANBUL		12
Özellik Değeri	×		A0008		ISTANBUL	1	12
			A0009		ISTANBUL		10
			A0010	В	DENIZLI		14
			A0011		ISTANBUL		10
		121	0.0000000		1010000000000000		

Resim 2.90: Müşteri listeleme ekranı

2.4.1.7. Tedarikçi Listeleme

Farklı filtreler ile tedarikçilerin sorgulanabildiği ekrandır.

Bölge
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX
XX

Resim 2.91 Tedarikçi listeleme ekranı

2.4.1.8. Lokasyon Listeleme

Farklı filtreler ile lokasyonların listelenebildiği ekrandır.

						14
Lok	asyon	Koridor	Kat	Kolon	Girişe Kapalı	Çıkışa Kapalı
9						
AD-	+A11+L	AR+AA				
AD-	+A12+L	AR+AA	1	2		
AD-	+A13+L	AR+AA	1	3		
AD-	+A14+L	AR+AA	1	4		
AD-	+A15+L	AR+AA	1	5		
AD-	+A21+L	AR+AA	2	1		
AD-	+A22+L	AR+AA	2	2		
AD	+A23+L	AR+AA	2	3		
AD-	+A24+L	AR+AA	2	4		
AD-	+A25+L	AR+AA	2	5		
AD-	+A31+L	AR+AA	3	1		
AD-	+A32+L	AR+AA	3	2		
AD-	+A33+L	AR+AA	3	3		
AD	+A34+L	AR+AA	3	4		
AD-	+A35+L	AR+AA	3	5		

Resim 2.92: Lokasyon listeleme ekranı

2.4.1.9. Kümülatif Döküm Listeleme

Farklı filtreler ile kümülatif olarak dökümün listelenebildiği ekrandır.

	Depo	Ürün Kodu	Ürün	Stok Statüsü	Sayı	Birim Miktar	Birim	Toplam
ę								
•	Iade Depo	03166	TUBITRANS	RED	1	5,00000	AD	5,0000
	Iade Depo	03166	TUBITRANS	RED	7	50,00000	AD	350,0000
	Iade Depo	03166	TUBITRANS	RED	1	31,00000	AD	31,0000
l	Iade Depo	04571	BEZATHREN	KABUL	1	25,00000	KG	25,0000
	Iade Depo	20121	TUBIPRINT B	KABUL	1	120,00000	KG	120,0000
	Bekleme Dep	01036	SARABID 20	RED	1	225,00000	KG	225,0000
	Bekleme Dep	07119	NOVAMID KP	RED	1	2570,00000	KG	2570,0000
	Bekleme Dep	07108	TRISODYUM	RED	1	25,00000	KG	25,0000
l	Bekleme Dep	09013	ZOHARSOFT	RED	1	23,00000	KG	23,0000
	Bekleme Dep	07066	HIDROKSIET	RED	1	26,00000	KG	26,0000
	Bekleme Dep	07060	TITAN DI OK	RED	1	1,00000	KG	1,0000
	Bekleme Dep	08120	CH 500 8	RED	1	7,00000	KG	7,0000
	Bekleme Dep	07011	SODYUM TIO	RED	1	23,00000	KG	23,0000
	Bekleme Dep	10028	HANSA FLAM	RED	1	36,00000	KG	36,0000
	Bekleme Dep	05077	NOVAMID S	RED	1	20,00000	KG	20,0000
	Bekleme Dep	07029	CARBOPOL 1	RED	1	9,00000	KG	9,0000
	Bekleme Dep	20317	TUBISCREEN	RED	1	30,00000	KG	30,0000
-								

Resim 2.93: Kümülatif döküm listeleme ekranı

2.4.1.10. Maksimum Stok Seviyesini Aşan Ürünler

Maksimum stok seviyesini aşan ürünlerin listelenebildiği ekrandır.

Γ	Ürün Kodu	Ūrün	Toplam Stok Miktarı	Max Stok Seviyesi
5	7			- 924 1
	01271	TUBINGAL KND NEU	5878,00000	5001,00000
	05023	NOVAMID S 98	7769,00000	6001,00000

Resim 2.94: Maksimum stok seviyesini aşan ürünler ekranı

2.4.1.11. Minimum Stok Seviyesinin Altına Düşen Ürünler

Minimum stok seviyesinin altına düşen ürünlerin listelenebildiği ekrandır.

I		Ürün Kodu	Ürün	Toplam Stok Miktarı	Min Stok Seviyesi
	Ŧ				
	Þ	01001	BIAVIN 109	3533,00000	4401,00000
		01003	CHT ENTSCHAUMER MI	2535,25000	2800,00000
		01007	LUSTRAFFIN BA	3419,00000	4001,00000
		01025	FLEXOFIX FL	382,50000	841,00000
		01036	SARABID 200 LL	888,00000	3501,00000
		01037	SARABID VF 174 Spec.	89,00000	361,00000
I		01046	SARABID PAW	1137,00000	3601,00000
I		01052	REWINDMT	1050,00000	1561,00000
I		01056	SARABID DLO Conc.	9807,00000	10801,00000
I		01007	INTERIOR TH	107.00000	201.00000

2.4.1.12. Raf Ömrü Dolan Ürünler

Raf ömrü dolan ürünlerin listelenebildiği ekrandır.

	Kalan Gün Sayısı	Raf	Depo	Loka	Ürün	Seri No	Birim	Lot No	Giriş	Stok Statüsü
Ŷ										
•	1	365	Mamul D	MD+M	TUBOB	01175	KG	006688	20.02	KABUL
	1	365	Mamul D	MD+M	TUBOB	01175	KG	006688	20.02	KABUL
	1	365	Hammad	HD+D1	HELOV	05012	KG	006832	20.02	KABUL
Ī	1	365	Hammad	HD+D1	HELOV	05012	KG	006832	20.02	KABUL

Resim 2.96: Raf ömrü dolan ürünler ekranı

2.4.1.13. Operatör Performans Listesi

Operatör performanslarının izlenebildiği ekrandır.

	Per	formansı İstenen Tarih		Performansı İste	men Operatör			
	Azalt 😡	01.02.2007 🖌	💭 Arttır	Mehmet Mutlu	*	Göster(F5)		
						ii		
	İş Emir Tipi	Operatör	Ürün Kodu	Ürün Adı	İş Atama Zamanı	İş Başlama Zamanı	İş Bitirme Zamanı	İşin Tamamla
Ÿ								
Þ	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	05084	FORMIC ACID 30%	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:21:04	01.02.2007 08:31:35	00:10:31
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	05097	PAL 45	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:14:41	01.02.2007 08:31:35	00:16:54
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	05139	SILON W	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:16:35	01.02.2007 08:31:35	00:14:59
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	06147	EML K 400 G	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:15:07	01.02.2007 08:31:35	00:16:28
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	06147	EML K 400 G	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:31:08	01.02.2007 08:31:35	00:00:27
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	07098	STEARIK ASIT	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:39:24	01.02.2007 08:39:27	00:00:02
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	07098	STEARIK ASIT	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:36:31	01.02.2007 08:39:27	00:02:56
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	07098	STEARIK ASIT	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:36:34	01.02.2007 08:39:27	00:02:53
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	07098	STEARIK ASIT	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:39:22	01.02.2007 08:39:27	00:00:05
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	07120	SOLAMIN AE	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:35:24	01.02.2007 08:39:27	00:04:03
	Üretim İçin Mal To	Mehmet Mutlu	07120	SOLAMIN AE	01.02.2007 08:12:40	01.02.2007 08:35:26	01.02.2007 08:39:27	00:04:00

Resim 2.97: Operatör performans listesi ekranı

2.4.1.14. Tehlike Kodları Atanmayan Ürünler Listesi

Tehlike sınıfında olmayan ürünlerin izlenebildiği ekrandır.

-						
Γ	Ürün Kodu	Ürün Adı	Ürün Adı(Uzun)	Ürün Sınıfi	Muadil Ürün Mü?	Aktif mi?
ę	7					
•	01003	CHT ENTSCHAUMER MI		SIVI		V
	01005	HEPTOL NWS		SIVI		
	01006	KOLLASOL EDS		SIVI		
	01007	LUSTRAFFIN BA		SIVI		V
	01010	MEROPAN OX		SIVI		
Γ	01011	MEROPAN VD		SIVI		
	01012	REWIN SRF		SIVI		
Γ	01015	SARABID OL		SIVI		
	01017	TUBINGAL WES		SIVI		
	01018	TUBOBLANC BE FL		SIVI		
	01019	TUBOBLANC VA FL		SIVI		V
	01020	AVISTAT 3 P		SIVI		Image: A start and a start
-						

Resim 2.98: Tehlike kodları atanmayan ürünler listesi ekranı

2.4.1.15. Ürünler ve Müşteriler Listesi

Ürünün ana ürün ve muadil ürün (ana ürünün sevk edildiği müşteriye göre aldığı isim) detayları ve ilgili ürünün o ana kadar sevk edildiği tüm müşterilerin görülebildiği ekrandır.

Ürün Kodu	🗵 Ürün	Ana Ürün	Ana Ürün Adı	^		Müşteri Kodu
7					Ş	
70003	APYROL CYM	01328	APYROL PP 46		Þ	A1983
70004	APYROL F 80	01324	APYROL FFD			A0066
70005	APYROL KA CONC.	01332	APYROL KIB Conc.			A0223
70006	APYROL RG MR DU	01368	APYROL RG MR			A0346
70001	ACRYLAMIDE	08103	SUPERFLOC N 15			A0293
70002	AKRILIK ASIT	08102	GILTEX A 1			A0807
70007	TUBINGAL KR ULTRA	20502	TUBINGAL KR UL		1111	A0631
70008	ARRISTAN AC	20121	TUBIPRINT BINDER CH 400			A0021
70009	TUBINGAL SKI	20169	TUBINGAL VST			A2106
70010	SARABID LE	20407	SAP ARTO LOP			

Resim 2.99: Ürünler ve müşteriler listesi ekranı

2.4.1.16. Ürün Hareket Listesi

Farklı filtreler ile ürün hareket listeleri sistemden alınabilmektedir.

10		_									
Menü	Temizle		Gruplamak İçin Başlığı Taşı								
			Hareke	İl	Kull	İşletme	Hareket	Ür	Ürün	Mik	Ye
		•	Mal Kabul	95225	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07010	SODYUM KLORÜR	1000	
			Mal Kabul	95225	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07010	SODYUM KLORÜR	1000	
	Hareket Tipi		Mal Kabul	020	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07008	GILTEX A 60	8080	
	Seri No		Mal Kabul	715	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07006	KOSTIK SODA	350,	
	Lot No		Mal Kabul	715	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07006	KOSTIK SODA	1250	
	0.7		Mal Kabul	715	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07006	KOSTIK SODA	1250	
	Urun		Mal Kabul	715	Erdal	CHT Mer	25.12.20	07006	KOSTIK SODA	1250	
	Har.Tarihi Başlangıç		Mal Kabul	201	Erdal	CHT Mer	25.12.20	06183	NOVAMID SFN	500,	
	Har. Tarihi Bitiş		Mal Kabul	201	Erdal	CHT Mer	25.12.20	06183	NOVAMID SFN	500,	
			Mal Kabul	201	Erdal	CHT Mer	25.12.20	06183	NOVAMID SFN	500,	
			Mal Kabul	201	Erdal	CHT Mer	25.12.20	06183	NOVAMID SFN	500,	
			Mal Kabul	201	Erdal	CHT Mer	25.12.20	06183	NOVAMID SFN	500,	

Resim 2.100: Ürün hareket listesi ekranı

2.4.2. Raporlar

Döküm, geçmiş tarihli döküm, mal kabul, kalite kontrol, hareket, üretim, sevkiyat raporlarının alındığı bölümdür.



Resim 2.101: Ürün raporlar ekranı

2.4.2.1. Özel Sorgu Raporları

Özellikle bilgi sistemleri departmanları tarafından özel raporlar tarafından kullanılabilecek raporların oluşturulduğu ekrandır. Bu ekranda oluşturulan "query " bir rapor adı altında kayıt edildikten sonra istendiğinde çağrılarak kullanılabilir.

G	Rapor Adi	Rapor Adı Envanter_Deneme					
	Ürünler Ve Ürün Kategorileri Envanter_Deneme Ürünler Ve Risk Kodlari Ürünler Ve Güvenlik Sembolleri Kalite Kontrol - Ürünler Ve Min Max Degerleri Müsteriden Iade Raporu Nakliye Takip Raporu		Rapor Sorgusu Temizle Kaydet Farkli Kaydet Sorgu Düzenle	Sorgusu emizle Select ABE_CHT.dbo.TR_EnvanterDetaylari.UrunKodu, ABE_CHI.dbo.TR_EnvanterDetaylari.UrunAdi, ABE_CHT.dbo.TR_EnvanterDetaylari ABE_CHT.dbo.TR_EnvanterDetaylari i Kaydet u Düzenle Sorgu Kontroli			
H	Müsterive Sevk Edilen Ürünlerin Seri Bazli Takibi	Þ	u e t			þ.	4.1.1
	Net Oretim Raporu(Ayter Ekin)	Þ	01059		SARAP	II OL DLU T	Adet 1
			03001		PRINTP	ERFECT STICK SPRAY	1
			03035		PRINTP	ERFECT KVB 300	1
			03035		PRINTP	ERFECT KVB 300	1
			03035		PRINTP	PERFECT KVB 300	1
			03035		PRINTP	ERFECT KVB 300	1

Resim 2.102: Özel sorgu raporları ekranı

Sorgu düzenleme

🖪 Sor	gu Düz	enleme								
Ana El	kran		5	iorgu Çalıştır : F5	Sorguyu Al V	/e Geri Dön : F	7 İptal : F	9		B ABE_CHT
Image: Constraint of the second secon	unKodu unAdi riNo let ktar im tNo risTarihi spoKodu spoAdi ikasyon/ atuAdi							[dbo
<u> </u>	-		T.	T I	Ť []			1	T	- 🔠 TR_UrunBazindaGunlu
	V	ABE CHT dbo T	BE		Expression		1			- A TR_Urun-UrunKategori
	v	ABE_CHT.dbo.T	R_E		Expression					
		ABE_CHT.dbo.T	R_E		Expression					
Select ABE_ ABE_ From A	ABE_CH CHT.dbc CHT.dbc ABE_CH	IT.dbo.TR_Env b.TR_Envanter D.TR_Envanter T.dbo.TR_Enva	anterDetaylar Detaylari.Urun Detaylari.Adet InterDetaylari	.UrunKodu, Adi,						
	UrunKo	du Uru	nAdi	Adet						
•	01059	SAF	RAPOL DLU T	1						
	03001	PRI	NTPERFECT	1						
	03035	PRI	NTPERFECT	1						
	03035	PRI	NTPERFECT	1						
	03035	PRI	NTPERFECT	1						
	03035	PRI	NTPERFECT	1						
	03035	PRI	NTPERFECT	1						

Resim 2.103: Sorgu düzenleme ekranı

2.4.2.2. Döküm Raporları

Farklı filtreler ile döküm raporları sistemden alınabilmektedir

Genel Sorgulama	1	Lokasyon Sorgulama	-	✓ Ürün Sorgulama			
Binm	~	İşletme	~	Orün	BIAVIN 109	*	
Seri No		Depo	~	Urün Sınıfı		~	
Lot No		Koridor	~	Orün Kategorisi		~	
Stok Statüsü	v	Lokasyon	×	Ürün Genel Özelliği		~	
Giriş Tarihi Başlangıç	×	Kat-Kolon Sorgulama		Ūrün Özelliği		~	
Giriş Tarihi Bitiş		Kat No	-	Risk Kodu		~	
		Kolon No	0	Güvenlik Kodu		~	
		Bölgesel Alan	×	Güvenlik Sembolü		*	
		Temizle		Rapor	Oluştur(F5)		

Resim 2.104: Döküm raporları ekranı

Döküm raporu

Background											
ן 🕼 🖏 🔍 🔍 100% 🕑 🔍 וו ו ו א או 🗄 🍖 🕼 🕼 ר 🖃 ר 🚳 -											
Envanter Raporu											
Ürün Adı: Bl	Ürün Adı: BIAVIN 109										
BIAVIN	BIAVIN 109										
Depo	Lokasyon	Ürün	Seri No	Lot No	Giriş Tarihi	Stok Statüsü	Toplam				
Numune Depo	ND+UST	BIAVIN 109	01001+0000221206+2212061001+63	0000221206	22.12.2006 00:00:00	KABUL	3,00000	KG			
Mamul Depo	MD+YER	BIAVIN 109	01001+0063662600+2811030144+110	0063662600	28.11.2003 00:00:00	RED	110,00000	KG			
Mamul Depo	MD+E31+L	BIAVIN 109	01001+0010915900+2012060011+110	0010915900	20.12.2006 00:00:00	KABUL	110,00000	KG			
Mamul Depo	MD+E31+L	BIAVIN 109	01001+0010915900+2012060013+110	0010915900	20.12.2006 00:00:00	KABUL	110,00000	KG			
Mamul Depo	MD+E31+L	BIAVIN 109	01001+0010915900+2012060014+110	0010915900	20.12.2006 00:00:00	KABUL	110,00000	KG			
Mamul Depo	MD+K56+L	BIAVIN 109	01001+0010915900+2012060005+110	0010915900	20.12.2006 00:00:00	KABUL	110,00000	KG			
Mamul Depo	MD+K56+L	BIAVIN 109	01001+0010915900+2012060004+110	0010915900	20.12.2006 00:00:00	KABUL	110,00000	KG			
Mamul Depo	MD+K56+L	BIAVIN 109	01001+0010915900+2012060003+110	0010915900	20.12.2006 00:00:00	KABUL	110,00000	KG			

Resim 2.105: Döküm raporu ekranı

2.4.2.3. Geçmiş Tarihli Döküm Raporları

Farklı filtreler ile eski tarihli gün sonu dökümü rapor olarak sistemden alınabilmektedir.

Genel Sorgulama		🗹 Lokasyon Sorgulama		🗹 Ürün Sorgulama			
Birim	~	İşletme	~	Orün	BIAVIN 109	~	
Seri No		Depo	*	Urün Sınıfi		~	
Lot No		Koridor	~	Ürün Kategorisi		~	
Stok Statüsü	v.	Lokasyon	*	Ürün Genel Özelliği		~	
Giriş Tarihi Başlangıç		Kat-Kolon Sorgulama		Orün Özelliği		~	
Giriş Tarihi Bitiş		Kat No		Risk Kodu		~	
		Kolon No	A	Güvenlik Kodu		~	
		Bölgesel Alan	~	Güvenlik Sembolü		~	

Resim 2.106: Geçmiş tarihli döküm raporları ekranı

 Geçmiş tarihli döküm raporu 											
Geçm Raporu İster	Geçmiş Tarihli Envanter Raporu Raporu İstenen Tarih: 18.01.2007										
Ürün Adı: BI	AVIN 109										
BIAVIN	109										
Depo	Lokasyon	Ürün	Seri No	Lot No	Giriş Tarihi	Stok Statüsü	Toplam				
Numune Depo	ND+UST	BIAVIN 109	01001+0000221206+2212061001+63	0000221206	22.12.2006 00:00:00	KABUL	63,00000 KG				
Mamul Depo	MD+B36+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060009+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B36+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060010+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B36+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060008+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B36+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060002+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B36+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060001+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B33+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060005+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B33+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060004+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG 0				
Mamul Depo	MD+B33+R	BIAVIN 109	01001+0010915900+0612060003+110	0010915900	06.12.2006 00:00:00	KABUL	110,0000 KG				

Resim 2.107: Geçmiş tarihli döküm raporu ekranı

2.4.2.4. Mal Kabul Raporlama

Farklı filtreler ile mal kabul raporları sistemden alınabilmektedir.

Mal Kabul Sorgulama	Genel Sorgulama	Lokasyon Sorgulama	🗹 Ürün Sorgulama
irsaliye No	Birim 🕑	işletme 📉	Orün BIAVIN 109 🗸
Tedarikçi 😪	Seri No	Depo 🕑	Orün Sinfi
Mal Kabul Yapan 🕑	Lot No		Orün Kategorisi 🗸 🗸 🗸
Mal Kabul Tanhi Başlangıç	Stok Statüsü		Urün Genel Özelliği 🛛 🗸
Mal Kabul Tarihi Bitiş			Ûrûn Özelliği 📉 🗡
			Risk Kodu 🗸 🗸
			Güvenlik Kodu 💌
			Güvenlik Sembolü 👻
		Temizle	Rapor Oluştur(F5)
			Панамитикания на полно

Resim 2.108: Mal kabul raporlama ekranı

Mal kabul raporu

Mal Kabul Raporu		
Ürün Adı: BIAVIN 109		
İrsaliye No : 264095 Ted.Kodu : YS001 Tedarikçi : CHT R.BEITLICH GmbH (EURO) M.Kabul Yapan : Erdal Koc	Depo : Fiktif Depo Lokasyon: FK+YER Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0011177200+2301070001+900	Lot No : 0011177200 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 23.01.2007 15:58:27 Miktar : 900,00000
İrsaliye No : 264095 Ted.Kodu : YS001 Tedarikçi : CHT R.BEITLICH GmbH (EURO) M.Kabul Yapan Kabul Yapan : Erdal Koc	Depo : Fiktif Depo Lokasyon: FK+YER Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0011177200+2301070002+900	Lot No : 0011177200 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 23.01.2007 15:58:27 Miktar : 900,00000
İrsaliye No : 264095 Ted.Kodu : Y\$001 Tedarikçi : CHT R.BEITLICH GmbH (EURO) M.Kabul Yapan : Erdal Koc	Depo : Fiktif Depo Lokasyon: FK+YER Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0011391300+2301070003+900	Lot No : 0011391300 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 23.01.2007 15:58:27 Miktar : 900,00000
İrsaliye No : 270340 Ted.Kodu : Y8001 Tedarikçi : CHT R BEITLICH GmbH (EURO) M.Kabul Yapan : Erdal Koc	Depo : Fiktif Depo Lokasyon: FK+YER Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0011391300+1302070001+110	Lot No : 0011391300 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 13.02.2007 13:10:56 Miktar : 110,00000

Resim 2.109: Mal kabul raporu ekranı
2.4.2.5. Kalite Kontrol Raporlama



Resim 2.110: Kalite kontrol raporlama ekranı

Kalite kontrol raporu

Kalite Ko	DI	ntrol Rap	oru	
Kalite Kontrol No	:	070000856		
Ürün Kodu	0	20660		
Ürün	:	PRINTPERFECT BL	NC HE 06	
Lot No	2	0000051504		
Stok Statüsü	2	RED		
K.K.Sonuç Statüsü	2	Kapalı		
Kullanıcı		Melek Perköz		
Tarih	:	16.02.2007 16:54:4		
Özellik Adı			Değeri	
Görünüm			Beyaz pat	
Katı			64,69	
Viskozite			17600	

Resim 2.111: Kalite kontrol raporu ekranı

2.4.2.6. Ürün Hareket Raporlama

Farklı filtreler ile ürün hareket raporları sistemden alınabilmektedir.

Hareket Tipi	Mal Kabul girisi	~
Seri No		
Lot No		
Urün	BIAVIN 109	~
Har.Tarihi Başlangıç		
Har. Tarihi Bitiş		

Resim 2.112: Ürün hareket raporlama ekranı

Ürün hareket raporu

Ürün	Hareket Rap	oru	
Hareket Tipi: M Ürün: BIAVIN	Mal Kabul girisi 109		
Hareket Tipi	: Mal Kabul girisi	Ürün : BIAVIN 109	Lokasyon : FK+YER
İlgili No	: 264095	Miktar : 900,0000	Yeni Lokasyon:
Kullanıcı	: Erdal Koc	Yeni Miktar : ⁰	Depo : Fiktif Depo
Operatör	:	Seri No : 01001+0011177200+2301070001+900	Yeni Depo :
Araç	:	Yeni Seri No:	Lot No : 0011177200
İşletme	: CHT Merkez Isletme	Stok Statüsü: KABUL	Yeni Lot No :
Hareket Tarih	ii : 23.01.2007 16:34:29	Yeni St.Statü:	Stok Tarihi :
		Hata Tanımı :	YeniStokTarihi:
Hareket Tipi	: Mal Kabul girisi	Ürün : BIAVIN 109	Lokasyon : FK+YER
İlgili No	: 264095	Miktar : 900,0000	Yeni Lokasyon:
Kullanıcı	: Erdal Koc	Yeni Miktar : ⁰	Depo : Fiktif Depo
Operatör	:	Seri No : 01001+0011177200+2301070002+900	Yeni Depo :
Araç	:	Yeni Seri No:	Lot No : 0011177200
İşletme	: CHT Merkez Isletme	Stok Statüsü: KABUL	Yeni Lot No :
Hareket Tarih	ii : 23.01.2007 16:34:29	Yeni St.Statü:	Stok Tarihi :
		Hata Tanımı :	YeniStokTarihi:

Resim 2.113: Ürün hareket raporu ekranı

2.4.2.7. Üretim Raporlama

Farklı filtreler ile yapılan üretimlere ait raporlar sistemden alınabilmektedir.



Resim 2.114: Üretim raporlama ekranı

➢ Üretim raporu (1. sayfa)

Üretim Rap	ooru	
Üretim Plan No 💠 07000	0503	
Lot No : 00000	064975	
Üretim Yeri : Reakt	tör 6	
Üretim Statüsü : Kapaı	ndi	
Öncelik : 2		
Ürün : <mark>cont</mark>	TAVAN PAS	
Miktar : 3300,	,00000 KG	
Açıklama :		
Planlama Tarih	14.02.2007 08:52:04	Ambalajlama Başlama Tarihi : 15.02.2007 12:08:13
Planlamayı Yapan Kullanı	101 : Neslihan Izler	Ambalajlamayı Başlatan Operatör: <mark>Aydin Hafizoglu</mark>
Üretime Başlama Tarihi	14.02.2007 13:20:54	Ambalajlama Bitirme Tarihi : 15.02.2007 12:11:10
Üretimi Başlatan Operatö	ör : Aydin Yilmaz	Ambalajlamayı Bitiren Operatör : Aydin Hafizoglu
Kalite Kontrol Baslama T	arihi : 15 02 2007 10:59:05	Üretim Kapanma Tarihi : 15 02 2007 12:28:13
Kalite Kontrolü Başlatan l	Kullanici : Melek Perköz	Üretimi Kapatan Kullanıcı : Neslihan Izler
Valita Vantual Onay Tavil	hi i i i i i i i i i i i i i i i i i i	
Kalite Kontrolö Onavlava	m · 15.02.2007 10:59:29	
Kante Konti olu Onaylaya	Melek Perköz	

Resim 2.115: Üretim raporu ekranı

➢ Üretim raporu (2. sayfa)

		Ürün Re	çetesi		
Ürün H	Kodu	Ürün	Miktar		Açıklama
99999		YUMUSAK SU	2000,00000	KG	
06193		GILTEX 200 A	49,50000	KG	
06195		GILTEX 210 A	49,50000	KG	
06199		GILTEX 260 A	346,00000	KG	
05050		NATRIUMGLUCONAT	264,00000	KG	
07013		MAGNEZYUM KLORÜR	429,00000	KG	
07006		KOSTIK SODA	124,90000	KG	
20673		GILTEX CMA 73	115,00000	KG	
05174		PARMETOL DF 35	4,60000	KG	
		Toplam:	3382,5		
		Üretilece	k Amba	lajlar	
Ürün				Tek Paket Miktarı	
2	Adet			1100,00 KG	
12	Adet			140,000 KG	
1	Adet			48,0000 KG 0	

Resim 2.116: Üretim raporu ekranı

Üretim Raporu (3. sayfa)

	Üretime Beslenen Ürünler						
Ürün K.	Ürün	Seri No	Lot No	Statü	Miktar	Operatör	Tarih
99999	YUMUSAK SU	99999+0000010107+0101070001+1	10107	KABUL	2000,00000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:04:56
07006	KOSTIK SODA	07006+0000250107+2501070011+25	0000250107	KABUL	4,90000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:08:18
07006	KOSTIK SODA	07006+0000250107+2501070015+50	0000250107	KABUL	38,00000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:08:31
05050	NATRIUMG LUCONAT	05050+0000080107+0801070022+250	0000080107	KABUL	250,00000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:10:12
05050	NATRIUMG LUCONAT	05050+0000080107+0801070018+25	0000080107	KABUL	14,00000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:11:05
07013	MAGNEZYU M KLORÜR	07013+0000050207+0502070013+350	0000050207	KABUL	24,90000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:13:27
07013	MAGNEZYU M KLORÜR	07013+0000050207+0502070017+350	0000050207	KABUL	350,00000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:14:12
06195	GILTEX210 A	06195+0000020207+0202070001+280	0000020207	KABUL	49,50000	Aydin Hafizoglu	14.02.2007 14:15:47
06193	GILTEX 200	06193+0000050207+0502070001+270 (0000050207	SARTLI	49,50000	Avdin Hafizoglu	14.02.2007

Resim 2.117: Üretim raporu ekranı

2.4.2.8. Sevkiyat Raporlama

Farklı filtreler ile yapılan sevkiyatlara ait raporlar sistemden alınabilmektedir.

				-		r		
Sevkiyat Sorgulama		Genel Sorgulama		Lokasyon Sorg	ulama	🗹 Ürün Sorgulama		
İrsaliye No	×	Birim	2	İşletme	×.	Orün	BIAVIN 109	~
Müşteri	×	Seri No		Depo	×	Orün Sinifi		۷
Sevkiyat Yapan	×	Lot No				Orün Kategorisi		¥
Sevkiyat Tanhi Başlangıç		Stok Statüsü	×			Ürün Genel Özelliği		۷
Sevkiyat Tarihi Bitiş						Ürün Özelliği		۷
						Risk Kodu		¥
						Güvenlik Kodu		۷
						Güvenlik Sembolü		۷
					Temizie	Rapor	Oluştur(F5)	

Resim 2.118: Sevkiyat raporlama ekranı

Sevkiyat raporu

in Adı: BIAVIN 1	09		
İrsaliye No Müşteri Kodu Müşteri Sevkiyat Yapan Sevk No	: 747703 : A0066 : ARITEKS BOYACILIK SAN VE TIC. A.S : Reyhan Ozkilic : 000000000514927	Depo : Mamul Depo Lokasyon: MD+KNSCO Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0010500200+0811060004+110	Lot No : 0010500200 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 25.12.2006 22:44:11 Miktar : 110,00000
İrsaliye No Müşteri Kodu Müşteri Sevkiyat Yapan Sevk No	: 747703 : A0066 : ARITEKS BOYACILIK SAN VE TIC. A.S : Reyhan Ozkilic : 000000000314927	Depo : Mamul Depo Lokasyon: MD+KNSCO Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0010500200+0811060010+110	Lot No : 0010500200 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 25.12.2006 22:44:11 Miktar : 110,00000
İrsaliye No Müşteri Kodu Müşteri Sevkiyat Yapan Sevk No	: 747703 : A0066 : ARITEKS BOYACILIK SAN VE TIC. A.S : Reyhan Ozkilic : 000000000514927	Depo : Mamul Depo Lokasyon: MD+KNSCO Ürün : BIAVIN 109 Seri No : 01001+0010500200+0811060007+110	Lot No : 0010500200 S.Statüsü : KABUL Gir.Tarih: 25.12.2006 22:44:11 Miktar : 110,00000

Resim 2.119: Sevkiyat raporu ekranı

2.4.2.9. Tedarikçiye İade Raporlama

Farklı filtreler ile tedarikçilere yapılan iadelere ait raporlar sistemden alınabilmektedir.

			- 8 ×
Tedarikçiye İade Sorgulama	Genel Sorgulama	Lokasyon Sorgulama	☑ Ürün Sorgulama
irsaliye No	Brim	işletme	Urün BIAVIN 109
Tedanko 📉	Seri No	Depo 👱	Orün Sinfi 🗠 🗠
ladeyi Yapan 📉	Lot No		Orün Kategorisi M
Ted. lade Tarihi Başlangıç	Stok Statusu		Urun Genel Uzelligi
			Risk Kodu
			Güvenlik Kodu 😽
			Güvenlik Sembolü 💌
		Temizle	Rapor Oluştur(F5)
	Tedarikgiye Iade Sorgulama Insaliye No Tedarikçi Iadeyi Yapan Ted. Iade Tarihi Başlangıç Ted. Iade Tarihi Biş	Tedarikçiye İade Sorgulama İrsaliye No Tedarikçi İsaliye No Tedarikçi İadeyi Yapan Ted. İade Tarihi Başlangıç Ted. İade Tarihi Bitş	Tedarikçiye İade Sorgulama Genel Sorgulama Ilokasyon Sorgulama İrsaliye No Image No Image No Image No Tedarikçi Seri No Image No Image No İadeyi Yapan Lot No Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Stok Statüsü Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Image No Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Image No Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Image No Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Image No Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Image No Image No Image No Ted. lade Tarhi Başlangıç Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No Image No I



Tedarikçiye iade raporu

cuai îkçiye tau	c Kapor u	
İrsaliye No :	Depo :	Lot No :
Tedarikçi Kodu :	Lokasyon:	S.Statüsü :
Tedarikçi :	Ürün :	Gir.Tarih:
Ted İada Vanan :	Seri No	Miktar :

Resim 2.121: Tedarikçiye iade raporu ekranı

2.4.2.10. Müşteriden İade Raporlama

Farklı filtreler ile müşteriden yapılan iadelere ait raporlar sistemden alınabilmektedir.

Müşteriden İade Sorgulama		Genel Sorgulama		Lokasyon Sorgulama	۱ <u>ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>	Ürün Sorgulama	
İrsaliye No	×	Birim	v.	İşletme	×	Ûrûn	×
Müşteri	~	Seri No		Depo	×	Urün Sinfi	v
lade Kabul Yapan	~	Lot No				Ürün Kategorisi	8
Müş, İade Tarihi Başlangıç		Stok Statüsü	~			Ürün Genel Özelliği	*
Müş. İade Tarihi Bitiş						Urün Özelliği	×
						Risk Kodu	×
						Güvenlik Kodu	2
						Güvenlik Sembolü	×
		/		Temiz	le	Rapor Oluştur(F5)



Müşteriden iade raporu

Aüşterio	den İade Rap	oru	
İrsəliye No	- 269368	Depo Iade Depo	Lot No • 0000015567
Müsteri Kodu	- A0041	Lokasyon: IA+IADE	S Statiisii - RED
Müsteri	 TAN TEKSTIL SANAYI VE 	Ürün · FELOSAN RGN	Gir Tarih: 26.12.2006 08:47:4
İadeKabulYapa	TICARET A.S Erdal Koc	Seri No : 20032+0000015567+0712060015+ 20	¹ Miktar : 120,0000
İrsaliye No	269368	Depo : Iade Depo	Lot No : 0000015567
Müşteri Kodu	: A0041	Lokasyon: IA+IADE	S.Statüsü : RED
Müşteri	TAN TEKSTIL SANAYI VE	Ürün : FELOSAN RG N	Gir.Tarih: 26.12.2006 08:47:4
İadeKabulYapa	TICARET A.S a: Erdal Koc	Seri No : 20032+0000015567+0712060014+	¹ Miktar : 102,00000
İrsaliye No	269368	Depo : Iade Depo	Lot No : 0000015565
Müşteri Kodu	: A0041	Lokasyon: IA+IADE	S.Statüsü : RED
Müşteri	: TAN TEKSTIL SANAYI VE	Ürün : FELOSAN RGN	Gir.Tarih: 26.12.2006 08:47:4
İadeKabulYapa	a: Erdal Koc	Seri No : 20032+0000015565+2311060024+ 20	1 Miktar : 79,00000
İrsaliye No	951109	Depo : Iade Depo	Lot No : 0000469828
Müşteri Kodu	: A0021	Lokasyon: IA+IADE	S.Statüsü : RED
Müşteri	SAHINLER MENSUCAT	Ürün : BEMACRON NAVY HP RT	Gir.Tarih: 28.12.2006 08:50:3
İadeKabulYapa	SANAYI TICARETA.S a: Erdal Koc	Seri No : 04227+0000469828+1509060013+2 5	² Miktar : ^{25,00000}
İrsaliye No	: 30511	Depo : Iade Depo	Lot No : 0000079632
Müşteri Kodu	: A0259	Lokasyon: IA+IADE	S.Statüsü : RED

Resim 2.123: Müşteriden iade raporu ekranı

2.4.2.11. İkame Ürün Raporlama

Farklı filtreler ile ikame ürünlere ait raporlar sistemden alınabilmektedir.



Resim 2.124: İkame ürün raporlama ekranı

İkame ürün raporu

İkame	Ürün l	Raporu			
İkamesi A	ranan Ürün	: PROSOFT NPE			
İkame Ürür	: POLYAVIN	І ТРР			
Depo	Ürün Kodu	Ürün	Stok Statüsü	Çarpan	Toplam
Bekleme Deposu	20512	POLYAVIN TPP	RED	1,00000	60,00000 KG
				Üri	in Toplamı : 60
				Ger	nel Toplam : 60

Resim 2.125: İkame ürün raporu ekranı

2.4.3. Grafikler

Döküm ve depo kullanımını grafik olarak gösterilmesi için kullanılır. Grafikler menüsünde:

- Döküm gösterimi 3D
- Döküm gösterimi 3D (koridor bazında)
- Döküm grafiği
- Depo kullanım oranı
- > Tarih bazlı depo kullanım oranı bulunmaktadır.



Resim 2.126: Grafikler ekranı

2.4.3.1. Döküm Gösterimi 3D

Üç boyutlu olarak dökümün gösterilmesi için kullanılır.

Envanter Gösterimi(30) Envanter Gösterimi - Koridor (3D)						
Isletme CHT N	Merkez Isletme	-	Koridor	1 2	2 3	4 5	6
Depo			▶ ММ+АА	1		3 4	
9	No image data						
Bursa Depo							
Denizli Depo							
Fiktif Depo							
Hammadde Depo	<u>III</u>						
Iade Depo							
Konsinve Depo					*****	*****	**************
			Operatör	Araç Se	Terminal	Urün	Miktar
Mamul Depo	AND						3
			×	7		perator Bilgileri	
Numune Depo	IN		×	Ý		raç : Alınmamış	

Resim 2.127: Döküm gösterimi 3D ekranı

2.4.3.2. Döküm Gösterimi (3 Boyutlu Koridor Bazında)

Üç boyutlu koridor bazında dökümlerin gösterilmesini sağlar.

Envanter G	österimi(3D) Envan	ter Gösterimi - Korido	or (3D)						
İşletme	eler CHT Merkez Isle	tme 🔻 Depo	Mamul Depo	 Korido)r	•	Göster	Ret	nkler? 💟
	Kolon 1	Kolon 2	Kolon 3	Kolon 4	Kolon 5	Kolon 6	Kolon 7	Kolon 8	Kolon 9
	04227+0000469	04280+3902130	04535+0000475	04062+0000468	01100+0011410	05133+0093289	01197+0010835	20444+0000011	
	04222+0000457	04102+0000460	04535+0000475	04062+0000468	01100+0011410	01116+3112010	01046+0011693	02250+0010559	
	04485+0000474	04160+3735250	04535+0000475	04218+0000470	20445+0000079	01046+0065148	01046+0011693	20648+0000054	
	04485+0000474	04402+0000431	04535+0000475	04218+0000470	20287+0000030	01030+0066116	01046+0011693	20719+0000049	
	03168+0066297	04122+3595550	03134+0010178	04218+0000470	20287+0000030	10090+0000057	03134+0011909	01163+0010526	
	03168+0066260	04425+0000458	03134+0010178	04366+0000473	20407+0000014	10090+0000057	20036+0000021	01163+0010526	
	03173+0067832	04037+3581800	01433+0011746	04366+0000473	20407-0000014	10000 10000057	20216+0000012	01448+0094898	
	03173+0067832	02230+0011147	03002+0011733	04366+0000 ENVA	VTER BİLGİLERİ	leri	20216+0000012	10029+3112010	
	04395+0000410	02230+0011147	03002+0011733	04366+0000 Seri N	0: 04366+00004734	63+0901070004+25	20210+0000053	10029+3112010	
Kat 1	20755+0000021	20658+0000040	03002+0011733	04053+0000 Urun /	Adi: BEZATHREN OLI	VE T micro	20412+0000027	10029+3112010	20277+00000121
Ndt 1	20469+0000061	20450+0000011	20460+0000021	04053+0000 Miktar	: 25,00000 KG		20412+0000027	10029+3112010	20530+00000649
	20469+0000061	20450+0000011	20460+0000021	04380+0000 Giriş T	arihi: 09.01.2007 15	:51:57	20075+0000051	10029+3112010	20581+00000786
	20469+0000061	20522+0000061	20041+0000045	04380+0000 Stok S	statusu: KABUL		20075+0000051	01174+0094869	01604+00666636
	20469+0000061	04035+0000470	20756+0000098	04380+0000	SVON BILCTLEDT		20439+0000025	20205+0000015	07140+00002309
	20469+0000061	04155+0000458	20756+0000098	04380+0000 Lokas	yon: MD+A41+L		01070+0011633	20372+0000026	01167+16128222
	20469+0000061	04066+0000421	20855+0000064	01507+009 Kat: 1 Kolon:	4		01189+0011406	01567+0094694	20648+00000547

Resim 2.128: Döküm gösterimi ekranı

2.4.3.3. Döküm Grafiği

Dökümü grafiksel olarak gösterilmek istendiğinde grafikler/ döküm grafiği seçeneği kullanılır.



Resim 2.129: Döküm grafiği ekranı

2.4.3.4. Depo Kullanım Oranı (Yüzde)

Depo kullanım oranlarını yüzde olarak gösterilmek istendiğinde grafikler/depo kullanım oranı penceresinden yüzde seçeneği kullanılır.



Resim 2.130: Depo kullanım oranı ekranı

2.4.3.5. Depo Kullanım Oranı (Adet)

Depo kullanım oranlarını yüzde olarak gösterilmek istendiğinde grafikler/depo kullanım oranı penceresinden adet seçeneği kullanılır.



Resim 2.131: Depo kullanım oranı (adet) ekranı

2.4.3.6. Tarih Bazlı Depo Kullanım Oranı (Yüzde)



Resim 2.132: Tarih bazlı depo kullanım oranı (yüzde) ekranı

2.4.4. Pivot Raporlar

📄 Liste V	e Raporlar
🕕 Lis	teler
🕕 Ra	porlar
🕕 Gra	afikler
E Piv	ot Raporlar
	Aylik Ürün Hareketleri
L	Aylik Toplam Giris ve Çikis

Resim 2.133: Pivot raporlar ekranı

Pivot raporlarda:

- Aylık ürün hareketleri
- Aylık toplam giriş ve çıkışların raporları alınır.

2.4.4.1. Aylık Sevkiyat

Ürünlerdeki sevkiyatı aylık olarak izlemek için pivot raporlar// aylık toptan giriş ve çıkışlar menüsüne tıklanır.

									10	15
Temide	Sorgulama	s Yap(#5)	Drop Filter Fields I	tere						
			Toplam		YI * Ay *]				ſ
Urun	_	<u> </u>			2006	2007				
Ginş Tanhi Başlangıç	01.12.2006		Ürün Kodu 🔹	Ürün Adı 🔹 🔹	Aralik	Ocak	Şubat	2007 Total	Grand Total	
Giriş Tarhi Bitiş	19.02.2007		01001	BIAVIN 109	330,00000	2590,00000	1370,00000	3960,00000	4290	
			01002	COTOBLANC RS		30,00000	320,00000	350,00000	350	
			01003	CHT ENTSCHA	500,00000	1819,70000	1438,00000	3257,70000	3757,7	
			01007	LUSTRAFFIN BA	120,00000	3630,00000	1840,00000	5470,00000	5590	
12			01020	AVISTAT 3 P		2,00000		2,00000	2	
14.16			01025	FLEXOFIX FL	560,00000	560,50000	423,00000	983,50000	1543,5	
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1			01038	REWIN LAN			5,00000	5,00000	5	
			01039	KERIOLAN A2N		2470,00000	5,00000	2475,00000	2475	
			01041	COTOBLANC NSR	1,00000	360,00000	1,00000	361,00000	362	
			01044	RETINOL M		70,00000	2,00000	72,00000	72	
			01045	APYROL BKW		1,00000		1,00000	1	
			01046	SARABID PAW	600,00000	3600,00000	600,00000	4200,00000	4800	
			01056	SARABID DLO		6120,00000	510,00000	6630,00000	6630	
			01057	INTENSOL TH			350,00000	350,00000	350	
			01067	SARABID SBF N		241,00000	120,00000	361,00000	361	

Resim 2.134: Aylık sevkiyat ekranı

2.4.4.2. Aylık Ürün Hareketleri

Ürünlerdeki aylık hareketleri izlemek için pivot raporlar / aylık ürün hareketleri menüsünde sorgulama yapılması gerekir.

115									
Temizle	Sorgulama 1	Yap(F5)	Tedarikçiye İade	Fire					
			Mal K Üretim	Sevki Üreti Müşt	Yil 🛧 🛛 Ay 🛧]			
	TODINGAL AS				2007				
arihi Başlangıç	01.02.2007	\sim			Şubat				
arihi Bitiş	19.02.2007		Ürün Kodu 🔹	Ürün Adı 🔷	Mal Kabul	Üretim	Sevkiyat	Üretim Besleme	Müşteriden İade
			20479	TUBINGAL AS	0,00000	34000,00000	10040,00000	34373,00000	1920,00000

Resim 2.135: Aylık ürün hareketleri ekranı

2.5. Genel Özellikler

Depo yazılım programı, "Microsoft Sqlserver" veri tabanı üzerinde "Microsoft İşletim Sistemleri" ile çalışmaktadır. Multilingual olarak tasarlanmış ve çalışmakta olan uygulama client server mimarisinde "Microsoft .Net" ile geliştirilmiştir.

2.5.1. Çoklu Dil Desteği

Depo programı, farklı dillerde çalışabilmektedir. Kullanıcılar programa ilk defa bağlanırken hangi dilde çalışmak istediklerini seçebilir.



Resim 2.136: Çoklu dil desteği ekranı

➢ Çoklu dil desteği (2)

Uygulamaya ilk defa bağlanırken çalışmak için seçilen dil çalışma sırasında da değiştirilebilir.

🛃 Main Form	n - [Role Definitio	ons - Authoris	sations]							. 🗗 🗙
.		- 204								- 8 ×
Menu		All Roles	User Roles(Admin)							
ABE	6	A Menu Na	ame		Browse	Insert	Update R	Delete	Print Out	Ex ^
Operation	ons	ABE								
🕀 Recei	eiving Operations	ė.	System Definitions		V					
🕀 Produ	uction Operations		User Definitions				Image: A start of the start			
🕕 Ware	ehouse Managem		Departments		Image: A state of the state		V	~	~	
🕀 Quali	ity Control Oper		- User Groups							
🕢 Shipm	ment Operations		Group Users				V			
🕀 Coun	nt Operations		- User Roles							
🕕 Suppl	lier Return Oper		Authorisations							
主 Custo	omer Return Op		- Users							
📄 System D	Definitions		User Roles							
🖃 User i	Definitions		Country-City-Region De	finitions						
- D	Departments		Countries			~	V	~	~	
- U	Jser Groups		Cities							
- U	Jser Roles		- Regions							
- U	Jsers		Assignment Of C	onsolidation Areas						
🕀 Coun	ntry-City-Region		Product Related Definition	ons						
🛨 Produ	uct Related Defi		Hazardeous Product	Definitions						
🕀 Locat	tion Definitions		Security Definition	ons				~		

Resim 2.137: Çoklu dil desteği ekranı

							- 1
	J Tum Roller Kullanid Roller						
ЪЕ	Menü Adı	Görüntüle	Kavit E	Kavit Düz	Kavit S	Yazıcı	Ex
Dperasyonlar	ABE						
Sistem Tanımları	Sistem Tanımları						
🔄 Kullanıcı Tanımları	🗍 🗍 Kullanıq Tanımları						V
Bölümler	Bölümler						V
- Kullanıcı Grupları	Kullanici Gruplari						
- Kullanıcı Rolleri	Gruptaki Kullanıcılar						
🦵 Kullanıcılar	Kullanıcı Rolleri						
Ulke-Şehir-Bölge Tanımla	Yetkiler						
🔅 Ürün İle İlgili Tanımlamal	- Kullanicilar						
🗄 Lokasyon Tanımları	Kullanıcı Rolleri			Image: A start of the start			~
🕀 Müşteri - Tedarikçi Tanır	Ulke-Şehir-Bölge Tanımları						
🔁 Depo İşletim Tanımları		Image: A start of the start		~			V
🗄 Taşıma İle İlgili Tanımları	Şehirler						V
🔁 Operasyonlarla İlgili Tar	Bölgeler			Image: A start of the start			V
主 Diğer Tanımlar	Konsolidasyon Atama			Image: A start of the start			
Liste Ve Raporlar	🕒 Ürün İle İlgili Tanımlamalar						E
Diğer İşlemler	🔄 Tehlikeli Ürün Tanımları			Image: A start of the start			
Lisanslama				~			
ABE Hakkında	Güvenlik Sembolleri						
	Birim Tanımları	Image: A start of the start	V	Image: A start of the start	V	V	V
	🔲 Ürün Kategorİleri						
	Ürün Kategorİlerine Bağlı Ürünler					V	
	- Yanyana Gelemeyecek Ürün Kategorİleri			V			
	Kategorİlerin Bulunabİleceği Bölgeler			Image: A start of the start		V	
	🗐 Ürün Snifları						

Çoklu dil desteği (3)

Resim 2.138: Çoklu dil desteği ekran 118

2.5.2. Gruplama Kullanımları

12344	1										
Mer	Ű	rünler Birimler	Tehlikeli Ürün Tanımları	Yanyana G	Selemeyecek Ürür	nler İkame	Ürünler Mua	adil Ürünle	r Ürün	Ağacı	Ürün K
ē,	G	ruplamak İçin Ko	lonu Buraya Sürükleyini;	\geq							
		Ürün Uzun	Ürün Kodu	Muadi,	Ürün Adı	Ürün	Ana İşl	Ür	G	Ç	Mal K.
	5										
1		a	01001		BIAVIN 109	1202	KG	BOYA			KABUL
		a	01002		COTOBLANC	-	KG	BOYA			KABUL
		a	01003		CHT ENTSC		KG	BOYA			KABUL
		a	01005		HEPTOL NWS		KG	BOYA			KABUL
		a	01006		KOLLASOL EDS	100	KG	BOYA			KABUL
	14	a	01007		LUSTRAFFIN		KG	BOYA			KABUL
		a	01009	V	MEROPAN CIT		KG	BOYA			KABUL
		a	01010		MEROPAN OX		KG	BOYA			KABUL
		a	01011	V	MEROPAN VD	1222	KG	BOYA			KABUL
		a	01012	V	REWIN SRF		KG	BOYA			KABUL
		a	01013		REWIN SW		KG	BOYA			KABUL
		a	01014		SUBITOL MLF		KG	BOYA			KABUL
		12	01015		SARABID OL		KG	BOYA			KABUL
	100	a	01016		TUBINGAL SKI		KG	BOYA			KABUL
						and the second s				-	

Resim 2.139: Gruplama kullanımları ekranı

2.5.3. Filtre Kullanımları

Kullanicilar Kullanici Ri	olleri							
Kullanıcı Adı	Sife tem	Soyisim	Resim	EPosta	Cep Telefonu	Departman	Geçerli Kayıt	Şablon Kayıl
12	Z Sort Descending	Dikyol		sdikyol@trinoks.com	0532 745 8936	Mlz Yönetimi		
13	Clear Sorting	Akagündüz		hakagunduz@trinoks.com		Lojistik		
cg	Crown Ry This Column	Gargin		cgargin@trinoks.com	0532 724 45 89	İş Geliştirme	~	
ua	Group By This Column	Atam		uatam@trinoks.com	0533 711 20 03	Satış		
sp	Group By Box	Pekgöz		spekgoz@trinoks.com		Bilgi Sistemler		
	Eolumn Chooser Est Fit Clear Filter Filter Editor Best Fit (all rolumns)	_						

Resim 2.140: Filtre kullanımları ekranı

2.5.4. Menü İçi Arama

Menünün altında bulunan boş yere aranan menünün adı yazılır. Aynı isimden başka bir menü varsa entera basılarak diğer menüye ulaşılabilir.



Resim 2.141: Menü içi arama ekranı

2.5.5. Kısa Yol Tuşları

Herhangi bir menüde iken sağ tıklandığında gelen pencereden kısa yol tuşları görülebilir.

Kısa yollar bazıları şunlardır:	
Yeni kayıt ekle	F2
Yeni kayıt ekle(şablon)	F3
Yazıcı çıktısı	CTRL+P
Yenile	F8

Kullanıcılar Kullanıcı Rolleri								
Gruplamak İçin Başlığı Taşı								
Kullanıcı Adı	Şifre	İsim	Soyisim	Resim	EPosta	Cep Telefonu	Departman	Geçerli Kayıt
₽								
12			Tiyol	-	sdikyol@trinoks.com	0532 745 8936	Mlz Yönetimi	V
13	Yeni Kayit Ewe	F2	agündüz		hakagunduz@trinoks.com		Lojistik	
cg	Yeni Kayıt Ekle(Ş	iablon) F3	rgin		cgargin@trinoks.com	0532 724 45 89	İş Geliştirme	V
ua	Yazıcı Çıktısı	Ctrl+P	am		uatam@trinoks.com	0533 711 20 03	Satış	
sp	Export		▶ kgöz		spekgoz@trinoks.com		Bilgi Sistemler	
	Yenile	F8			-davie visita ita			Diges.

Resim 2.142: Kısa yol tuşları ekranı

2.5.6. Kayıt ve Raporların Export İmkânı

Kullanicilar Kullanici R	olleri									
Gruplamak İçin Başlığı "	Taşı									
Kullanici Adi	Şifre	İsim	Soyisim	Re	esim	EPosta	Cep Telefonu	Departman	Geçerli Kayıt	Şablon Kayıt
12	10 Vest Kowt Elda	Conal	Dilarg		2	sdikyol@trinoks.com	0532 745 8936	Mlz Yönetimi	V	
13	телі кауіс еке	9 3 74 589/90201 3892	ündi	üz	2	hakagunduz@trinoks.com	Ĵ	Lojistik	V	
cg	Yeni Kayıt Ekle	(Şablon) F3	in		2	cgargin@trinoks.com	0532 724 45 89	İş Geliştirme	V	
ua	Yazıcı Çıktısı	Ctrl+P				uatam@trinoks.com	0533 711 20 03	Satış	V	
sp	Export		٠ 6	HTML Dos	yası	ekgoz@trinoks.com		Bilgi Sistemler	V	
	Yenile	F8	2	XML Dosya	BSI					
				Excel Dos Text Dosy	/asi 'asi					

Resim 2.143: Kayıt ve raporlama export imkânı ekranı

2.5.7. Kişiselleştirilebilen Görünüm

Menülerin görünümlerini değiştirebilirsiniz. Menü çeşitleri:

Kişiselleştirilebilen görünüm

Ekran boş iken sağ tıkladığınızda karşınıza gelen penceredir.



Resim 2.144: Kişiselleştirilebilen görüntü ekranı

Kişiselleştirilebilen görünüm (2)

💀 Sevkiyat Sip	parişleri												[
Sevk Sipa	Nakliyeci	Müşteri 5	Sevk Sipariş T	Sevk Sip	Sevk Sipariş	Öncelik	Beklenen Sevk	Tarihi	Bölge	Teslim M			Şablon Ka	yit
▶ SS0101001	Horoz Nakliyat	GÜLLE ENTE 2	28.11.2006	Yurtiçi	Açık	1	1 29.11.2006		11	1	a.	~		
🖳 Mal Kabul İr	rsaliyeleri												Ĩ	
Mal Kabul İrsaliyel	leri Yeni İrsaliy	e Girişi												
İrsaliye No	Teda	rikçi	İrsaliye Tarihi	Dökü	man No	Durum	İn	saliye Tipi		Nakliyeci		N	ot	1
A010101	ALCH	IIMICA S.A	28.11.2006	0101	01	Kapali	YL	urtigi		Galata Ta	simacilik		.6	
A88547	COG	VIS DEUTSCHLA	28.11.2006	0001	D1	Açık	Yu	urtdisi		Horoz Nak	liyat		16	<u>à</u>
[IRS001]	LYKY	T KYMYA SAN. V	. 27.11.2006	[DOK	001]	Kapalı	Yu	urtiçi		Horoz Nak	liyat		6	0
[IRS001]	COG	VIS DEUTSCHLA	27.11.2006	[DOK	001]	Kapalı	Yu	urtdisi		Horoz Nak	liyat			1)
[IRS001]	ZORL	U LYNEN DOK.E	. 27.11.2006	[DOK	001]	Kapali	Yu	urtiçi		_			10	<u>1</u>
				-		12								
				Aç										
				ArkaPlani Ti	emizle									
Açık				ArkaPlani D	eğiştir									. U
Mal Kabul Irsaliyeler Sevkiyat Siparişleri	i			ArkaPlan Ay	yar 🕨									
				Ekranlar	•	Yat	tay Diz							
				Tekrar Giriş	Үар	Dik	eγ Diz							
				AxionBlade	Hakkonda	Ark	ta Arkaya Diz							
Kullanıcı Bilgileri A	AxionBladeExpre	ess(c) En Sik Kull	anılanlar Favori E	Çıkış										

Resim 2.145: Kişiselleştirilebilen görünüm ekranı

											-	5,
Ku	ıllanıcı Bilgileri								Menü			3
-									E A	BE		2
l									Ġ) Op	perasyonlar	
ľ										•	Mal Kabul İşlemleri	
P										÷	Üretim İşlemleri	
	Cüneyt	Gargin									Depo Yönetimi	
	COS LINE LINE									÷	Kalite Kontrol İşlemleri	
K	ullanıcı Bilgileri AxionBladeExpi	ress(c) En	Sık Kullanılanlar	Favori Ekranlar	Açık Ekranlar						Sevk İşlemleri	1
K	ullanicilar Kullanici Rolleri									ŧ	Sayım İşlemleri	
										Ð	Tedarikçiye İade İşlemleri	
	ruplamak İçin Başlığı Taşı									÷	Müşteriden İade İşlemleri	5
	Kullanıcı Adı	Şifre	İsim	Soyisim	Resim	EPosta	Cep Telefonu	Bölüm	ļ) Sis	item Tanımları	
7										ġ	Kullanıcı Tanımları	
•	12	21	Senol	Dikyol		sdikyol@trinoks.com		Mamul Depo			Bölümler	
	q	q	Hasan	Akagündüz		hakagunduz@trinoks.com					Kullanıcı Grupları	
	ayfer	1071	Ayfer	Ekin	24	aekin@cht.com.tr		Hammadde			Kullanıcı Rolleri	
	pinar	yurt	Pinar	Metinyurt	2	pmetinyurt@cht.com.tr		Üretim	1		Kullanıcılar	
	emrah		Emrah	Кос		ekoc@cht.com.tr		Sevkiyat			Ülke-Şehir-Bölge Tanımları	È.
	seyhan		Seyhan	Ertem		sertem@cht.com.tr		Üretim		Đ	Ürün İle İlgili Tanımlamalar	•
	asli		Asli	Emin	1111	aemin@cht.com.tr		Satinalma		۲	Lokasyon Tanımları	
	erdal	3459	Erdal	Кос		erkoc@cht.com.tr		Hammadde		1	Müşteri - Tedarikçi Tanımla	ari
	handan		Handan					Üretim			Depo İşletim Tanımları	
	canan	1212	Canan					Üretim		Ŧ	Taşıma İle İlgili Tanımlam	<u>.</u>
	neslihan	2208	Neslihan							₽	Operasyonlarla İlgili Tanı.	
	deniz	1234	Deniz	Nigdeli Yüksel		dnigdeli@cht.com.tr				Ð	Diğer Tanımlar	4
	cg	cg	Cüneyt	Gargin		cgargin@trinoks.com		Mamul Depo	I I	} Lis	te Ve Raporlar	
									4	J Diğ	ğer İşlemler	_
										Lis	anslama	_
									1.	AB	E Hakkinda	

➢ Kişiselleştirilebilen görünüm (3)

Resim 2.146: Kişiselleştirilebilen görünüm ekranı

2.5.8. Sayfa (Tab) Kullanımı

Tab tuşunun kullanım şekilleri şöyledir:

Sayfa(tab) kullanımı (1)

8	Üre	tim	Planlama										
Ür	🕹 Kalite Kontrol												
	Ka	A Sevkivat Siparisleri											
4													
	9	9	A Sayim Plant	ari									
			Sayım Planları Ye	ni Sayım Planı	1.2								
			Sayım Plan	Açıklama	Depo	Kontrollü S	Miktar Giril	Sayım Plan	Sayım Başl	Sayım Bitiş	Geçerli Kayıt Şi		
			₩										
			IADEEK_1801	<u>a</u>							~		
			MamulEk_1801	a	Mamul Depo			Sayim Stoklar	18.01.2007	18.01.2007	V		
			NUMU_TEKR	a.	Numune Depo			Sayim Stoklar	12.01.2007	12.01.2007	V		
			URETIM_EKS	A	Uretim Depo			Sayim Stoklar	09.01.2007	09.01.2007			
			FIKTIF_EKSA	A	Fiktif Depo		100 C	Sayim Stoklar	08.01.2007	08.01.2007	~		
			IADE_050107	A	Iade Depo			Sayim Stoklar	05.01.2007	05.01.2007			
			NUM_040107	a	Numune Depo			Sayim Stoklar	04.01.2007	04.01.2007			
			IADE_2912	A	Iade Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			
			BEKL_2912	A	Bekleme Dep	~		Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			
	100		ARA_2912	A	Ara Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			
			NUMUNE_2912	A	Numune Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			
		4	BOYA_2912	A	Boya Odasi			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			
			URETIM_2912	A	Uretim Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			
			FIKTIF_2912		Fiktif Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006			



Üretim Pla	nlama 🗍 Ka	alite Kontrol 🗍 Sev	kiyat Siparişleri Sa	ayım Planları					
Sayım Plan	Sayım Planları Yeni Sayım Planı								
Sayım Pla	an No	Açıklama	Depo	Kontrollü Sayım	Miktar Girilsin	Sayım Planla	Sayım Başlam	Sayım Bitiş Za	Geçerli Kayıt
₽									
IADEEK_	1801	a	Iade Depo			Sayim Stoklara I	18.01.2007	18.01.2007 15:	V
MamulEk	_1801	a)	Mamul Depo			Sayim Stoklara İ	18.01.2007	18.01.2007 10:	V
NUMU_TI	EKR_12	a	Numune Depo			Sayim Stoklara İ	12.01.2007	12.01.2007 12:	V
URETIM_	EKSAY	A	Uretim Depo			Sayim Stoklara İ	09.01.2007	09.01.2007 14:	
FIKTIF_E	KSAYI	A	Fiktif Depo			Sayim Stoklara İ	08.01.2007	08.01.2007 15:	V
IADE_05	0107	A	Iade Depo			Sayim Stoklara İ	05.01.2007	05.01.2007 11:	V
NUM_04	0107	a	Numune Depo			Sayim Stoklara İ	04.01.2007	04.01.2007 15:	V
IADE_29	12	A	Iade Depo		<u> </u>	Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	
BEKL_29	12	A	Bekleme Deposu	V		Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	V
ARA_29:	12	A	Ara Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	
NUMUNE	_2912	A	Numune Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	V
BOYA_29	912	A	Boya Odasi			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	V
URETIM_	2912	A	Uretim Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	V
FIKTIF_2	912	A	Fiktif Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	V
HAMM_2	912	A	Hammadde Depo			Sayım Aktarıldı	29.12.2006	29.12.2006 17:	V

Sayfa (tab) kullanımı (2)

Resim 2.148: Sayfa kullanımı ekranı

Sayfa (tab) kullanımı (3)

Sayım	Sayım Planları 📃 🗖 🛛								X	Ĩ	🔒 Kalite	Konti	rol								
Sayım Planl	an Yen	i Sayım Pla	ini								I	Kalite Kont	ol İşle	mi Yı	eni Kaliti	e Kontro	l Veri	Girişi			
Sa	Açı	Depo	Ко	Mik	Sa	Sa	Sa	Ge	Şabl	^		Kali			L	S	Stok.		Kalite K	A	Analiz Fo
7		1.00										9	0								
IADE	a.							~				▶ 0700				RED					 Image: A start of the start of
Mam	a	Mam			Sayi	18.0	18.0					0700	2	F	000	KABUL	. 💌	- F	Kapalı		>
NUM	a]	Numu			Sayi	12.0	12.0	V				0700	2	т	000	KABUL		· *	Kapalı		K
URET	A	Ureti			Sayi	09.0	09.0	V				0700	2	s	000	KABUL	. 💌	- K	Kapali		>
FIKTI	A	Fiktif			Sayi	08.0	08.0	V				0700	2	т	000	KABUL		- K	Kapalı		~
IADE	A	Iade			Sayi	05.0	05.0					0700	0	IN	000	KABUL	. 🛛 🗹	· •	Kapalı		
NUM	a	Numu			Sayi	04.0	04.0					0700	2	P	000	KABUL	. 🕑	- ×	Kapalı		~
IADE	A	Iade			Sayı	29.1	29.1	V				0700	2	P	000	KABUL	. 🗹	- ×	Kapalı		>
										~	I										
											L		_	_				_			
Sevkiy										×		🔒 Üretin	ı Plar								
Sevk Si	. Mü	șteri	S			В			Ş	^		Üretim Plan	lan Y	eni Ür	etim Pla	ni					
3	i i										I	Üreti	Ũ	M	li E	Birim	ü		Ũ	Pl	0
0000000	DIN	ATEKS		Y Agk	1	1	11 D	a	v			₩									
0000000	ISK	O DOK	16	Y Açık	1	1	07 I		Image: Image:		ľ	▶ 07000	PRI.	4	00, k	G	Üret	00	Rea	16.0	
0000000	YÜN	TEKS	16	Y Açık	1		03 Y	a	✓			07000	TUB.	1	оо к	G	Dret	00	Rea	16.0	
0000000	MƯ	TÇALI	16	Y Açık	: 1	1	03 M.,	. (a)				07000	TUB.	1	оо, к	G	Кар	00	Rea	16.0	KA 1
0000000	BOY	SAN T	16	Y Açık	: 1		10 B	a	•			07000	POL	3	D,O K	G	Kap	00	Rea	16.0	KA 1
0000000	YAK	AR TE	16	Y Açık	: 1		10 Y	a				07000	HEP.	1	D,O K	G	İş E	00	Rea	16.0	1
0000000	MIR	O TEK	16	Y Açık	: 1		10 M	(a)	I			07000	TUB.	3	оо к	G	Amb	00	Rea	16.0	KA 1
0000000	DFN	IT7I T-C	16	Y Arik	1		03 D	. Bail				07000	PRI.	3	D,O K	G	Üret	00	Rea	16.0	RED 1
										¥		07000	TUB.	3	оо к	G	Planl	00	Rea	16.0	. 1
										•		1			1						1 1
				_						Ŀ	JL		_								

Resim 2.149: Sayfa kullanımı ekranı

2.5.9. Bütünleşik Web Tarayıcı

Depo programını yazan firmanın web sayfasına gitmenizi sağlar.

2.5.10. Mesajlaşma

Mesajlaşma türleri şöyledir:

Mesajlaşma (1)

Mesajlar 🛞 Ven Mesaj Gelen Mesajlar	Kullanıcı Grupları	Kullanıcılar Fath ÖzLER Can ocak Mustafa Altan Fener bahçe	Depolar A1-Depozit Prima A3-Polionda A4-Compresoare A4-Compresoare A5R5 AT AI	Mesaj Tipleri V Sistem Mesaj (%) EPosta Mesaj (%) Kisa Mesaj (%)
Gönderilmiş Mesajlar Ələr Silinmiş Mesajlar	Operatör Tipleri	Operatörler Senol Op Operator 1 123	Terminaller	Aciliyet Normal 1 Acilyet 1
	Araç Tipleri Forklit ReachTruck Transpallette	Araçlar	Üretim Noktaları	Geçerlilik Süresi Tarih 12/05/2008 💌 Saat 23:59:00 😤
	Konu deneme depo yazılır Mesaj çalışmalarınızda baş Gönder(F5)	mi şarılar dilerim	2	Mesaj Ekleri 💌

Resim 2.150: Mesajlaşma ekranı

Mesajlaşma (2)



Resim 2.151: Mesajlaşma ekranı

2.6. Teknik Detaylar

Depo programını diğer programlarla uyumu sağlanabilir. Ayrıca depo programının zaman içinde değişmelerini takip etmek için sistemin upgred edilebilir.

2.6.1. Uyum

Depo yazılım programı farklı yöntemler ile çalışan mevcut sistemler ile uyumlu olabilmektedir. "TXT, XML, RFC", ortak tablo kullanımı bu yöntemlerden bazılarıdır. Yapılacak olan uyum çalışması için müşteri IT departmanı(bölümü) ile birlikte bir çalışma yapmak gerekmektedir. Bu çalışma ile birlikte uyum yönetimi belirlenecek, müşteri ve trinoks tarafından yapılması gereken hazırlıklar tamamlanarak uyum işlemi tamamlanacaktır.

Gruplamak İçin Başlığı Taşı			
Entegrasyon Birimi	Entegre Olacak Mi?	Çalışma Sıklığı(dk)	Değer
,		and the second of the	
Ürünler Ve Özellikleri	✓	15	
Ürün Agaçlari		20	
Müsteriler Ve Özellikleri	 Image: A start of the start of	10	
Tedarikçiler Ve Özelikleri		10	
Mal Kabul Siparisleri		1	
Sevkiyat Siparisleri		1	
Mal Kabul Irsaliyeleri		1	
Sevkiyat Irsaliyeleri		1	
Üretim Kayitlari		1	
Iade Irsaliyeleri		1	
Transfer Hareketleri		1	
Fire Hareketleri		1	
Savim Kavitlari		1	

Resim 2.152: Uyum ekranı

2.6.2. Version Upgrade

Trinoks sürüm upgrade işlemi gerçekleştiğinde bunu müşteriye bildirecektir. Müşterini yeni sürümde eklenen özelliklerden kullanmak istedikleri var ise bunlar ücretsiz olarak çalışan sisteme eklenecektir. Versiyon upgrade işlemi sırasında uyumda eklemeler gerekirse sadece burada gereken çalışma bedeli ücretlendirilecektir.

UYGULAMA FAALİYETİ

Depo yazılım işlemlerini gerçekleştiriniz.

İşlem Basamakları	> Öneriler
 Sistem tanımlarını yapınız. 	 Kullanıcı tanımlarını oluşturunuz. Ürün tanımlarını oluşturunuz. Müşteri tanımlarını oluşturunuz. Tedarikçi tanımlarını oluşturunuz. Depo işletim tanımlarını oluşturunuz. Lokasyon tanımlarını oluşturunuz. Taşıma ile ilgili tanımlamalarını oluşturunuz. Operasyonlar ile ilgili tanımlarını oluşturunuz. Diğer tanımları oluşturunuz.
 Operasyonlar ve iş akışlarını düzenleyiniz. 	 Mal kabul işlemleri kayıtlarını yapınız. Üretim işlemlerini kayıtlarını yapınız. Kalite kontrol işlemleri yapınız. Sevk işlemlerini yapınız. Sayım işlemlerini yapınız. Tedarikçiye iade işlemlerini yapınız. Müşteriden iade işlemlerini yapınız.
Liste ve rapor alınız.	 Liste alınız. Rapor çıkartınız. Grafikler olarak döküm bilgilerini alınız. Pivot raporlarını çıkartınız.
➢ Sistem ayarlarını yapınız.	 Çoklu dil desteği ayarlarını yapınız. Gruplama kullanımlarını ayarlayınız. Filtre kullanımlarını ayarlayınız. Menü içi arama yapınız. Kısa yol tuşları öğreniniz. Kayıt ve raporların export imkânı Kişiselleştirilebilen görünümü ayarlayınız. Sayfa (tab) kullanımı deneyiniz. Bütünleşik web tarayıcı giriniz. Mesajlaşma ayarlarını yapınız. Uyum işlemlerini deneyiniz. Version upgrade yapınız.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Bu faaliyet sonunda kazandıklarınızı aşağıdaki soruları cevaplandırarak ölçünüz.

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyarak doğru seçeneği işaretleyiniz.

- **1.** Depo otomasyon sistemine bir kullanıcı adı ve şifresi ile girişine izin vermek için aşağıdaki hangi menüden işlem yapılır?
 - A) Sistem tanımları// kullanıcı tanımları// kullanıcılar
 - B) Diğer işlemler// kullanıcı tanımları// kullanıcılar
 - C) Operasyon// kullanıcı tanımları// kullanıcılar
 - D) Sistem tanımları// kullanıcı tanımları// kullanıcı grupları
- 2. Ürün kategorilerinin tanımlanmasının faydası aşağıdakilerden hangisidir?
 - A) Aynı ürünlerin aynı yere yerleştirilmesini sağlar.
 - B) Aynı ürünlerin yakın yerlere yerleştirilmesini sağlar.
 - C) Birbirinin yanında olmaması gereken ürünlerin farklı yerlere yerleştirilmesini sağlar.
 - D) Hepsi
- 3. Stok sahalarında çalışacak olan el ve forklift terminallerini hangi menüden tanımlanır?
 - A) Ürün ile ilgili tanımlamalar
 - B) Lokasyon tanımları
 - C) Depo işletim tanımları
 - D) Taşıma ile ilgili tanımlamalar
- 4. İşletmeye bağlı tüm hareket gören depolar hangi menüden izlenir?
 - A) Depo eşletim tanımları
 - B) Lokasyon tanımları
 - C) Taşıma ile ilgili tanımlamalar
 - D) Diğer tanımlar
- 5. İşletme adına kamyon kullanan tüm sürücülerin bilgileri hangi menüden sisteme girilir.
 - A) Taşıma ile ilgili tanımlamalar
 - B) Kullanıcı tanımları
 - C) Depo işletim tanımları
 - D) Müşteri- tedarikçi tanımları
- 6. Stok statüleri hangi menüden tanımlanabilir?
 - A) Sistem tanımları// üretim işlemleri
 - B) Operasyonlar// üretim işlemleri
 - C) Operasyonlar// operasyonlarla ilgili tanımlamalar
 - D) Sistem tanımları// operasyonlarla ilgili tanımlamalar

- 7. Malların işletmeye giriş kayıtlarının yapıldığı menü aşağıdakilerden hangisidir?
 - A) Operasyonlar/ sevk işlemleri
 - B) Operasyonlar/ mal kabul işlemleri
 - C) Operasyonlar/ sayım işlemleri
 - D) Operasyonlar// tedarikçiye iade işlemleri
- 8. İşletme ile çalışan müşterilerin listesi hangi menüden alınır?
 - A) Liste ve raporlar// listeler
 - B) Liste ve raporlar// raporlar
 - C) Liste ve raporlar// grafikler
 - D) Liste ve raporlar// pivot raporlar
- 9. Yazıcı çıktısı komutunun kısa yolu nedir?
 - A) Ctrl +P
 - B) Ctrl+Y
 - C) Shift + P
 - D) Shift+ Y

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise "Uygulamalı Test" geçiniz.

UYGULAMALI TEST

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet,** kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Menüden sistem tanımları// ürün ile ilgili tanımlamalar bölümüne tıkladınız mı?		
2.Ürünler bölümüne tıkladınız mı?		
3. Tüm ürünleri görmek için sorgulama yap(F5) tuşuna tıkladınız mı?		
4. Tüm ürünler alt alta satır olarak karşınıza geldi mi?		

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise Modül Değerlendirme'ye geçiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerin başında boş bırakılan parantezlere, cümlelerde verilen bilgiler doğru ise D, yanlış ise Y yazınız.

- 1. Back light, on ise aydınlatma var demektir.
- 2. El terminali için bir mikro işlemciye ihtiyaç yoktur.

Aşağıdaki cümleleri dikkatlice okuyarak boş bırakılan yerlere doğru sözcüğü yazınız.

- **3.** El terminaline yüklü veritabanlarındaki veriyi bilgisayara aktarmanın hangi bağlantı tipi ile olacağının belirlenmesini sağlar.
- **4.** Tasarruf moduna geçmiş el terminalini herhangi bir tuşa basılınca kaldığı yere dönmesini sağlar.

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyarak doğru seçeneği işaretleyiniz.

5. Aşağıdaki hangi menü el terminaline kayıtlı bilgilerini içeren veritabanlarının içeriğinin silinmesini sağlar?

- A) Delete data
- B) Delete task
- C) Format
- D) Status

6. Aşağıdaki hangi menü el terminaline kayıtlı bilgilerini içeren veritabanlarını görüntülenmesini sağlar.

- A) Delete data
- B) Delete task
- C) Format
- D) Status

7. El terminalinde yapılan değişikliği kaydetmek için aşağıdakilerden hangi tuş kullanılır?

- A).
- B)
- C) 🥨
- D) 🛄

8. Depo otomasyon sisteminde ana tanımlamalar hangi menüden yapılır?

- A) Sistem tanımları
- B) Uyum
- C) Operasyonlar ve iş akışları
- D) Listeler ve raporlar

9. Aşağıdakilerden hangisi operasyonlar ve iş akışları menüsünden yapılır?

- I- Mal kabul işlemleri
- II- Sevk işlemleri
- III- Sayım işlemleri
- IV- İade işlemleri

A) Sadece I

- B) I-II
- C) I-II-II
- D) I-II-III-IV

10. Çalışılan tedarikçilerin listelerinin alındığı menü aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Liste ve raporlar// listeler
- B) Liste ve raporlar// raporlar
- C) Liste ve raporlar//grafikler
- D) Liste ve raporlar// pivot raporlar
- **11.** F2 kısa yolunun anlamı nedir?
 - A) Yeni kayıt ekle (şablon)
 - B) Yazıcı çıktısı
 - C) Yenile
 - D) Yeni kayıt ekle

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise "Uygulamalı Test"'e geçiniz.

UYGULAMALI TEST

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet,** kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak kontrol ediniz.

	Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1.	El terminalinin teknik özelliklerini sayabilir misiniz?		
2.	Kullanım alanlarını biliyor musunuz?		
3.	El terminalini kurabilir misiniz?		
4.	Operasyonlar ve iş akışlarını düzenleyebilir misiniz?		
5.	Liste ve rapor alabilir misiniz?		
6.	Sistem ayarlarını yapabilir misiniz?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda "Hayır" şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetlerini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız "Evet" ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ- 1'İN CEVAP ANAHTARI

1	D
2	Y
3	Y
1	Backlit
4	&LCD
	Upload
5	menüsü veya
	Upload data
6	Α
7	В
8	С
9	Α
10	D

ÖĞRENME FAALİYETİ- 2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	Α
2	D
3	С
4	В
5	Α
6	D
7	В
8	Α
9	Α

MODÜL DEĞERLENDİRMENİN CEVAP ANAHTARI

1	D
2	Y
3	Upload device
4	Enable
5	Α
6	D
7	В
8	Α
9	D
10	Α
11	D

KAYNAKÇA

ATAMAN Uğur, Cüneyt GARGIN, Axion Blade Express Depo Otomasyon Sistemi Tanıtım Dokümanı, İstanbul, 2007.